



WWW.PVC-ASSO.IR
سال ۱۷ مهر ۱۴۰۱ شماره ۱۴۲



نشریه علمی
فنی، تخصصی داخلی
انجمن تولیدکنندگان
لوله و اتصالات پی وی سی



در این شماره می خوانید:

- ◀ معرفی کرینات کلسیم تجدیدپذیر برای پلاستیک‌ها
- ◀ واحد پی وی سی پتروشیمی بندر امام توسعه می یابد
- ◀ ثبات نسبی پی وی سی در بازارهای جهانی
- ◀ بحران کیفیت و عرضه پی وی سی های مورد مصرف در تولید اتصالات

ما به پلاستیک شخصیت می دهیم



همپار تولیدکننده استابیلایزرهای
U- PVC بر پایه سرب و کلسیم زینک

+ 9821- 9100 3000 | www.hampar.com | info@hampar.com



گروه صنعتی آبرساران



📍 دفتر فروش: شیراز - فلکه فرودگاه قدیم - ابتدای سیاحتگر - ساختمان امیرکبیر

☎ ۰۷۱ - ۳۸۲۱ ۵۵ ۷۰ - ۴

🏠 ۰۷۱ - ۳۸۳۰ ۱۰ ۷۶

📍 کارخانه: کیلومتر ۲۰ جاده شیراز - اصفهان - پل پالایشگاه - خیابان باغ وحش

☎ ۰۷۱ - ۳۲۶۲ ۷۲ ۱۰ - ۱۲

🏠 ۰۷۱ - ۳۲۶۲ ۷۲ ۱۳

شرکت ایران استابلایزر (سهامی خاص)

■ انواع پایدار کننده (استابلایزر) بر پایه PVC
لوله، پروفیل، اتصالات، کابل، ورق، چوب، کفش و غیره

■ انواع استئارات
روی، کلسیم، باریم و سرب

■ انواع روان کننده‌های صنعتی

■ انواع افزودنی‌های پی وی سی
کمک فرایندها، اسید استئاریک، رنگ لاهورد، CPE و غیره

🌐 www.iranstabilizer.com

✉ export@iranstabilizer.com

☎ +98 28 35 27 01 07 - 10

WE ARE NOT BIGGER,
SIMPLY BETTER.



IRAN STABILIZER

Since 1991



ایمن لوله
Imen Looleh

**تولید کننده انواع لوله
واتصالات پی وی سی**

info@imen-loleh.com

www.imen-loleh.com

دفتر مرکزی : شیراز ، بلوار عدالت ، عادل آباد

تلفن : ۰۷۱-۳۸۲۵۴۵۵۷-۸ فکس : ۰۷۱-۳۸۲۵۴۵۵۷

کارخانه : شیراز ، کیلومتر ۶ بلوار خلیج فارس

تلفن : ۰۷۱-۳۷۲۱۲۵۹۱-۳ فکس : ۰۷۱-۳۷۲۰۳۰۸۰



ما به پلاستیک شخصیت می دهیم

PVC Stabilizer
Lead
Ca/Zn
OBS (Organic Based Stabilizer)



شرکت همپار تولیدکننده استابیلایزرهای U-PVC
بر پایه سرب، کلسیم - زینک و ارگانیک (OBS)



کدپستی: ۱۹۸۵۸۵۷۷۳۹
Tel: +9821- 9100 3000
Site: www.hampar.com

تهران، خیابان ولنجک، خیابان
سیزدهم، نبش خیابان ساسان،
پلاک ۳۳، طبقه اول، واحد ۱۳

شرکت طراحی و مهندسی آزما پلیمر سام

طراح و سازنده تجهیزات کنترل کیفیت آزمایشگاهی
مشاوره، آموزش و استقرار استانداردهای ملی و بین المللی
اتوماسیون - رباتیک - تولید کنترلر و نرم افزارهای صنعتی
فرمولاسیون و تکنولوژی تولید محصولات پلیمری

NEW



سایز : 16 الی 2000 میلیمتر
دقت : 0.1 و 0.05 میلیمتر
روکش مشکی و استیل ضد زنگ
دمای کاری +10°C الی +30°C
گواهی کالیبراسیون معتبر
استاندارد: ISO 2412
حک لیزری سفید

اولین و بزرگترین تولید کننده سیرکومتر
(نوار قطر سنج فلزی) در خاورمیانه
تا سایز 2000 میلیمتر
سیرکومتر های مشکی و استیل

فروش اقساطی تجهیزات آزمایشگاهی با ضمانت نامه بانکی



NEW

دستگاه چرخه دمایی
لوله های PVC



15% OFF



A5
AZMA POLYMER SAM

شرکت طراحی و مهندسی آزما پلیمر سام

فعالیت خود را با پشتیبانی از صنایع داخلی و به منظور حفظ و توسعه فرصت های شغلی و رونق اقتصادی همگام با سیاست های اقتصادی کشور در زمینه طراحی و ساخت تجهیزات کنترل کیفیت صنایع مختلفی همچون صنایع پلیمر و شیمیایی، صنایع بسته بندی، صنایع ساختمانی، صنایع برق و الکترونیک، صنایع خودرو و نیرومحرکه، صنایع پزشکی و صنایع مختلف آغاز نمود و همچنین با توجه به نیاز صنعت و تولید داخلی اقدام به ارائه خدمات در بخشهای مختلف واحدهای تولیدی و آزمایشگاهی و دانشگاهی نموده است.



آدرس: دفتر مرکزی: کیلومتر 15 اتوبان تهران کرج - بلوار پژوهش پژوهشگاه
پلیمر و پتروشیمی ایران - مرکز رشد فناوری پلیمر-واحد فناور شرکت آزما پلیمر
سام آدرس کارخانه: کیلومتر 5 جاده قدیم کرج-خیابان 17 شهرپور(شادآباد)
خیابان جوشن-نبش دوم شرقی-پلاک 11 مدیریت: مهندس سعید پورسعیدی

02177401074

09123200580

info@ap-sam.ir

www.ap-sam.ir

ap_samco





Chimiaran Co.
شرکت کیمیاوان

پیشرو در صنعت پی وی سی کشور
با بیش از ربع قرن تجربه درخشان
تولیدکننده افزودنی های پلیمری
و پایدارکننده های پی وی سی

استابیلایزرهای پایه سرب
استابیلایزرهای پایه کلسیم / روی ایزوگانیک
استنارات فلزی
پلی اتیلن واکس



*Polymer additives producer
PVC stabilizers
Lubricants for polymers*

www.chimiaran.com
Sale@chimiaran.com
Tel: +98 26 347 10 210 & 220
Fax: +98 26 347 10 222





پولیکای آذر اصفهان

POLIKAY AZAR ESFAHAN

Producer type of U-PVC pipe and fittings



آدرس: اصفهان، شهرک صنعتی رازی، بلوار رازی
فاز دوم، خیابان ششم، پلاک ۲۰۱
تلفن: ۰۳۱-۹۵۰۱۲۴۱۷-۱۹
فکس: ۰۳۱-۹۵۰۱۲۴۲۰
همراه: ۰۹۱۳۳۲۸۱۲۰۰



ماهان پلاست

تولید کننده لوله و اتصالات سخت U-PVC پلیکا



جاده تبریز - آذر شهر، جنب نیروگاه حرارتی، شهرک صنعتی غرب تبریز
تلفن: ۸-۰۵۴-۳۲۴۵۹-۴۱

Tabriz - Azar shahr Road / Tabriz West Industrial Zone / IRAN
Tel: +98 41 3245 9054-8

www.mahanpt.com

آزمون دانایلاستیک

آزمون • پژوهش • آموزش



برای ایران
بزرگترین

آزمون، کنترل کیفیت، آموزش، پژوهش، مشاوره، رایه دانش فنی،
پروژه های پژوهشی، مهندسی معکوس، داوری و تضمین کیفیت کلیه مواد اولیه و
محصولات پلیمری

(لاستیک، پلاستیک، رزین، کامپوزیت و پوشش)

آدرس: تهران، شهر قدس، بلوار انقلاب، خیابان صنعت ۳، پلاک ۴۳

تلفن: ۰۲۱۴۶۰۷۶۴۴۷ - ۰۲۱۴۰۴۴۶۴۱۰

فکس: ۰۲۱۴۶۰۷۶۴۴۸

سایت: danatechco.com



فهرست

www.PVC-ASSO.ir



ما هنامه علمی، خبری، تخصصی، داخلی
انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی وی سی

سر دبیر و دبیر انجمن: فرزانه خرمیان
dabir@PVC-asso.ir

هیئت تحریریه:
شادی حقدوست (کارشناس فنی)
adds@PVC-asso.ir

همکاران این شماره:
سبیل غلامعلی پور
مدیر کنترل کیفیت شرکت پرنکار پلاستیک
سحر سعادت فرد
مدیر کنترل کیفیت شرکت اورامان غرب
منفحه آرابی و گرافیک: امیر رضامینی

آدرس: تهران، میدان ونک، خیابان ونک، برج تجاری اداری
آئینه ونک، طبقه ششم، واحد ۶۰۶
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۸۶۶۰۹
فکس: ۸۸۸۸۱۱۵۹
کدپستی: ۱۹۹۱۹۵۴۱۵۴
info@PVC-asso.ir
www.PVC-asso.ir

یادداشت ۱۰

خبر

- ۱۱ خصولتی‌های دردرساز
- ۱۳ استفاده حداکثری پترول از ظرفیت انجمن‌ها برای توسعه زنجیره ارزش
- ۱۵ واحد پی‌وی‌سی پتروشیمی بندر امام توسعه می‌یابد
- ۱۷ برآورد دوم از اقتصاد ایران
- ۱۹ قیمت نفت به ۱۰ دلار نزدیک شد
- ۲۰ آغاز ۲۲۶ پروژه نهضت ملی مسکن در استان تهران
- ۲۱ دولت رئیسی آدرس ۲-۳ هزار واحد مسکونی که ساخته را اعلام کند تا ببینیم
- ۲۳ رشد ۳۹ درصدی صادرات پتروشیمی و میعانات گازی در ۴ ماهه نخست امسال
- ۲۴ ماهانه ۱۰۰ هزار میلیارد تومان هزینه دولت مدیریت می‌شود
- ۲۸ بازار ارز چگونه به ثبات رسید
- ۳۰ پیش‌بینی رشد اقتصادی ۳ درصدی و تورم ۴۰ درصدی برای اقتصاد ایران
- ۳۱ نقش نوین در تصمیم‌گیری
- ۳۲ ارائه طرح استان‌دسازی مشخصات فنی محصولات عرضه شده توسط پتروشیمی
- ۳۳ بحران کیفیت و عرضه پی‌وی‌سی‌های مورد مصرف در تولید اتصالات
- ۳۴ مصاحبه با آقای مهندس کریم صادقی پور
- ۳۶ کتاب سیستم لوله کشی پی‌وی‌سی در کاربردهای تجاری و صنعتی

تازه‌ها

- ۴۶ معرفی نرم‌افزاری برای طراحی و نصب لوله
- ۴۷ معرفی نسل جدید نرم‌کننده‌ها برای محصولات بادوام توسط Evonik
- ۴۸ معرفی کربنات کلسیم تجدیدپذیر برای پلاستیک‌ها
- ۴۹ ماشین کوپله برای لوله‌های OPVC
- ۵۰ طراحی ماریپچ‌هایی ویژه برای گاززدایی
- ۵۱ ماریپچ‌های بیهینه عملکرد اکستروژن را افزایش می‌دهند
- ۵۲ معرفی میکرومستریچ‌ها و کنسانتره رنگی برای PVC و کابل
- ۵۳ خنک کاری لوله با تانک اسپری جدید از شرکت Conair
- ۵۴ شرکت US Extruders دو ماشین جدید برای لوله، پروفیل و تیوب معرفی می‌کند

خواندنی کاربردی

- ۵۵ Unipar ظرفیت تولید کلر را در کارخانه جدید در باهایی برزیل دو برابر کرد
- ۵۶ بازار جهانی پلی‌وینیل کلراید از سال ۲۰۲۲ تا ۲۰۲۹
- ۵۷ حمایت تولیدکنندگان پایین دستی هند از واردات رزین پی‌وی‌سی ارزان از چین
- ۵۸ قیمت پی‌وی‌سی در هند به پایین‌ترین حد خود در یکسال و نیم گذشته رسید
- ۵۹ افزایش خودکفایی هند برای تولید پی‌وی‌سی با ظرفیت بیشتر
- ۶۰ تقویت بازار جهانی کاربرد کلسیم به دلیل افزایش تقاضا در بخش پایین دست
- ۶۱ رشد فروش ماشین‌آلات پلاستیک در سه ماهه دوم ۲۰۲۲
- ۶۲ راه‌اندازی بزرگترین مرکز بازیافت ضایعات پلاستیک اروپا در آلمان
- ۶۳ نکات مفید در کنترل خط جوش محصولات پی‌وی‌سی در قالب‌گیری تزریقی
- ۶۵ عدم بهبود جو بازار پی‌وی‌سی ترکیه
- ۶۶ ثبات نسبی پی‌وی‌سی در بازارهای جهانی

علمی

- ۶۷ تأثیر تغییر اندازه، شکل، تخلخل و K-Value در ذرات S-PVC بر فرآیندپذیری و کیفیت محصول
- ۶۹ بهبود چقرمگی و مقاومت حرارتی ترکیب PVC با استفاده از پودر لاستیک بسیار ریز با پخت کامل

غیب تویی، ملک تویی، صاحب هر فکر تویی!



به درون توست مصری که تویی شکر ستانش چه غم است اگر ز بیرون مدد شکر نداری
شده‌ای غلام صورت به مثال بت پرستان تو چو یوسفی ولیکن به درون نظر نداری

انسان؛ این زاده عجیب جهان هستی! یا کسی چه می‌داند؟ شاید ساده‌ترین موجود این کائنات بی‌انتها، محصور شده در کسر بسیار کوچکی از عمر زمین!

برخی به سال رفتگانش، بنده غل و زنجیر شده ی جاه طلبی و قدرت طلبی بی‌انتهای خویش و گروهی کم سن و سالش، فاتح قله‌های آزادی و انسانیت و ایثار!

ما در کدامین برهه از تاریخ زنجیر شده‌ایم و وجودمان از کدام خاک سرشته است که تمام عمرمان را سرگشته و حیران، در صف‌های طولانی به انتظار نشستیم؟ چشم بر در ماندیم تا مگر دستی از غیب برآید و ما را به بهشتی که «خدا» وعده داده به آدما»، برساند. نسلی از برزخ آمده که حتی یارای تصمیم گرفتن برای کار و زندگی و صنعت خویش را ندارد. صنعتگرانش، تمام عمر را دست بر سینه بر در این اداره و آن سازمان و آن یکی بانک ایستادند تا بلکه یکی حاضر شود به پاس هزینه کرد تمام زندگی اش در راه ساختن یک کشور، حمایت کند و دریغ!

تا روزی فرزندش را بدون دغدغه و ترس از هزار فاجعه دور و نزدیک به مدرسه بفرستد و دریغ!
تا روزی با امنیت و آرامش دوران پیری و از کار افتادگی اش را در کشورش سپری کند و دریغ!
تا از دیدن آموزگاران فرزندش به‌عنوان راننده آژانس و پیک موتوری شرمند نشود و دریغ!

ای دریغ از ما وقتی صدای لرزان یک صنعتگر ۷۰ ساله را می‌شنویم که بعد از ۵۰ سال ساختن، باید به فکر ویران کردن سازه اش باشد و علیرغم عشق بی‌انتها به کار و حرفه اش بخواهد برای همیشه از ایران رخت بربندد.

و دریغ از این همه دریغی که خشت به خشت زندگی ما را ویران کرد و ما هنوز در حسرت آنیم که «چرا خانه کوچک ما سبب نداشت؟» و چرا فرزندان شما صنعتگران بجای ادامه دادن راه صنعتی تان، باید بر در این سفارتخانه و آن سفارتخانه به انتظار بنشینند! ای دریغ از کشوری که بزرگترین حکمش برای مجرمان، نه تبعید از خاک و دیار، که ممنوعیت خروج از آن باشد! و هزاران دریغ که بوم‌های شوم نشست بر ویرانه‌های این خاک غم گرفته را کسانی به میراث آورده‌اند که کبوترهای عشقشان را در بلاد کفر به پرواز در می‌آورند و حاصل این خاک را جای دیگر دانه می‌پاشند.

و تو همچنان به امید برآمدن دستی از غیب نشسته‌ای، غافل از اینکه
غیب تویی، ملک تویی، صاحب هر فکر تویی!



دبیر انجمن:
فرزانه خرمیان



خصوصی‌های در دسترس

این پرسش وجود دارد آیا آنچه از سال‌های گذشته در قالب خصوصی‌سازی اتفاق افتاد راه شرکت‌های پتروشیمی را از دولت جدا کرد یا آنکه شرکت‌های پتروشیمی به سمت خصوصی‌سازی شدن گام برداشتند؟



بیشتر بودند و همین امر دلیلی بر به بار آمدن فسادهای کلان شد؟ به نظر می‌رسد پتروشیمی‌ها باید از ۱۰۰ درصد دولتی به ۱۰۰ درصد خصوصی تبدیل می‌شدند، اما این کار انجام نگرفت و شرکت‌های پتروشیمی در قالب سهام‌هایی واگذار شدند، اما نه صرفاً به بخش خصوصی بلکه به نهادهای دولتی. ضمن آنکه شرکت‌ها و نهادهای دولتی که سهام پتروشیمی‌ها به آنها واگذار شده بود به دنبال منافع خود بودند همین امر سرآغازی برای فساد در پتروشیمی‌ها شد.

اصلاح شرکت‌های خاکی ثمر بخش خواهد بود

قنبری با اشاره به اینکه با توجه به شرایط موجود بهترین راه اصلاح است در این زمینه توضیح داد: با توجه به واگذاری‌های انجام شده چه در پتروشیمی و چه در سایر بخش‌ها و عدم موفقیت در خصوصی‌سازی که در بسیاری موارد فساد زا بوده است.

وی افزود: تنها راه بهبود وضعیت بخش خصوصی آن است که شرکت‌هایی در آنها فساد روی داده است دولت مجدداً به مالکیت خود درآورد و مجدداً براساس مطالعات از قبل شده آنها را به بخش خصوصی واگذار کنند.

به گزارش روابط عمومی انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از خبرگزاری مهر خصوصی‌سازی مسئله‌ای که از دیر باز مورد مناقشه بوده و است، اتفاقی که قرار بر آن بود در راستای تقویت بخش خصوصی گام بردارد. اما به نظر می‌رسد که نه تنها نتوانسته در راستای توسعه کشور گام بردار بلکه باعث به وجود آمدن عده‌ای از مشکلات هم شده است. اما چرا! در تمامی کشورها بنا بر توسعه که باشد راه خصوصی‌سازی در پیش گرفته می‌شود، در حالی که کشور ما شرایط متفاوتی را تجربه می‌کند؟

چرا درست شرکت‌های زود بازدهی نظیر پتروشیمی که می‌توانستند بنای توسعه کشور را بگذارند به جای آنکه در این راه قدم گام برداند به سمت خصوصی‌سازی شدن پیش رفتند؟

باز هم این پرسش وجود دارد آیا آنچه از سال‌های گذشته در قالب خصوصی‌سازی اتفاق افتاد راه شرکت‌های پتروشیمی را از دولت جدا کرد یا آنکه شرکت‌های پتروشیمی به سمت خصوصی‌سازی شدن گام برداشتند؟ آیا واگذاری صنعت پتروشیمی در قالب سهام رویه‌ای درست بوده یا آنکه چنین اقدامی صنعت پتروشیمی را تکه تکه و به گروهی از افراد و نهادهایی واگذار کرد که تنها به دنبال اهداف کوتاه‌مدت و سود



ایوب بنوی:

ایران پلاست ابزاری مؤثر برای افزایش سهم ایران در تجارت جهانی

مدیر نمایشگاه بین‌المللی ایران پلاست در پیامی اعلام کرد که برگزاری این نمایشگاه ابزاری مؤثر برای گسترش بازار محصولات پلیمری و افزایش سهم ایران در تجارت جهانی است.



افزایش صادرات محصولات تکمیلی و نهایی پتروشیمی و پلیمری ایران به کشورهای منطقه همچون عراق، پاکستان، کشورهای حاشیه جنوبی خلیج فارس، آسیای میانه، حوزه قفقاز و حتی کشورهای عضو اتحادیه اروپا است.

شرکت ملی صنایع پتروشیمی از طریق برگزاری نمایشگاه بین‌المللی ایران پلاست، صاحبان فناوری و عزیزان فعال در شرکت‌های تولیدی پایین دست را به‌عنوان «یار و یاور» خود مورد توجه قرار می‌دهد.

امید است؛ شانزدهمین دوره نمایشگاه بین‌المللی ایران پلاست نیز همچون دوره‌های گذشته با موفقیت و انبوهی از تجربه‌ها ایام خود را طی کند و الگویی از همدلی و مشارکت موفق مجموعه شرکت‌های پایین دستی پتروشیمی و صنایع پلیمری برای دوره‌های آتی خود باشد.

در خاتمه از تمامی دست‌اندرکاران، مشارکت‌کنندگان و حاضران در «ایران پلاست» به پاس نقش بارز و مشارکت ارزشمندشان کمال تشکر و امتنان را دارم.»

ابزاری مؤثر و سریع در جهت نیل به این اهداف محسوب می‌شود. ایران پلاست، به‌عنوان یکی از رویدادهای مهم در بازار محصولات پلیمری جهان، نشان‌دهنده رشد و توان داخلی صنعت پتروشیمی در بخش‌های بالادست، پایین دست و نیز در مباحث مرتبط با فناوری و بازار در صنعت پتروشیمی است.

برگزاری شانزدهمین نمایشگاه بین‌المللی ایران پلاست با خلق فرصت‌ها و نوآوری‌های جدید مطابق با روش‌های استاندارد روز جهان با تأکید بر نقش کلیدی صنایع پایین دست پتروشیمی و صنعت پلیمری، به دلیل بهره‌مندی از امتیازات بسیار و موقعیت‌های ناب تجاری موجود در این عرصه، مرکز ثقلی برای حضور همه سرمایه‌گذاران و تولیدکنندگان این عرصه به شمار می‌آید.

نمایشگاه بین‌المللی ایران پلاست علاوه بر توسعه کمی و کیفی صنایع تکمیلی پتروشیمی و فراهم کردن شرایط رقابت با نمایشگاه‌های بزرگ منطقه‌ای و فرامنطقه‌ای، بستری برای

به گزارش روابط عمومی انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از نینیا، متن پیام ایوب بنوی، رئیس کل روابط عمومی شرکت ملی صنایع پتروشیمی و مدیر نمایشگاه بین‌المللی ایران پلاست به مناسبت برگزاری شانزدهمین دوره این نمایشگاه در زیر آمده است:

«همانگونه که مستحضرد کشور ایران با برخورداری از بزرگترین ذخایر گازی جهان، توانایی رسیدن به بالاترین ظرفیت برای تولید محصولات پتروشیمی را دارد. در این میان گسترش جغرافیایی صادرات محصولات پلیمری و افزایش میزان آن که از اهداف اصلی شرکت ملی صنایع پتروشیمی است، موجب اعتلای جایگاه کشورمان در تقویت واحدهای تولیدی کوچک و متوسط و سربلندی کشورمان در عرصه رقابت جهانی شده است.

در حقیقت؛ تولید انواع پلیمرها از دو جنبه حائز اهمیت است: اول گسترش صنایع تکمیلی که ایجاد اشتغال، انتقال فناوری و کاهش واردات این محصولات را به‌همراه دارد و دوم صادرات این محصولات که سهم ایران را در تجارت جهانی افزایش و جایگاه کشور را در مناسبات بین‌المللی ارتقا می‌دهد.

در سال ۱۴۰۰ سرانه مصرف پلیمرهای عمده در کشور ۴۴.۳ کیلوگرم، خاورمیانه ۴۱.۳ کیلوگرم و جهان ۴۷.۶ کیلوگرم بوده است. هم‌اکنون ۳۰ مجتمع تولید محصولات پلیمری با مجموع ظرفیت سالانه ۸.۸ میلیون تن و ۳۲ طرح پلیمری با مجموع ظرفیت سالانه ۱۱ میلیون تن وجود دارد.

در این میان نمایشگاه ایران پلاست به‌عنوان



پترول با انجمن تولیدکنندگان مستریج و کامپاند تفاهم‌نامه امضا کرد

استفاده حداکثری پترول از ظرفیت انجمن‌ها برای توسعه زنجیره ارزش

مدیرعامل گروه سرمایه‌گذاری و توسعه صنایع تکمیلی پتروشیمی خلیج فارس (پترول) با اشاره به برنامه جدی هلدینگ خلیج فارس در تکمیل زنجیره ارزش و بالا بردن ارزش افزوده محصولات گفت: در این مسیر تا جایی که امکان دارد از ظرفیت‌های مردمی و خصوصی استفاده می‌کنیم.



جهانی استفاده می‌شود. قانعی گفت: امیدواریم این همکاری‌ها افزون بر تکمیل زنجیره و جلوگیری از خام‌فروشی منجر به تقویت بخش خصوصی هم شود.

رصد دقیق بازار و صنعت از سوی انجمن‌ها

مهدی قربانی، معاون حاکمیت، خدمات مشترک و سامانه‌های گروه صنایع پتروشیمی خلیج فارس نیز در این آیین با اشاره به اینکه ارتباط با انجمن‌ها، مراکز علمی و سازمان‌های مردم‌نهاد از اهداف سیاست‌های هلدینگ خلیج فارس است، اظهار کرد: استفاده از این ظرفیت‌ها به خلق ارزش و تکمیل زنجیره ارزش منتج می‌شود. وی ادامه داد: انجمن‌ها و اصناف به خوبی می‌توانند حلقه واسط در این زمینه باشند و به‌عنوان عناصر تصمیم‌ساز بسیار مؤثرند، زیرا می‌توانند رصد دقیقی از واقعیت‌های بازار و صنعت داشته باشند و این ارتباط را به خوبی میسر کنند.

معاون حاکمیت، خدمات مشترک و سامانه‌های گروه صنایع پتروشیمی خلیج فارس افزود: این تفاهم‌نامه مقدمه‌ای برای گسترش ارتباط هلدینگ خلیج فارس با سایر انجمن‌ها و سازمان‌های مردم‌نهاد که در این زمینه فعالیت می‌کنند، خواهد بود.

به گزارش روابط عمومی انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از نیپنا، رشید قانعی، در آیین امضای تفاهم‌نامه همکاری میان گروه سرمایه‌گذاری و توسعه صنایع تکمیلی پتروشیمی خلیج فارس (پترول) و انجمن تولیدکنندگان مستریج و آمیزه‌های پلیمری ایران با اشاره به اینکه برنامه جدی هلدینگ خلیج فارس تکمیل زنجیره ارزش و بالا بردن ارزش افزوده محصولات است، اظهار کرد: بنگاه‌های بزرگ به‌طور معمول از برنامه‌ریزی تا اجرا و تأمین مالی طرح را خود انجام می‌دهند و کمترین ارتباط را با سازمان‌های مردم‌نهاد (NGO) دارند.

وی ادامه داد: در صورتی که بسیاری از سازمان‌های مردم‌نهاد از نظر تخصصی بسیار حرفه‌ای‌تر از بنگاه‌ها عمل می‌کنند که هلدینگ خلیج فارس این واقعیت را پذیرفته و به دنبال آن است تا جایی که امکان دارد از ظرفیت‌های مردمی و خصوصی استفاده کند و ما بیشتر نقش پشتیبان و هدایت‌گر و تأمین سرمایه را داشته باشیم.

مدیرعامل پترول با اشاره به اینکه عمده محصولات صادراتی واحدهای پتروشیمی ایران ارزش افزوده بالایی ندارند که بخش مستریج و کامپاند از این موارد است، اظهار کرد: براساس این تفاهم‌نامه از ظرفیت‌های انجمن تولیدکنندگان مستریج و کامپاند پلیمر در زمینه طراحی محصولات آبی، توسعه کسب‌وکار و بازارهای



اولین واحد پی‌وی‌سی قطر در اواسط ۲۰۲۵ تکمیل خواهد شد

انتظار می‌رود ظرفیت پی‌وی‌سی این واحد، نیاز روزافزون صنعت ساخت‌وساز غرب آسیا را تأمین کند.

براساس برنامه‌ریزی‌ها، واحد جدید پی‌وی‌سی شرکت Qatar Vinyl با ظرفیت ۳۵۰ هزار تن در سال در اواسط ۲۰۲۵ تکمیل خواهد شد، و پیش‌بینی می‌شود شرکت صنایع قطر در مه ۲۰۲۶ سهم مستقیم ۴۴,۸ درصدی در این مجموعه جدید داشته باشد. شرکت صنایع قطر در ۴ اکتبر گفت: «در طی آوریل ۲۰۲۲، قرارداد مهندسی، تدارکات و ساخت برای ساخت واحد پی‌وی‌سی جدیدی اهدا شد، و پیش‌بینی می‌شود ساخت‌وساز این واحد در اواسط ۲۰۲۵ تکمیل شود.»

جزئیاتی در رابطه با ظرفیت واحد و سرمایه‌گذاری‌ها توسط شرکت افشا نشده است. این واحد پی‌وی‌سی که اولین آن در قطر خواهد بود، با واحدهای موجود مونومر وینیل کلرید، اتیلن دی‌کلرید و سدیم هیدروکسید شرکت Qatar Vinyl در مسیعد یکپارچه خواهد شد.

انتظار می‌رود ظرفیت پی‌وی‌سی این واحد، نیاز روزافزون صنعت ساخت‌وساز غرب آسیا را

تأمین کند.

تأمین سرمایه پروژه نیز میان شرکای این سرمایه‌گذاری مشترک، هلدینگ‌های پتروشیمی مسیعد (۵۵,۲ درصد) و صنایع قطر (۴۴,۸ درصد) تحت توافق‌نامه اخیر «موافقت‌نامه بنیادی» تقسیم خواهد شد. صنایع قطر گفت: «تأمین مالی پروژه برای سهم صنایع قطر از طریق منابع مالی موجود گروه صورت گرفته، تا استفاده مؤثر و کارآمد از این نقدینگی صورت گیرد.»

در حال حاضر شرکت قطر وینیل سرمایه‌گذاری مشترکی میان سه مجموعه هلدینگ‌های پتروشیمی مسیعد، شرکت پتروشیمی قطر - زیرمجموعه صنایع قطر - با سهم ۳۱ درصدی، و شرکت قطر انرژی با سهم ۱۲,۹ درصدی می‌باشد. هلدینگ‌های پتروشیمی مسیعد و شرکت صنایع قطر در بیانیه‌های جداگانه‌ای گفتند، ساختار مالکیت در ۱ مه ۲۰۲۶ منقضی می‌شود. بعد از توافق‌نامه سرمایه‌گذاری مشترک جدید با هلدینگ‌های پتروشیمی مسیعد، سهم مستقیم صنایع قطر در شرکت قطر وینیل با سهام شرکت پتروشیمی قطر و قطر انرژی یکپارچه می‌شود.

در حال حاضر شرکت قطر

وینیل سرمایه‌گذاری مشترکی

میان سه مجموعه هلدینگ‌های

پتروشیمی مسیعد، شرکت

پتروشیمی قطر - زیرمجموعه

صنایع قطر - با سهم ۳۱

درصدی، و شرکت قطر انرژی با

سهم ۱۲,۹ درصدی می‌باشد.



واحد پی‌وی‌سی پتروشیمی بندر امام توسعه می‌یابد

مدیرعامل شرکت پتروشیمی بندر امام از توسعه زنجیره کلر در این شرکت و احداث واحد دوم پی‌وی‌سی با ظرفیت بیش از ۲۰۰ هزار تن خبر داد.



مازاد مجتمع در بازارهای خارجی فروخته می‌شد و اکنون این محصول را به صورت VC تولید خواهیم کرد تا منبع خوراک واحد پی‌وی‌سی شود. انصاری‌نیک در ادامه به طرح‌های شرکت پتروشیمی بندر امام با هدف تغییر در ظرفیت نمک و ظرفیت کلر آلکالی و نوسازی واحد EDC اشاره و اظهار کرد: با توجه به اقدام‌های پیش رو، ظرفیت احداث واحد پی‌وی‌سی با ظرفیت ۲۰۰ تا ۳۰۰ هزار تن را در مجتمع داریم و هم‌اکنون در مرحله مطالعات تکمیلی هستیم تا پس از آن ظرفیت دقیق را اعلام کنیم.

مدیرعامل پتروشیمی بندر امام نیاز بازارهای داخلی و خارجی به محصول پی‌وی‌سی را دیگر مزیت توسعه زنجیره کلر قلمداد کرد و افزود: براساس مطالعاتی که انجام شده، ظرفیت مصرف سالانه یک میلیون و ۵۰۰ هزار تن پی‌وی‌سی در کشور وجود دارد و با توجه به نیاز بازارهای منطقه‌ای، ظرفیت افزایش آن تا ۲.۵ میلیون تن وجود دارد بنابراین اگر بتوانیم زنجیره کلر کشور را در پتروشیمی بندر امام توسعه دهیم، نگرانی از بابت بازار و رشد تقاضا وجود ندارد.

وی با اشاره به اهمیت توسعه زنجیره پی‌وی‌سی در کشور که می‌تواند به تولید ارزش افزوده و اشتغال پایدار در کشور منجر شود، تصریح کرد: هدف از این توسعه ابتدا بازار داخل است که می‌تواند به توسعه صنایع وابسته و سرانجام ارزآوری، تولید و اشتغال پایدار در کشور منجر شود.

به گزارش انجمن پی‌وی‌سی به نقل از شرکت پتروشیمی بندر امام (ره)، سپهدار انصاری‌نیک با اشاره به موقعیت قرارگیری پتروشیمی بندر امام در شمال خلیج فارس و مجاورت خورهای بندرماهشهر و دارا بودن ۱۵۰۰ هکتار حوضچه اختصاصی استحصال نمک، اظهار کرد: دارا بودن منبع خوراک پایدار در درازمدت و نیاز بازارهای داخلی و خارجی فرصت بسیار ارزشمندی است تا پتروشیمی بندر امام (ره) راهبرد توسعه زنجیره کلر را با جدیت دنبال کند.

وی دارای بودن زمین، پروانه کار و مطالعات محیط زیستی را لازمه سرعت بخشیدن به اجرای یک طرح برشمرده و افزود: با توجه به مجوزهای موجود، دانش و نیروی انسانی متخصص مرتبط با زنجیره کلر، قرارداد فعال نوسازی، تکمیل زنجیره کلر و احداث واحد کلر آلکالی بندر امام جاری است و به‌زودی اخبار تکمیلی از اجرای این طرح توسعه را اعلام عمومی خواهیم کرد.

مدیرعامل شرکت پتروشیمی بندر امام گفت: پتروشیمی بندر امام مزیت‌هایی را که این شرکت را به دنبال کردن زنجیره کلر تا پی‌وی‌سی و می‌دارد، در اختیار دارد، از جمله آنکه هم‌اکنون حدود ۱۴۰ هزار تن اتیلن‌دی‌کلراید که یکی از منابع تولید منومر پی‌وی‌سی است به‌صورت مازاد وجود دارد و نشان می‌دهد بخشی از زنجیره تولید کامل است. وی با ارائه جزئیات بیشتر در این باره تصریح کرد: پیش از این DC



نایبرئیس اتاق ایران:

امکان صدور پروانه بهره‌برداری مجزا برای استفاده از معافیت مالیاتی طرح‌های توسعه‌ای مهیاست

اعضای شورای گفت‌وگو بخش‌نامه اخیر مبنی بر امکان صدور پروانه بهره‌برداری مجزا درباره طرح‌های توسعه‌ای برای استفاده از معافیت مالیاتی را مشروط به رفع نیاز بخش خصوصی تأیید کردند.



او همچنین به بحث پیرامون جوانب حذف بند (غ) ماده ۱۱۹ قانون امور گمرکی، مبتنی بر حذف معافیت واردات ماشین‌آلات و تجهیزات تولیدی، صنعتی، معدنی و کشاورزی از پرداخت حقوق ورودی اشاره و ضمن تأکید بر حل بخش زیادی از مشکلات مربوط به این بخش بعد از بازنگری‌ها و مصوبات اخیر مجلس، گفت: دبیرخانه شورای گفت‌وگو در این ارتباط سه پیشنهاد را مطرح کرد؛ اول اینکه مانند گذشته امکان ترخیص ماشین‌آلات و تجهیزات تولیدی، صنعتی، معدنی و کشاورزی با ارائه چک و عدم پرداخت مالیات ارزش افزوده به صورت نقدی امکان‌پذیر باشد که براساس اعلام گمرک، قرار است طی روزهای آینده این امکان طی بخش‌نامه‌ای به همه گمرکات کشور ابلاغ شود. سلاح‌ورزی ادامه داد: از طرفی طبق اظهارات نماینده گمرک با توجه به قانون جاری کشور، برای اعمال هرگونه معافیت در واردات انواع ماشین‌آلات، زمان ارائه اظهارنامه گمرکی ملاک عمل است.

نایب رئیس اتاق ایران، ممنوعیت واردات انواع مواد آرایشی و بهداشتی را موضوع پایانی این نشست عنوان کرد که طبق نظر اعضا شورا مقرر شد درباره امکان ثبت سفارش مواد اولیه تولید این محصولات، بررسی‌های کارشناسی صورت گیرد و نظر بانک مرکزی نیز درباره امکان تخصیص ارز به این بخش دریافت شود و در صورت مهیا بودن شرایط، واردات مواد اولیه و نیازهای تولید محصولات آرایشی و بهداشتی، آزاد شود.

سلاح‌ورزی همچنین از ارائه گزارشی از نشست اتاق ایران با تعدادی از نمایندگان وزارت کشور، مشاور وزیر ارتباطات و جمعی از فعالان حوزه ICT درباره بررسی آثار ناشی از قطع اینترنت بر کسب‌وکارها و صنایع کشور در نشست شورای گفت‌وگو خبر داد.

به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از اتاق ایران، حسین سلاح‌ورزی قائم‌مقام دبیر شورای گفت‌وگو در حاشیه برگزاری صدوسیزدهمین نشست شورا، مجموع مصوبات این نشست را تشریح کرد و گفت: مقرر شده بخش‌نامه اخیر وزارت صنعت، معدن و تجارت مبنی بر امکان صدور پروانه بهره‌برداری مجزا برای سرمایه‌گذاری‌های جدید در صورت تفکیک سوله و فعالیت‌ها از یکدیگر و استفاده از نرخ صفر مالیاتی صدر ماده ۱۳۲ قانون مالیات‌های مستقیم، در صورت حل مشکل بخش خصوصی به‌عنوان مصوبه شورا لحاظ شود.

سلاح‌ورزی، افزود: یکی از معضلاتی که در نشست قبل شورای گفت‌وگو نیز مورد بحث قرار گرفت، تسری استفاده از نرخ صفر مالیاتی صدر ماده ۱۳۲ قانون مالیات‌های مستقیم برای توسعه واحدهای تولیدی و معدنی بود که این موضوع برای تصمیم‌گیری نهایی مجدد در این جلسه شورا نیز مطرح و قرار شد برای حل آن از بخش‌نامه اخیر وزارت صنعت، معدن و تجارت استفاده شود.

نایب‌رئیس اتاق ایران تصریح کرد: در حال حاضر اگر قرار باشد طرح توسعه‌ای اجرا شده و از معافیت صدر ماده ۱۳۲ استفاده شود، باید در قالب یک پروانه بهره‌برداری جدید صورت گیرد و با نظر سازمان امور مالیاتی توسعه واحد تولیدی در چارچوب پروانه بهره‌برداری قبلی، مشمول معافیت نمی‌شود. از طرفی وزارت صنعت، معدن و تجارت هم صدور پروانه بهره‌برداری جدید برای این نوع طرح‌های توسعه‌ای را ناممکن می‌داند.

سلاح‌ورزی اظهار کرد: طبق گفته‌های معاون وزارت صنعت، معدن و تجارت، بخش‌نامه‌ای حدود سه هفته قبل ابلاغ شده است که براساس آن امکان صدور پروانه بهره‌برداری مجزا برای سرمایه‌گذاری‌های جدید در صورت تفکیک سوله و فعالیت‌ها از یکدیگر و استفاده از نرخ صفر مالیاتی صدر ماده ۱۳۲ قانون مالیات‌های مستقیم فراهم شده است.

قائم‌مقام دبیر شورای گفت‌وگو تأکید کرد: در نهایت مقرر شد در صورت بررسی بخش‌نامه وزارتخانه توسط دبیرخانه شورای گفت‌وگو و تأمین درخواست و نیاز واحدهای تولیدی، این بخش‌نامه به‌عنوان مصوبه شورای گفت‌وگو ملاک عمل قرار گیرد.



صندوق بین‌المللی پول گزارش خود را به روز کرد

بر آورد دوم از اقتصاد ایران

پس از بانک جهانی، صندوق بین‌المللی پول نیز گزارش چشم‌انداز اقتصاد جهانی خود را به‌روز کرد. این گزارش معتقد است که اقتصاد جهان با سه چالش جنگ روسیه و اوکراین، بحران افزایش قیمت‌های مصرف‌کننده و کاهش رشد اقتصادی چین روبه‌رو خواهد بود. در کنار این موضوع، صندوق بین‌المللی پول رشد اقتصادی ایران در سال ۲۰۲۲ را ۳ درصد تخمین زده است که این رقم در سال آینده به ۲ درصد کاهش خواهد یافت. از سوی دیگر، این گزارش تورم ایران در سال جاری و آینده میلادی را در سطح ۴۰ درصد پیش‌بینی کرده است.

پیش‌بینی رشد اقتصادی در مناطق مختلف جهان			
۲۰۲۳ (پیش‌بینی)	۲۰۲۲ (پیش‌بینی)	۲۰۲۱	
۲/۰	۳/۰	۴/۷	ایران
۲/۷	۳/۲	۶/۰	جهان
۱/۱	۲/۴	۵/۲	اقتصادهای پیشرفته
۱/۰	۱/۶	۵/۷	آمریکا
-۰/۵	۳/۱	۵/۲	اتحادیه اروپا
-۰/۳	۱/۵	۲/۶	آلمان
-۰/۳	۲/۶	۷/۴	انگلستان
۴/۴	۳/۲	۸/۱	چین
۶/۱	۶/۸	۸/۷	هند
-۲/۳	-۳/۴	۴/۷	روسیه
۲/۶	۵/۰	۴/۵	خاورمیانه و آسیای مرکزی
۳/۷	۷/۶	۳/۲	عربستان سعودی
۴/۹	۴/۸	۴/۱	کشورهای در حال توسعه کم‌درآمد

منبع: صندوق بین‌المللی پول

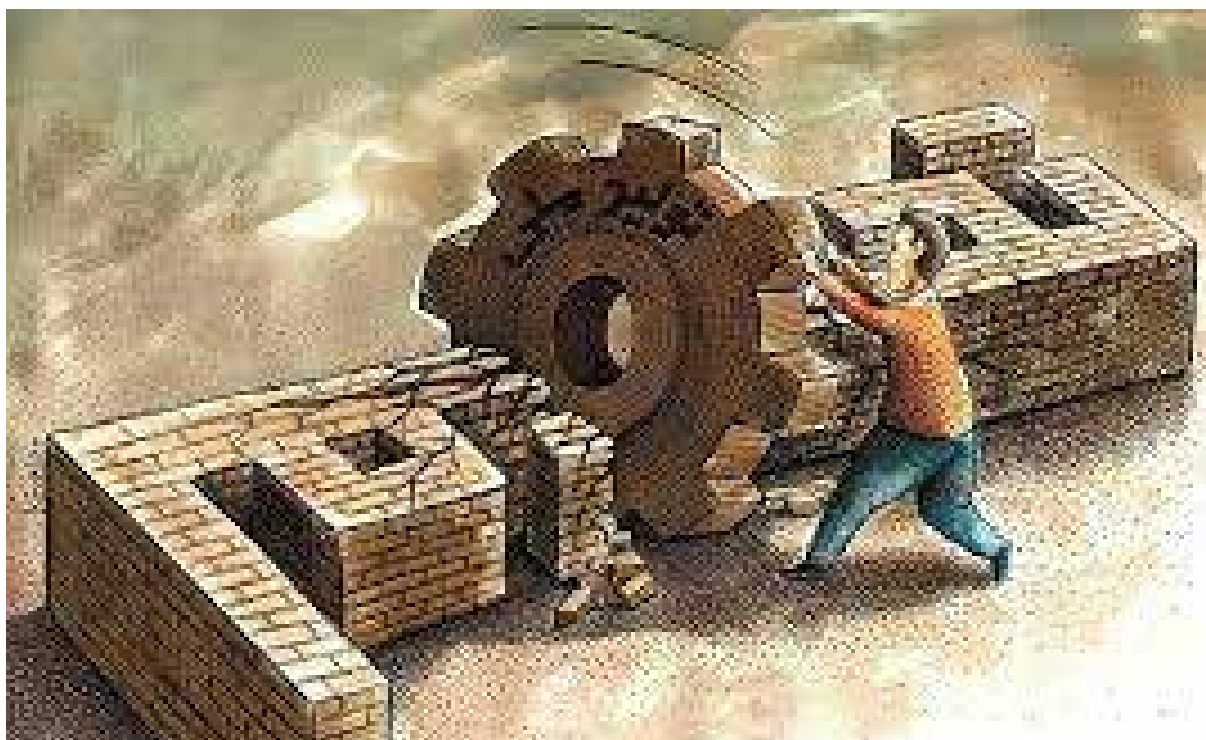
صندوق بین‌المللی پول در تازه‌ترین گزارش خود از چشم‌انداز رشد اقتصاد جهان، رشد اقتصادی ایران برای ۲۰۲۲ را ۳ درصد و برای ۲۰۲۳ حدود ۲ درصد پیش‌بینی کرده است، که نسبت به پیش‌بینی قبلی این نهاد در ماه آوریل تغییری نداشته است. این نهاد تورم ایران را نیز برای سال‌های ۲۰۲۲ و ۲۰۲۳ حدود ۴۰ درصد پیش‌بینی کرده است؛ این در حالی است در گزارش ماه آوریل تورم ایران برای ۲۰۲۲ و ۲۰۲۳ با روند کاهشی به ترتیب ۳۲/۳ و ۲۷/۵ درصد پیش‌بینی شده بود. پیش‌تر، بانک جهانی نیز در گزارش جدید خود رشد اقتصادی و تورم را در سال جاری و آینده پیش‌بینی کرده بود. بانک جهانی تخمین خود از رشد اقتصادی ایران در سال ۲۰۲۲-۲۰۲۳ را از ۳/۳ به ۲/۹ درصد کاهش داده و رشد ۲/۲ درصد را برای سال ۲۰۲۳-۲۰۲۴ پیش‌بینی کرده است. براساس این گزارش، کاهش رشد فعالیت اقتصادی جهان گسترده‌تر و بیش از حد انتظار بوده است و تورم نیز بالاتر از آن چیزی است که در طول چندین دهه دیده شده است. عواملی چون بحران هزینه‌های زندگی، سخت شدن شرایط مالی در بیشتر مناطق جهان، تنش میان روسیه و اوکراین و همه‌گیری کرونا چشم‌انداز رشد اقتصادی جهان را به شدت تحت تأثیر قرار داده است؛ به طوری که پیش‌بینی می‌شود رشد جهانی از ۶ درصد در ۲۰۲۱ به ۲/۲ درصد در ۲۰۲۲ و ۲/۷ درصد در ۲۰۲۳ کاهش پیدا کند. به گفته این نهاد، به جز بحران مالی جهانی و مرحله حاد همه‌گیری کرونا، این ضعیف‌ترین نمایه رشد از ۲۰۰۱ محسوب می‌شود و نشان‌دهنده کاهش رشد در اقتصادهای

بزرگ جهان است: کاهش رشد تولید ناخالص داخلی ایالات متحده در نیمه اول ۲۰۲۲، کاهش رشد منطقه یورو در نیمه دوم ۲۰۲۲ و طولانی شدن شیوع کرونا و قرنطینه‌ها در چین که با بحران املاک در این کشور همراه شده است. همچنین پیش‌بینی می‌شود تورم جهانی از ۷/۴ درصد در ۲۰۲۱ به ۸/۸ درصد در ۲۰۲۲ افزایش یابد، اما در ۲۰۲۳، به ۶/۵ درصد و تا ۲۰۲۴ به ۴/۱ درصد کاهش یابد. صندوق بین‌المللی پول معتقد است سیاست پولی باید در مسیر بازگرداندن ثبات قیمت‌ها باقی بماند و سیاست مالی باید با هدف کاهش فشارهای هزینه زندگی و در عین حال حفظ موضع انقباضی و همسو با سیاست پولی باشد. از منظر این نهاد، اصلاحات ساختاری می‌تواند با بهبود بهره‌وری و کاهش محدودیت‌های عرضه، به مبارزه با افزایش تورم کمک کند، در حالی که همکاری چندجانبه برای پیگیری سریع انتقال به انرژی‌های سبز ضروری است. صندوق بین‌المللی پول در این گزارش تأکید می‌کند حدود یک‌سوم از اقتصادهای جهان برای دو فصل متوالی با رشد منفی روبه‌رو هستند. پیش‌بینی کاهش رشد اقتصادی برای اقتصادهای پیشرفته جهان در طول دو سال آینده بسیار قابل توجه است. رشد تولید ناخالص واقعی آمریکا با کاهش قابل‌ملاحظه نسبت به رشد ۷/۵ درصدی ۲۰۲۱، در سال ۲۰۲۲ حدود ۶/۱ درصد و در ۲۰۲۳ حدود یک درصد پیش‌بینی شده است. منطقه یورو هم همین شرایط را دارد، به طوری که پس از رشد ۵/۲ درصدی ۲۰۲۱، رشد تولید ناخالص داخلی در ۲۰۲۲ به ۳/۱ درصد و در ۲۰۲۳ به ۰/۵ درصد کاهش خواهد یافت. رشد تولید ناخالص داخلی چین نیز با کاهش قابل‌ملاحظه نسبت به ۸/۱ درصد در ۲۰۲۱، در ۲۰۲۲ و ۲۰۲۳ به ترتیب ۳/۲ و ۴/۴ درصد پیش‌بینی شده است. براساس تحلیل صندوق بین‌المللی پول، سلامت آینده اقتصاد جهان به‌طور اساسی به تنظیم موفقیت‌آمیز سیاست پولی، روند جنگ در اوکراین، و احتمال اختلال بیشتر در سمت عرضه مرتبط با همه‌گیری کرونا، به‌عنوان نمونه در چین، وابسته است.



تولید هم فیلتر شد

تداوم فیلترینگ علاوه بر آن که نگرانی آن دسته از فعالان حوزه تجارت و صاحبان کسب و کارهای آنلاین همچون فروشگاه‌های اینترنتی که بخش عمده بازاریابی و فروش آنها در فضای مجازی و شبکه‌های اجتماعی تعریف می‌شود را به دنبال داشته، بلکه صاحبان بنگاه‌های تولیدی را نیز نسبت به افق پیش روی این بخش دچار دغدغه و ابهام کرده است. موضوعی که با توجه به وضعیت نه چندان مناسب شامخ در شهریور ماه در مهرماه نیز باید شاهد افت قابل ملاحظه این امار باشیم که مستقیم با میزان فروش و صادرات صنایع ارتباط مستقیم دارد.



نشست دبیرخانه شورای گفت‌وگو است که از اثر منفی محدودیت اینترنت بر صادرات، ارتباط با شرکای تجاری، حمل‌ونقل و تحویل کالا، هوشمندسازی اقتصاد و سرمایه‌گذاری خبر می‌دهد و نتیجه نهایی این شرایط را سقوط تولید به گرداب فیلترینگ و شدت گرفتن رکود می‌داند.

بازخوانی اثر اختلال شدید اینترنت بر اقتصاد ایران از این دو دریچه نشان می‌دهد گرچه فعلاً فروش واحدهای صنعتی و کسب‌وکارها تحت تأثیر محدودیت اینترنت قرار گرفته‌است، اما تداوم این وضعیت در نهایت به کاهش فعالیت‌های اقتصادی منجر خواهد شد.

صنایع کشور در شهریورماه احیا شدند؛ اما بر مبنای آنچه مدیران خرید در شهریورماه اعلام کرده‌اند، آینده فعالیت‌های اقتصادی در کشور به دلیل تنگنای اینترنتی موجود در خطر است. هم‌زمان با این موضوع، مدیران خرید معتقدند، وضعیت تولید در کشور در شهریور ۱۴۰۱ بهتر از مردادماه بوده است. شواهد آخرین گزارش اتاق بازرگانی ایران نشان می‌دهد که در آخرین ماه از فصل تابستان امسال رونق نسبی در صنایع کشور وجود داشته و نمره شامخ کل صنعت حدود ۵ واحد افزایش پیدا کرده و به ۵۳/۲۵ واحد رسیده

آن چه بیش از هر امر دیگر، تولیدکنندگان را نسبت به تبعات فیلترینگ ناخشنود می‌کند مشکلاتی است که به دلیل مسدود شدن پلتفرم‌ها در ارسال سفارش‌های خرید مواد اولیه، بررسی صورت حساب‌ها و فاکتورهای فروش محصولات و گزارش‌های کنترل منابع انسانی ایجاد شده است. از سوی دیگر برخی تولیدکنندگان بزرگ نیز سرمایه‌گذاری‌های سنگینی در بازاریابی محتوایی خود روی پلتفرم‌های فیلتر شده انجام داده‌اند که در صورت دائمی شدن فیلترینگ این سرمایه‌گذاری‌ها را باید سوخت شده فرض کرد

در این باره بررسی‌ها نشان می‌دهد با اینکه روایت‌های مختلفی درباره زبان صنایع و کسب‌وکارها از قطع اینترنت منتشر شده، اما نتایج یک‌نظرسنجی-شامخ- نشان می‌دهد مجموعه صنایع، بزرگ‌ترین قربانی فیلترینگ گسترده اینترنت است.

دست‌کم دو شاهد این موضوع را تأیید می‌کند. شاهد اول، گزارش تازه اتاق بازرگانی ایران از شاخص مدیران خرید است که اوایل مهرماه تهیه شده است و نشان می‌دهد فعالان اقتصادی ترس بسیاری از تبعات تداوم فیلترینگ دارند. شاهد دوم نیز، اظهارات فعالان بخش خصوصی در آخرین



حوزه‌های تی در تولید ناخالص ملی دارد هر ساعت قطعی اینترنت حدود ۱.۵ میلیون دلار ضرر اقتصادی برای کشور به وجود می‌آورد.

وی با اشاره به فلیترینگ گسترده شبکه‌های اجتماعی، خاطر نشان کرد: افزایش ۳۰ برابری برای تقاضای فیلترشکن‌ها در هفته‌های اخیر داشتیم و این فیلترشکن‌ها می‌تواند امنیت کاربران و امنیت اطلاعات کشور را تحت شعاع قرار بدهند.

سلاح‌ورزی ادامه داد: اتحادیه فناوران پارانه گزارش مفصلی تهیه کرده است که مطابق با آن معیشت حدود ۹ میلیون نفر از جمعیت کشور در غالب فروشگاه‌های آنلاین محصولات خود را عرضه می‌کردند در معرض خطر قرار گرفته‌اند. بسیاری از فعالان اقتصادی نیز بر این باورند که کسب‌وکارهای بزرگ نیز دچار آسیب شدند.

این فعال اقتصادی با بیان اینکه تجار و صادرکنندگانی که مشتری خارجی دارند نمی‌توانند خریداران خود را ملزم به نصب پیام‌رسان‌های داخلی کنند، گفت: این مسئله باعث محدودیت شده است و ادامه این اختلال‌ها و عدم اطمینان‌ها باعث افزایش مهاجرت نخبگان و استارت‌آپ‌ها و کاهش سرمایه‌گذاری در حوزه‌های تی می‌شود.

منبع: آرمان امروز

است؛ موضوعی که عمدتاً از ناحیه افزایش تولید بخش صنعت و افزایش دریافت سفارش‌ها در کنار رشد اندک فروش و صادرات طی شهریورماه بوده است.

تحلیل اعداد گزارش‌شده از سوی مدیران خرید در گزارش شامخ شهریورماه ۱۴۰۱ نشان می‌دهد که بخش صنعت در این ماه دو چهره متناقض داشته است. در واقع از یکسو اندکی از فشار ناشی از رکود در ماه‌های قبلی، در شهریورماه کاسته شده و رشد عموم زیرشاخص‌ها را در پی داشته است، حال آنکه اعداد گزارش‌شده عموماً در محدوده بالا یا پایین عدد ۵۰ واحد قرار دارند که این وضعیت گویای شور و شوق کم تولیدکنندگان است. در واقع آمار شامخ ماه گذشته در حالی از وضعیت نه چندان مناسب تولید خبر می‌دهد که احتمالاً این آمار در مهرماه در پی قطعی اینترنت و وابستگی اصلی صنایع به پلتفرم‌های اینترنتی با افت قابل ملاحظه‌ای همراه خواهد شد.

ارتباط با شرکت‌های خارجی قطع شده است

در این رابطه حسین سلاح ورزی نایب رئیس اتاق بازرگانی یکصد و سیزدهمین شورای گفت‌وگویی دولت و بخش خصوصی با اشاره به تبعات قطعی و محدودسازی اینترنت بر کسب و کارها، می‌گوید: براساس سهمی که

قیمت نفت به ۱۰۰ دلار نزدیک شد

قیمت نفت حدود چهار درصد جهش کرد و به بالاترین حد در پنج هفته گذشته رسید. این افزایش قیمت در پی تصمیم سازمان اوپک پلاس صورت گرفت.



درصد افزایش یافت و به ۹۲.۶۴ دلار در هر بشکه رسید.

این بالاترین سطح بسته شدن نفت برنت از ۳۰ اوت و برای نفت خام آمریکا از ۲۹ اوت بود. این دو قرارداد برای دومین هفته

به گزارش روابط عمومی انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از خبرگزاری مهر قیمت نفت حدود چهار درصد جهش کرد و به بالاترین حد در پنج هفته گذشته رسید. این افزایش قیمت در پی تصمیم سازمان اوپک پلاس صورت گرفت. قیمت نفت برای پنجمین روز متوالی با وجود افزایش ارزش دلار افزایش یافت. دلار قوی‌تر، نفت را برای دارندگان ارزهای دیگر گران‌تر می‌کند و معمولاً بر نفت و سایر دارایی‌های پرخطر تأثیر می‌گذارد.

بهای معاملات آتی نفت برنت با ۳.۵۰ دلار یا ۳.۷ درصد افزایش به ۹۷.۹۲ دلار در هر بشکه رسید. نفت خام وستگزاس اینترمدیت آمریکا نیز ۴.۱۹ دلار یا ۴.۷



آغاز ۲۲۶ پروژه نهضت ملی مسکن در استان تهران

مدیرکل راه و شهرسازی استان تهران از شروع کار مطالعات طراحی و عملیات فونداسیون در ۲۲۶ پروژه نهضت ملی در این استان خبر داد.

حساب داشته و قریب به ۲۲ هزار نفر واریز وجه اولیه داشته‌اند. وی ادامه داد: سرعت و استمرار در واریز وجه توسط متقاضیان به افزایش سرعت پیشرفت پروژه‌ها کمک شایانی می‌کند به گونه‌ای که در حال حاضر ۲۱ هزار واحد نهضت ملی مسکن در استان در مرحله فونداسیون هستند. لازم به ذکر است که برنامه ابلاغی استان تهران برای چهار سال دولت سیزدهم ۴۹۸ هزار واحد نهضت ملی مسکن است.

خلیل محبت خواه، با اعلام این مطلب که ۲۲۶ پروژه نهضت ملی مسکن در استان آغاز شده است، گفت: از این تعداد ۳۱ پروژه مختص اداره کل راه و شهرسازی و بنیاد مسکن بوده و ۱۹۵ پروژه دیگر در شهرهای جدید پردیس، پرنده، ایوانکی و هشتگرد است. محبت خواه افزود: ۱۲۸ هزار و ۳۸۸ نفر متقاضی نهضت ملی مسکن در استان تهران تأیید نهایی شده‌اند که از این تعداد تاکنون بیش از ۶۵ هزار نفر افتتاح

معاون وزیر راه و شهرسازی خبر داد

استقبال ارمنستان برای همکاری با پیمانکاران ایرانی

مدیرکل راه و شهرسازی استان تهران از شروع کار مطالعات طراحی و عملیات فونداسیون در ۲۲۶ پروژه نهضت ملی در این استان خبر داد.

پیمانکاران به صورت انفرادی یا در قالب یک کنسرسیوم، خاطرنشان کرد: یکی از مهمترین دغدغه‌های پیمانکاران ایرانی نحوه بازگشت سرمایه است که یکی از راهکارهای قابل اطمینان تضمین بازگشت سرمایه مشارکت در دریافت عوارض گمرکی است.

وی شرایط همکاری و علاقه‌مندی دو کشور را یکی از نقاط مثبت صدور خدمات فنی و مهندسی به ارمنستان دانست و گفت: در حال حاضر هیچ مانعی برای همکاری در این زمینه وجود ندارد و شرکت‌های ایرانی با اطمینان می‌توانند در این زمینه وارد شوند تا در آینده نیز امکان توسعه همکاری در دیگر بخش‌های عمرانی را فراهم سازند.

در پایان مقرر شد شرایط همکاری و اطلاعات لازم درخصوص پروژه‌های آماده سرمایه‌گذاری در اختیار نمایندگان شرکت‌های پیمانکاری قرار گیرد و در صورت توافق دو طرف، همکاری آغاز شود.

ارمنستان ضمن تشریح پروژه‌های عمرانی این کشور از مشارکت سرمایه‌گذاران، پیمانکاران و مشاوران ایرانی برای اجرای عملیات عمرانی استقبال کرد.

وی با بیان اینکه پیمانکاران ایرانی می‌توانند متناسب با نیازها و ظرفیت‌های کشور ارمنستان، در تکمیل کریدور شمال- جنوب این کشور و تکمیل پروژه‌های عمرانی فعالیت کنند، عنوان کرد: وزارت راه و شهرسازی در تکمیل هرچه سریع‌تر این کریدور از همکاری پیمانکاران ایرانی حمایت خواهد کرد.

مدیرعامل شرکت ساخت و توسعه زیربنای حمل‌ونقل کشور یکی از مهمترین بخش‌های اجرایی این کریدور را احداث یک دستگاه تونل به طول حدود هفت کیلومتر خواند و گفت: این امر با حذف گردنه‌های حادثه خیز ارتباط ایمن حلقه شمالی و جنوبی مسیر را فراهم می‌کند و نقش مهمی در سهولت ترانزیت در این منطقه را به همراه دارد. خادمی ضمن اعلام امکان مشارکت

گروه اقتصادی/ معاون وزیر راه و شهرسازی از استقبال جمهوری ارمنستان برای بهره‌گیری از خدمات فنی شرکت‌های ایرانی خبر داد و نحوه بازگشت سرمایه را یکی از مهمترین دغدغه‌های پیمانکاران ایرانی خواند.

به گزارش روابط عمومی انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از پایگاه خبری وزارت راه و شهرسازی، در جلسه‌ای که با حضور ارسن آواکیان، سفیر جمهوری ارمنستان و مدیران برخی از شرکت‌های راهسازی و مهندسان مشاور به منظور صدور خدمات فنی و تکمیل کریدور شمال- جنوب این کشور توسط مهندسان ایرانی برگزار شد، خیرالله خادمی، معاون وزیر راه و شهرسازی با اشاره به دیدار وزیر مدیریت منطقه‌ای کشور ارمنستان از زیرساخت‌های حمل‌ونقل کشور در اردیبهشت ماه گفت: با توجه به آگاهی مقام‌های ارمنستان از توانمندی جامعه مهندسی ایران در عرصه راهسازی داخل کشور و سایر کشورها، سفیر جمهوری



دولت رئیسی آدرس ۲-۳ هزار واحد مسکونی که ساخته را اعلام کند تا ببینیم

قدرترین دولت‌ها نیز سالانه توان ساخت بیش از ۵۰ هزار واحد مسکونی را ندارند، چون اساساً ساخت مسکن کار دولت نیست و نیازمند، هوش تجاری و چالاکی مالی بخش خصوصی است. حال چگونه بر قول عجیب خود برای ساخت سالانه ۱ میلیون مسکن اصرار و ابرام می‌ورزند. با توجه به این امر که اخیراً چندین چهره سیاسی دولت را به جعل اخبار و آمارسازی متهم کرده‌اند، این گمانه‌زنی از سوی منتقدان تقویت شده است که ادعای سخنگو در مورد ساخت ۲۰۳ هزار مسکن به یکباره کذب باشد، زیرا با توجه به دموگرافی و بافت رسانه‌ای دولت، احتمالاً اگر چنین پروژه‌های وجود داشت، تا کنون صداوسیما ده‌ها گزارش حماسی از آن‌ها تهیه کرده بود و شخص وزیر مسکن و رئیس‌جمهور در افتتاح و مراسم کلنگ زنی آن‌ها شرکت می‌کرد.



آفتاب‌نیوز:

سخنگوی دولت به تازگی اظهار کرد: ساخت یک میلیون و ۴۹۷ هزار و ۵۳۹ واحد مسکونی آغاز شده است. از این تعداد حدود ۶۳ هزار واحد به مرحله نازک‌کاری رسیده و بیش از ۱۴۰ هزار واحد هم در مرحله سفت‌کاری است. به گزارش روابط عمومی انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی‌وی‌سی به نقل از آفتاب‌نیوز؛ این اظهارات با واکنش تعدادی از کارشناسان حوزه مسکن مواجه و تردیدهای در مورد صحت آن ابراز شد. ساخت ۴ میلیون مسکن از جمله قول‌های سید ابراهیم رئیسی در انتخابات اخیر ریاست جمهوری بود.

پس از گذشت قریب ۱ سال و بالا گرفتن انتقادات در مورد عدم تحقق این وعده، چندی قبل، محمود محمود زاده معاون مسکن و ساختمان وزارت راه و شهرسازی، به نوعی آب پاکی را روی دست منتظران سالی یک میلیون واحد مسکن ریخت. معاون وزیر راه و شهرسازی گفت: ساخت ۴ میلیون مسکن در طول ۴ سال به ۳۲۰۰ هزار میلیارد تومان بودجه نیاز دارد. این یعنی سالانه ۸۰ درصد نقدینگی کشور باید صرف تحقق این امر شود. یک کارشناس پژوهشگاه مسکن به آفتاب‌نیوز گفت: اگر این ادعای سخنگوی دولت درست است و آمارسازی نیست، لطفاً به‌عنوان رسانه از سخنگوی دولت بخواهید آدرس این ۲۰۳ هزار مسکن در حال ساخت توسط دولت را به شما خبرنگاران ارائه کند تا مردم پروژه‌های

می‌سازد را به‌عنوان آمار ساخت پروژه‌های دولتی اعلام کرده باشد.

وی افزود: ما سالانه به ۱ میلیون واحد مسکونی نیاز داریم. دولت بدون آنکه کار خاصی انجام دهد، به اصطلاح یک طبل در دست گرفته است می‌گوید ما سالانه ۱ میلیون واحد مسکونی خواهیم ساخت. سازنده خرد هم که به اصطلاح تحلیل اقتصادی ندارد، از این آمارسازی دولت خواهد ترسید و فکر می‌کند اگر مسکن بسازد، سال دیگر ارزشش کم خواهد شد. در نتیجه اگر به‌صورت عادی سالی تا ۲۵۰ هزار واحد مسکونی ساخته می‌شد، سال دیگر شاید نصف این عدد ساخته شود.

این کارشناس مسکن گفت: قدرترین دولت‌ها نیز سالانه توان ساخت بیش از ۵۰ هزار واحد مسکونی را ندارند، چون اساساً ساخت مسکن کار دولت نیست و نیازمند، هوش تجاری و چالاکی مالی بخش خصوصی است. حال چگونه بر قول عجیب خود برای ساخت سالانه ۱ میلیون مسکن اصرار و ابرام می‌ورزند.

در دست ساخت را ببینند.

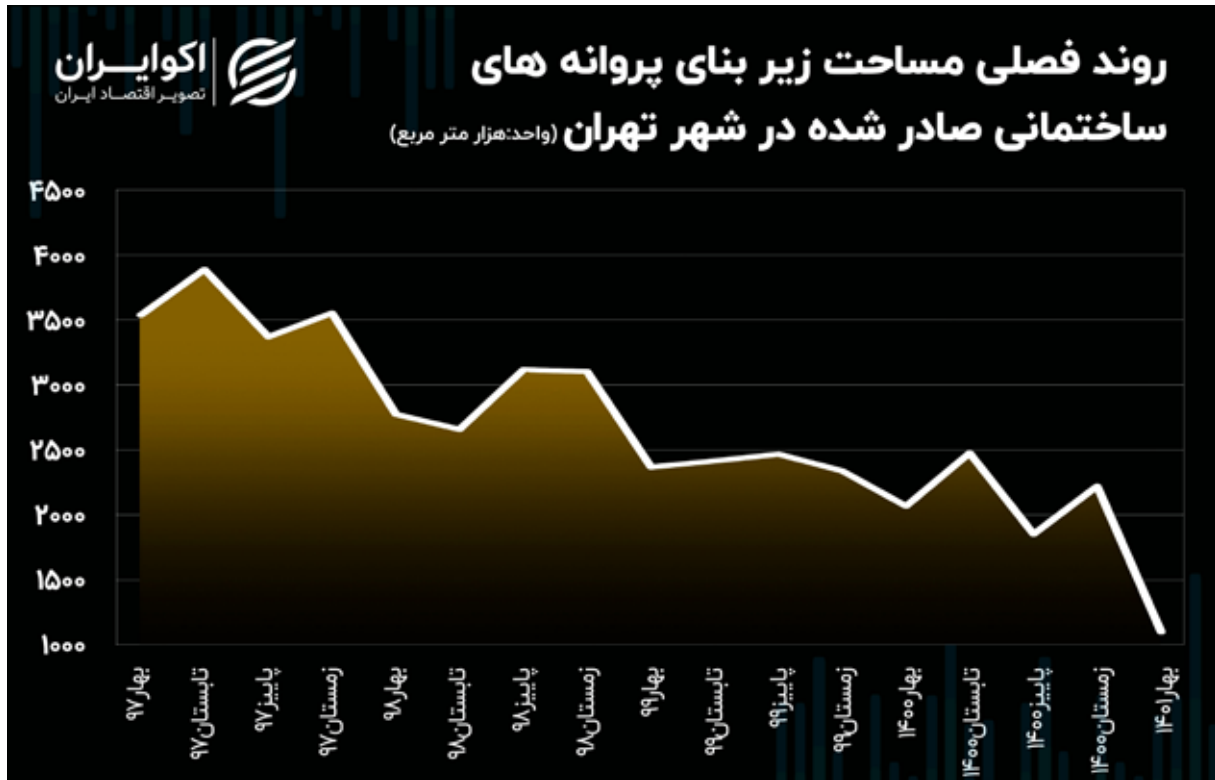
با توجه به این امر که اخیراً چندین چهره سیاسی از جمله عبدالناصر همتی، دولت را به جعل اخبار و آمارسازی متهم کرده‌اند، این گمانه‌زنی از سوی منتقدان تقویت شده است که ادعای سخنگو در مورد ساخت ۲۰۳ هزار مسکن به یکباره کذب باشد، زیرا با توجه به دموگرافی و بافت رسانه‌ای دولت، احتمالاً اگر چنین پروژه‌های وجود داشت، تا کنون صداوسیما ده‌ها گزارش حماسی از آن‌ها تهیه کرده بود و شخص وزیر مسکن و رئیس‌جمهور در افتتاح و مراسم کلنگ زنی آن‌ها شرکت می‌کرد.

بیت‌الله ستاریان دیگر کارشناس اقتصاد مسکن نیز در توضیح سخنان سخنگوی دولت به آفتاب‌نیوز گفت: بخش خصوصی در ایران سالانه به‌صورت عادی بین ۲۰۰ تا ۲۵۰ هزار واحد مسکونی در کشور می‌سازد. بعید نیست که سخنگوی دولت، مسکنی را که بخش خصوصی هرساله به‌صورت پراکنده و عادی



تورم، کابوس شوم اقتصاد ایران

مسکن در اقتصاد اسم رمزی است که بحث‌های زیادی را ایجاد می‌کند. ادبیات اقتصادی اساساً سرمایه‌گذاری در این حوزه را در دسته‌ای جداگانه قرار داده و تخصصاً تحت همین عنوان به بررسی و تفحص می‌گذارد.



زمستان سال قبل ۴۸ درصد و نسبت به موقعیت مشابه خود در سال گذشته هم ۴۶ درصد افت داشته است. بیشترین افتی که در این چهار سال رقم خورده است.

این افت هم سو با ریزش کل مساحت زیر بنا و کل مساحت زمین در کشور ثبت شده که نشان می‌دهد سطح مساحت مسکن‌های مجوز گرفته هم ریزش داشته است.

ریزش بی‌سابقه در آمارهای ساخت و ساز البته در مسیر نزولی بوده که از ابتدای ۹۷ آغاز شده و تاکنون ادامه دار بوده است. موضوعی که به باور برخی کارشناسان و نشانه‌های آماری، می‌تواند علامتی از رکود دامنه دار در بخش مسکن تهران باشد.

اما برخی نیز افت معنادار در بهار امسال را در ادامه هک شهرداری تهران در این مقطع دانسته که در بازنمایی آمارها نقش مؤثری داشته است. با این حال بررسی روندهای آماری در شهر تهران حکایت از مسیر نزولی دامنه دار پروانه‌های ساختمانی از بهار ۹۷ تا کنون داشته است.

بدیهی است یک ساختمان برای بنا شدن نیازمند زمین است. این بدان معنی است که دولت باید هزینه‌های هنگفتی را برای این زمین‌ها در نظر بگیرد که بی‌شک با توجه به حجم بالای پروژه قابل توجه خواهد بود و حتی امکان تأمین آن از دستگاه‌های دولتی و اموال دولتی جای بحث است.

از سمت دیگر، استفاده از زمین‌های حاشیه شهر نیازمند گسترش زیرساخت و آزمایش و ساخت راه و جاده بوده و همه‌ی این‌ها در حالی است که کشور با کسری بودجه‌ی شدید روبه‌رو است. مرکز پژوهش‌های مجلس این مقدار را برای سال ۱۴۰۱ در بازه ۳۰۰ تا ۶۰۰ هزار میلیارد تومان برآورد می‌کند و مقدار نقدینگی کشور حدود ۵۲۰۰ هزار میلیارد تومان است و این یعنی در حدود ۱۰ درصد کل ریال‌های موجود در دست مردم و بانک‌ها کسری بودجه داریم.

ساخت و ساز در تهران در مسیر کاهش

واحدهایی که پروانه‌های آن در این فصل صادر شده نسبت به



رشد ۳۹ درصدی صادرات پتروشیمی و میعانات گازی در ۴ ماهه نخست امسال



صادرات پتروشیمی و میعانات گازی در ۴ ماهه نخست امسال نسبت به مدت مشابه سال گذشته ۳۸,۸ درصد افزایش داشت و صادرات فرش و صنایع دستی نیز ۴,۷ درصد رشد کرد. به گزارش روابط عمومی انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از خبرگزاری فارس براساس آمار منتشر شده از سوی وزارت صنعت، معدن و تجارت در چهار ماهه اول ۱۴۰۱، میزان صادرات قطعی کالاهای غیرنفتی کشور (به استثنای نفت خام،

نفت کوره، نفت سفید و همچنین بدون صادرات از محل تجارت چمدانی) بالغ بر ۳۵,۷ میلیون تن به ارزش ۱۷,۳ میلیارد دلار بوده است که در مقایسه با مدت مشابه سال قبل، کاهش ۶,۴ درصدی در وزن و افزایش ۲۲ درصدی در ارزش دلاری داشته است. همچنین میزان واردات کشور در مقایسه با مدت مشابه سال ۱۴۰۰ از لحاظ وزنی ۱۲,۲ درصد کاهش و ۱۶,۸ درصد از لحاظ ارزش دلاری افزایش داشته است. طبق آمار وزارت صمت ارزش تجارت خارجی در ۴ ماهه اول سال ۱۴۰۰ حدود ۲۸,۹ میلیارد دلار و در ۴ ماهه اول ۱۴۰۱ نیز حدود ۳۶,۵ میلیارد دلار بود.

جدول ۱. آمار مقدماتی صادرات کالاهای غیرنفتی (با میعانات گازی) و واردات

عنوان	۴ ماهه اول ۱۴۰۰		۴ ماهه اول ۱۴۰۱		درصد تغییر	
	وزن (هزار تن)	ارزش (میلیون دلار)	وزن (هزار تن)	ارزش (میلیون دلار)	وزن	ارزش
واردات	۱۲۷۱۴	۱۴۷۶۴	۱۱۱۵۹	۱۷۲۴۰	-۱۲,۲	۱۶,۸
صادرات	۳۸۱۰۱	۱۴۱۲۵	۳۵۶۵۶	۱۷۲۴۰	-۶,۴	۲۲,۱
حجم تجاری	۵۰۸۱۵	۳۸۸۸۹	۴۶۸۱۵	۳۴۴۸۰	-	-

منبع: گمرک جمهوری اسلامی ایران

براساس این گزارش صادرات پتروشیمی و میعانات گازی در ۴ ماهه اول امسال نسبت به مدت مشابه سال گذشته ۳۸,۸ درصد افزایش داشته و صادرات فرش و صنایع دستی ۴,۷ درصد افزایش داشته است. از طرفی صادرات مواد معدنی و صنایع معدنی در مدت یاد شده ۱,۵ درصد کاهش و صادرات محصولات کشاورزی و صنایع غذایی نیز ۱۱,۶ درصد کاهش داشته است.

جدول ۲. صادرات غیر نفتی در ۴ ماهه اول ۱۴۰۱ به تفکیک بخش های عمده و مقایسه با مدت مشابه سال قبل^۱

عنوان	۴ ماهه اول ۱۴۰۰		۴ ماهه اول ۱۴۰۱		درصد تغییر	
	وزن (هزار تن)	ارزش (میلیون دلار)	وزن (هزار تن)	ارزش (میلیون دلار)	وزن	ارزش
پتروشیمی و میعانات گازی	۱۹۵۴۲	۷۱۵۹	۱۷۴۱۹	۹۹۲۸	-۱۰,۹	۳۸,۸
معدن و صنایع معدنی	۱۴۶۲۴	۴۱۵۲	۱۴۱۱۸	۴۰۸۸	-۳,۵	-۱,۵
کشاورزی و صنایع غذایی	۲۸۵۲	۱۵۸۲	۲۵۹۰	۱۳۹۹	-۹,۲	-۱۱,۶
فرش و صنایع دستی	۶	۴۳	۴	۴۵	-۳۳,۳	۴,۷
صنعت (کلید صنایع تولیدی به جز صنایع فوق)	۱۲۵۴	۱۲۵۷	۱۵۱۸	۱۶۶۸	۲۱,۱	۳۲,۷

۱- آمار صادرات به تفکیک بخشها بر اساس گروه بندی معاونت توسعه صادرات کالا و خدمات سازمان توسعه تجارت

بررسی وضعیت واردات کالاهای واسطه‌ای، مصرفی و سرمایه‌ای نیز حاکی از آن است که واردات کالاهای واسطه‌ای در ۴ ماهه امسال نسبت به مدت مشابه سال گذشته ۱۳,۷ درصد، واردات کالاهای مصرفی در ۴ ماهه اول امسال نسبت به مدت مشابه سال گذشته ۱۳,۹ درصد و سرمایه‌ای ۳۹,۱ درصد افزایش داشته است.

جدول ۳. واردات در ۴ ماهه اول ۱۴۰۱ به تفکیک کالاهای مصرفی، واسطه‌ای، سرمایه‌ای و مقایسه با مدت مشابه سال قبل

عنوان	۴ ماهه اول ۱۴۰۰		۴ ماهه اول ۱۴۰۱		درصد تغییر	
	وزن (هزار تن)	ارزش (میلیون دلار)	وزن (هزار تن)	ارزش (میلیون دلار)	وزن	ارزش
واسطه‌ای	۱۱۷۱۸	۱۰۴۶۹	۹۷۱۲	۱۱۹۰۲	-۱۷,۱	۱۳,۷
مصرفی	۸۲۸	۲۵۴۱	۱۲۱۱	۲۸۹۴	۴۶,۲	۱۳,۹
سرمایه‌ای	۱۷۴	۱۷۴۹	۲۳۶	۲۴۳۲	۳۵,۶	۳۹,۱



جبران کسری نقدینگی دولت با استفاده از حساب واحد خزانه

ماهانه ۱۰۰ هزار میلیارد تومان هزینه دولت مدیریت می شود

مدیرکل خزانه کشور با بیان اینکه حساب واحد خزانه تا پایان مهر ماه ۱۰۰ درصد پیاده سازی خواهد شد، گفت: سازمان برنامه و بودجه و وزارت اقتصاد ماهانه حدود ۱۰۰ هزار میلیارد تومان مدیریت هزینه انجام می دهند که به معنای کسری بودجه نیست. به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی و به نقل از خبرگزاری تسنیم، از جمله مواردی که سالهاست در بحث بودجه از سوی کارشناسان و مدیران مطرح می شود، موضوع پرداخت به ذی نفع نهایی است که یکی از الزامات آن اجرای کامل حساب واحد خزانه است، این امر سبب خواهد شد بهره وری در پرداخت بودجه افزایش پیدا کند، ضمن اینکه افراد و میزانی که از بودجه عمومی استفاده می کنند نیز به صورت شفاف مشخص خواهد شد. در این بین اما اجرای کامل حساب خزانه با چالش هایی روبه رو بوده است. در این مصاحبه به منظور بررسی آخرین وضعیت اجرای حساب واحد خزانه و موارد دیگری از جمله کسری بودجه دولت، وضعیت فعلی خزانه کل کشور، میزان استفاده دولت از تنخواه بانک مرکزی و سیاست های کلی برنامه هفتم توسعه با محسن برزوزاده مدیرکل خزانه کشور گفت و گو شده است.



عدم اتصال ۵۰ شرکت دولتی به حساب واحد خزانه

مراجع نظارتی و وظیفه پیگیری دارند

– بحث حساب واحد خزانه و اتصال دستگاه های مختلف دولتی به خزانه داری کل کشور از جمله مواردی است که در قوانین بودجه سالانه و اسناد بالادستی مطرح شده است تاکنون بخشی از این موضوع اجرایی شده است، اساساً حساب واحد خزانه چگونه کار می کند و کدام شرکت ها یا دستگاه ها تا کنون به این حساب متصل نشده اند؟

برزوزاده: در شرایط مطلوب حساب واحد خزانه که باید در هر کشوری وجود داشته باشد، باید تمام حساب های درآمدی (دریافت ها) دولت، بلافاصله و بدون درنگ، مستقیماً به حساب خزانه داری کل کشور واریز شود. به طور مثال وقتی سازمان ثبت احوال قصد دارد خدمتی را ارائه کند، باید این اطمینان وجود داشته باشد که فارغ از شیوه پرداخت، هزینه این خدمت به حساب بانک مرکزی نزد خزانه داری کل کشور واریز شود.

در مورد دیگر وقتی عوارض جاده ای پرداخت می شود این اطمینان وجود ندارد که این مبلغ به صورت مستقیم به خزانه برسد، به عبارت دیگر شاید بتوان گفت که مسیر دیگری را طی می کند. نقاط درآمدی زیادی در بخش عمومی داریم که برخی از آنها در بودجه پیش بینی شده است اما برخی از این منابع دستورالعمل ها و آیین نامه های خاص وصول درآمد دارند.

طبق بخش نامه سوئیچ خزانه، به همه دستگاه ها و مؤسسات دولتی اعلام کردیم که روش وصول درآمدها باید براساس این بخش نامه باشد. در بخش نامه سوئیچ خزانه بر انتقال آنی و بلادرنگ درآمدها آن هم از طریق سیستم بانک مرکزی تأکید شده است. با توجه به الزام قانونی که در بند «الف» تبصره ۷ قانون بودجه و بند «و» تبصره ۱۹ قانون بودجه، باید این کار انجام شود.

۳۵۶ شرکت دولتی وجود دارد که به جز ۵۰ شرکت دولتی که در پیوست شماره ۳ قانون بودجه ذکر شده اند و آنها نیز باید حساب های خود را در خزانه داری کل مستقر می کردند، سایر دستگاه های دولتی به خزانه متصل شده اند. در خصوص این ۵۰ شرکت به سازمان حسابرسی نامه زده ایم چرا که این سازمان متولی حسابرسی این شرکت ها است.

پیگیری موارد عدم رعایت قوانین و مقررات از جمله عدم انتقال حساب ها به خزانه به عهده سازمان حسابرسی است و در انتظار اعلام نتیجه آنها هستیم. البته این موضوع را به دیوان محاسبات و دادستان کل کشور نیز اعلام کردیم و این دستگاه ها نیز در حال پیگیری هستند.

در گزارش تفریغ ۴ ماهه بودجه که دیوان محاسبات کشور تهیه کرده است نیز این موضوع به عنوان موارد تخلف ذکر شده است. امیدوار هستیم ۵۰ شرکت باقی مانده نیز به سایر شرکت ها که از قانون تمکین کردند، بپیوندند. بیشتر شرکت هایی که باقی مانده اند از جمله شرکت های مهم نیستند اما لیست آنها در پیوست بودجه قرار دارند. از این جهت می توان به آنها اهمیت داد که ممکن است شرکت های در حال واگذاری و بورسی باشند که در طول



اجرای کامل حساب واحد خزانه تا پایان مهر ماه

بروززاده: در برخی دستگاه‌ها نیز شاهد قوانین و مقررات خاص هستیم، مانند دانشگاه‌های سراسر کشور شامل دانشگاه‌های علوم پزشکی و غیرپزشکی. دانشگاه‌ها ماده یک احکام دائمی دارند که براساس این ماده مشکل داشتند که آیا ما باید حساب‌های دریافتی خود را نزد خزانه بیاوریم یا خیر.

در این رابطه تفاسیر مختلفی وجود داشت. به عبارت دیگر کمیسیون اصل ۹۰، معاونت حقوقی رئیس‌جمهور و دیوان محاسبات کشور هر کدام یک تفسیر متفاوت داشتند. آن چیزی که به‌عنوان خاتمه این موضوع رخ داد، این بود که با برگزار جلسات متعددی که با دیوان محاسبات کشور برگزار شد، سازوکار اجرایی حساب‌های بانکی دانشگاه‌های سراسر کشور تنظیم شد. براین اساس تصمیم گرفته شد که دانشگاه‌های سراسر کشور حساب‌های دریافت خود را به‌صورت یکطرفه به خزانه‌داری کل کشور بیاورند اما حساب‌های پرداخت خود را مطابق ماده یک قانون احکام دائمی اجرا کنند. در گزارش چهار ماهه دیوان محاسبات این تخلفات دانشگاه‌ها ذکر شده است اما با ساز و کاری که ابلاغ خواهد شد، مشکل دانشگاه‌ها نیز به نوعی تصمیم‌گیری خواهد شد.

در نتیجه می‌توان گفت که حساب واحد خزانه تا پایان مهر ماه ۱۰۰ درصد پیاده‌سازی شده است. البته این به معنای اجرای حساب واحد خزانه به شکل مطلوب نیست، بلکه به این معنا است که در اقلیم ایران و با توجه به قوانین موجود، حساب واحد خزانه را پیاده‌سازی کردیم و امیدوار هستیم بتوانیم از منابع آن در اهداف بودجه‌ای استفاده کنیم.

حدود استقلال مالی دانشگاه‌ها مشخص نیست

– شاهد بودیم که در بودجه عمومی کشور برای آزمایشگاه برخی دانشگاه‌های کشور نیز ردیف بودجه جداگانه‌ای در نظر گرفته می‌شود و تا کنون دست دانشگاه‌ها برای هزینه باز بوده است. با توجه به این شرایط ممکن است دانشگاه‌های دولتی مقاومت‌هایی در این زمینه داشته باشند، چگونه باید با موارد این چنینی برخورد کرد؟

بروززاده: نظر شخصی بنده این است که ما در اصلاحیه نظام مالی عمومی کشور به دانشگاه‌ها گفته‌ایم که براساس ماده یک قانون احکام دائمی مستقل هستیم اما این استقلال را تعریف نکردیم. در نتیجه نیازمند پیش‌بینی حدود استقلال دانشگاه‌ها در قانون برنامه هفتم و سیاست‌های کلی آن هستیم.

باید پیش‌بینی کنیم که استقلال نظام مالی عمومی وزارت بهداشت در بخش سلامت و آموزش چه خواهد شد. این موضوع باید روشن شود. باید حدود استقلال مشخص شود. آیا دانشگاه‌ها از اصل ۵۳ قانون اساسی نیز استقلال دارند؟ آیا از قانون بودجه نیز استقلال دارند؟ برای دانشگاه‌ها هیأت

سالجاری خصوصی شده است و سازمان برنامه و بودجه بایستی از سرنوشت این شرکت‌ها به مراجع نظارتی و خزانه گزارش دهد که بتوان تکالیف قانونی مورد نظر را پیگیری نمود.

سیستم مدیریت یکپارچه مالی دولت پازلی است که از مدیریت بودجه شروع می‌شود و در نهایت به گزارشگری ختم می‌شود. در بین این فرآیند حساب واحد خزانه نیز وجود دارد. وقتی دستگاهی به سازمان برنامه و بودجه مراجعه می‌کند تا بودجه خود را دریافت کند، سازمان برنامه می‌تواند این الزام را برای آنها ایجاد کند تا حساب خود را نزد خزانه داری کل کشور باز کند. اگر سازمان برنامه و بودجه را اختصاص دهد و فعالیت آنها دستگاه در مسیر دیگری انجام شود، طبیعتاً نمی‌توانیم آن را کنترل کنیم. این موضوع را به مراجع نظارتی اعلام کردیم.

فهرست شرکت‌های دولتی که ماده ۳۹ قانون محاسبات را رعایت نکرده و وجوه درآمدی خود را به حساب شرکت نزد خزانه واریز نمی‌نمایند، به شرح زیر است:

ردیف	نام شرکت
1	شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران
2	شرکت سهامی مدیریت طرح‌های صنعتی
3	شرکت گسترش صنایع بلوچ
4	شرکت صنایع ماشین‌سازی تبریز
5	شرکت سهامی صنایع الکترونیک ایران
6	شرکت سهامی صنایع قطعات الکترونیک
7	شرکت مادر تخصصی سرمایه‌گذاری‌های خارجی ایران
8	شرکت سهامی ایز ایران
9	شرکت سهامی صنایع چوب و فلز و پلاستیک- سیمان چوب
10	شرکت سهامی خدمات مهندسی آب و خاک
11	شرکت سهامی ریخته‌گری ماشین‌سازی تبریز
12	شرکت سهامی مجمع کشتی‌سازی و صنایع فراساحل ایران
13	شرکت سهامی احداث صنعت
14	شرکت سهامی نفت خزر
15	شرکت گاز استان قم
16	شرکت گاز استان کهگیلویه و بویراحمد
17	شرکت ذخیره‌سازی گاز طبیعی
18	شرکت گاز استان ایلام
19	شرکت پالایش گاز ایلام
20	شرکت پالایش گاز فجر جم
21	شرکت توسعه خدمات بازرگانی نورد ایران
22	شرکت توسعه صنایع پالایش نفت
23	شرکت سهامی تولید آلومینای ایران
24	شرکت سهامی لوله گستر اسفراين
25	شرکت سهامی صنایع الکترونیک شیراز
26	شرکت سهامی صنایع مخازنات صنایع ایران
27	شرکت سهامی صنایع ایتیک اصفهان
28	شرکت سهامی پترو پارس
29	شرکت سهامی پترو ایران
30	شرکت سهامی اندیو ایز ایران
31	شرکت بازرگانی و خدمات صنعتی فولاد اهواز - آسکوئک
32	شرکت خدمات صنعتی بازرگانی
33	شرکت گسترش سوخت سبز زاگرس
34	شرکت گسترش نیاف شیشه مرد
35	شرکت شش‌گستر دالاهو
36	شرکت گسترش صنایع آریا تیر هامون
37	شرکت توسعه صنایع انرژی‌پارس پارس جنوب
38	شرکت بازرگانی گاز ایران
39	صندوق توسعه حمل و نقل
40	شرکت طراحی و ساخت موتورهای هوابی
41	شرکت کاخ سبز خرامه
42	شرکت نفت و گاز پارس
43	شرکت پالایش گاز پارسین
44	شرکت پالایش، گاز، آب، (محصص گاز) آب، بندر



باید سیاست پرداخت اعتباری را در خزانه‌داری کل کشور ایجاد کنیم. سیاست پرداخت اعتباری به آیین‌نامه اجرایی بند «ه» تبصره ۱۹ بودجه بازمی‌گردد که با محوریت سازمان برنامه و بودجه باید تصمیم‌گیری گردد.

هدف از پرداخت اعتباری این است که کلیه پرداخت‌ها به شیوه پرداخت مستقیم به ذی‌نفع انجام شود. به این معنا که مانند یک حساب بانکی که شما موجودی کارت خود را می‌بینید اما بانک از منابعی که در اختیارش قرار گرفته است برای پرداخت تسهیلات و سایر موارد استفاده می‌کند اما اگر شما پول خود را بخواهید بانک به شما پرداخت خواهد کرد.

در حقیقت باید این اطمینان به دستگاه‌ها داده شود که اعتبار آنها در خزانه موجود است و هر زمان که نیاز داشتند، اسناد آن را ارسال می‌کنند و خزانه نیز آن را به حساب ذی‌نفع پرداخت خواهد کرد. به این ترتیب امکان دریافت مالیات، بررسی بدهی و موارد دیگری که مرتبط با عملکرد شخص است، فراهم خواهد شد.

حساب واحد خزانه سه هدف مهم دارد، انضباط، شفافیت و پاسخگویی عمومی دستگاه‌ها که مهمترین هدف آن است. این امکان وجود خواهد داشت تا امکان صحت‌سنجی اهداف بودجه پرداختی فراهم شود.

ماهانه ۱۰۰ هزار میلیارد تومان مدیریت هزینه انجام می‌شود

کسری بودجه نداریم

– طی ماه‌های اخیر آمارهایی در خصوص کسری بودجه دولت مطرح شده است. با توجه به پیگیری‌هایی که انجام شده دولت تلاش کرده تا به صورت ماهانه استقراض انجام شده را پرداخت کند. در حال حاضر وضعیت کسری بودجه دولت چگونه است؟

بروززاده: اعتقاد ما این است که کسری بودجه به آن معنایی که درآمد کمتر از هزینه باشد نداریم چرا که مکانیزم تخصیص اعتبار وجود دارد. تخصیص اعتبار به معنا مدیریت هزینه و بودجه است. در حال حاضر شش ماه از سال گذشته و هیچ‌گونه کسری در پرداخت هزینه‌های ضروری وجود نداشته است.

این که دولت اعتبارات مورد نیاز خود را مدیریت می‌کند، به معنای کسری بودجه نیست. در همه دولت‌ها باید سند مالی دولت پوشش داده شود. در حال حاضر نمی‌توان گفت که میزان واقعی درآمدهای دولت چقدر است، اما می‌توان گفت که سازمان برنامه و بودجه و وزارت اقتصاد ماهانه حدود ۱۰۰ هزار میلیارد تومان حقوق و مزایای کارکنان دولت و بازپرداخت اسناد مالی و اوراق بهادار انجام می‌دهد که به معنای کسری بودجه نیست. دولت مطابق سند مدیریت مالی اقدام‌های جهت کنترل هزینه‌ها انجام داده است.

تأمین نقدینگی برای جبران هزینه‌ها از مکانیسم‌ها مختلفی انجام می‌شود. یکی از این موارد درآمد مالیاتی، فروش نفت و فروش اوراق در سیستم مکانیزه بانک‌های دولتی است. در تمام دولت‌ها این کار انجام می‌شود و مشکلی نیز ایجاد نمی‌کند. کسری بودجه به این معنا است که دولت به مجلس اعلام کند که به دلیل کسری بودجه متمم یا الحاقیه ارائه خواهد کرد.

امنا و حسابرس منتخب تعیین کردیم و گفته‌ایم که صورت مالی را به صورت سالیانه ارائه کنند. این موارد عدم شفافیت در قوانین و مقررات است.

امکان نگهداری حساب‌های سوددار از سوی دانشگاه‌ها به صورت قانونی/ بودجه دانشگاه‌ها به عنوان کمک در نظر گرفته شده است
بروززاده: ما نمی‌توانیم به یک دانشگاه خرده بگیریم که چرا حساب خود را به خزانه نمی‌آورد. هنوز بسته نظام مالیه عمومی و نحوه مدیریت مرتبط با نظام سلامت و آموزش مشخص نیست. در ماده ۱۰۳ قانون تنظیم مقررات مالی دولت ذکر شده است که کلیه اعتبارات داده شده به دانشگاه‌های کشور به‌عنوان کمک در نظر گرفته می‌شود.

وقتی عنوان کمک مطرح می‌شود این سؤال وجود دارد که چرا باید کمک به دانشگاه‌ها در حساب واحد خزانه قرار بگیرد؟ وقتی براساس ماده یک قانون احکام دائمی به دانشگاه‌ها اجازه داده شده تا حساب سوددار باز کنند، چگونه می‌توانیم آنها را به رعایت شرایط حساب واحد خزانه وادار کنیم؟
این مغایرت‌های قانونی سبب شده بود تا دانشگاه‌ها از ظرفیت‌های موجود استفاده کنند اما با ساز و کار اجرایی که بین خزانه‌داری و دیوان محاسبات مشخص شده، تکلیف دانشگاه‌ها از نظر حساب و کتاب روشن می‌شود. تا پایان مهر ماه نیز این ساز و کار ابلاغ رسمی خواهد شد و دیگر دانشگاه‌ها نمی‌توانند خارج از آن حساب‌های خود را نگهداری کنند.

شفاف شدن شرایط درآمد و پرداخت دانشگاه‌ها با سازوکار جدید

امکان بروز دعوی حقوقی جدید وجود دارد

– سؤالی که به وجود می‌آید این است که ساز و کار جدید خود تبدیل به یکی از موارد مورد دعوی حقوقی بین دستگاه‌ها و دانشگاه تبدیل نخواهد شد؟

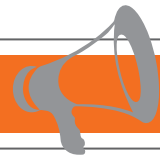
بروززاده: قسمتی از اصلاح نظام مالیه عمومی که مربوط به حساب‌های دانشگاه‌ها است، بین دو مرجع نظارتی وزارت اقتصاد و دیوان محاسبات کشور حل شده است. ساز و کار اجرایی تعیین شده قوی است و همه باید به این موضوع تمکین کنند چرا که بالاترین مرجع قانون‌گذاری و پاسداشت بیت المال در ایران، دیوان محاسبات کشور است.

در این ساز و کار تکلیف همه موارد از جمله دریافتی‌ها و پرداخت‌ها، مبتنی بر اصل ۵۳ قانون اساسی و با رعایت ماده یک قانون احکام دائمی، شفاف شده است. طبیعتاً امکان اینکه کسی بخواهد دعوای حقوقی به راه بیندازد نیز وجود دارد اما بعید است که با توجه به موارد تعیین شده چنین اقدامی صورت بگیرد.

محقق شدن پرداخت به ذی‌نفع نهایی با اجرای سیاست پرداخت اعتباری

پاسخگویی عمومی دستگاه‌ها مهمترین هدف حساب واحد خزانه است

بروززاده: برای آنکه به وضعیت مطلوب حساب واحد خزانه برسیم



بانک مرکزی استفاده شده است. اگر از منابع شرکت‌های دولتی نیز در برخی ماه‌ها استفاده شده است، رقم بسیار پایینی بوده که با توجه به ظرفیت قانونی که خزانه دارد استفاده شده است.

فلسفه حساب واحد خزانه نیز همین است، در حقیقت امکان استفاده از همه منابع وجود دارد اما زمانی که دستگاه مراجعه کرد باید پول را برگردانید که مشکلی برای آن دستگاه به وجود نیاید. مانند همان کاری که بانک‌ها با حساب شخصی افراد انجام می‌دهند.

سیاست پرداخت اعتباری نیز به همین شکل است که دستگاه به صورت مجازی اعتبار خود را می‌بیند اما در هر زمان که نیاز داشت، اعتبار خود را از حساب واحد خزانه می‌گیرد و استفاده می‌کند. این مدیریت نقدینگی اشکال قانونی ندارد و اختیاری است که در قانون پیش‌بینی شده است.

پیشنهاد تجمیع تمام شرکت‌های دولتی در یک هلدینگ

تفکیک بودجه ارزی و ریالی در دستور کار سازمان برنامه قرار دارد

- در زمان حاضر سیاست‌های کلی برنامه هفتم توسعه به سازمان برنامه و بودجه ابلاغ شده و این سازمان نیز به صورت هم‌زمان درگیر تدوین این برنامه و بودجه سال ۱۴۰۲ است، چه مواردی در این سیاست‌ها که مرتبط با خزانه‌داری کل کشور است قرار گرفته است و در صورت اجرا، چه نتایجی به دنبال خواهد داشت؟

بروززاده: پیشنهاد حقیر در این خصوص تشکیل صندوق ثروت ملی برای جداسازی مالکیت و مدیریت شرکت‌های دولتی واگذار نشده است از این طریق می‌توان انضباط مالی و شفافیت مالی را رصد نمود و منابع اضافه ایشان را در راستای اهرمی نمودن منابع برای طرح‌های عمرانی استفاده نمود و همچنین منابع دولت از بابت مالیات و سود سهام و هدفمندی هم تأمین می‌گردد و انتقال حسابها به بانک مرکزی هم انجام میشود.

براین اساس در راستای ماده ۳۲ قانون برنامه و بودجه، برای یک طرح توسعه‌ای، طرح توجیهی ارائه می‌شود. در مرحله بعد وام پرداخت می‌شود و وام گیرنده باید اصل و سود آن را بازگرداند. این مورد از جمله سیاست‌هایی است که امیدواریم در آینده رخ دهد.

پیشنهاد دیگر در راستای اصلاح ساختار بودجه تفکیک بین بودجه ارزی از بودجه جاری است. سپس برای مصارف ارزی از بودجه ارزی که حاصل از درآمدهای نفتی است، استفاده می‌کنیم و از بودجه جاری که منابع آن از طریق مالیات تأمین خواهد شد، برای هزینه‌های جاری دولت استفاده می‌شود. کارهای مطالعاتی در این زمینه آغاز شده است و سازمان برنامه و بودجه نیز این سیاست را در اسناد بالادستی خود دارد.

در سیاست‌های کلی برنامه هفتم توسعه که مجمع تشخیص مصلحت نظام اقدام‌ها مربوط به آن را انجام داده است، اهدافی نظیر تفکیک بودجه ارزی و ریالی، صندوق ثروت ملی و صندوق ثروت حاکمیتی (اهرمی کردن منابع نفتی برای توسعه عمرانی) تعیین شده است. به نظر می‌رسد که سال ۱۴۰۲ شروع اجرای این سیاست‌ها خواهد بود.

در ادبیات مالی که استفاده می‌کنیم کسری بودجه‌ای رخ نداده است. ممکن است در مقطعی هزینه‌های اجتناب ناپذیر از درآمدها بالاتر برود که به معنای کسری و بدهی خواهد بود اما در حال حاضر بدهی ایجاد نشده است. به‌طور مثال اگر شما درآمد شما تا پایان سال ۱۰۰ هزار تومان باشد دیگر امکان خرید خودرو نخواهید داشت و خودرو نیز جزو هزینه‌های ضروری شما نیست. اما اگر هزینه‌های اجتناب ناپذیر شما به ۱۱۰ هزار تومان برسد، آن وقت بدهی ایجاد خواهد شد.

دولت بدهی ایجاد نکرده است و براساس درآمدهای خود هزینه می‌کند. شاید نتوانیم هزینه‌های بیشتری را انجام دهیم اما همچنان به معنای کسری بودجه نیست. شرایط خزانه نیز خوب است و دولت می‌تواند از منابعی که با استقرار حساب واحد خزانه به وجود آمده، استفاده کند.

جبران کسری نقدینگی دولت با استفاده از حساب واحد خزانه

- در مواردی مطرح شده بود که بخشی از آن از طریق استفاده از منابع شرکت‌های دولتی تأمین شده است که این موضوع مورد تأیید رئیس سازمان برنامه و بودجه نیز قرار گرفت. با توجه به صحبت‌های شما در خصوص کسری بودجه، چگونه چنین مسئله‌ای رخ می‌دهد؟

بروززاده: دولت در پایان هر ماه باید حقوق پرداخت کند این امر در مبنای حسابداری تعهدی به منزله شناسایی هزینه به محض تحمل است. درآمدها هم در فرض تعهدی در زمان تحقق درآمد شناسایی میشود لذا در این فرض یا مبنای تعهدی هیچگاه کسری بودجه رخ نمی‌دهد. کسری که از آن صحبت می‌کنیم به معنای کسری نقدینگی است.

به عبارت دیگر نفت فروخته می‌شود و درآمدهای آن ثبت می‌شود اما پولی ندارید که هزینه‌ها را پرداخت کنید. درآمد و هزینه دولت براساس تعهد انجام می‌شود. این موضوع نشان می‌دهد که درآمدهایی وجود دارد که براساس آن هزینه انجام می‌شود. در حقیقت تعادل درآمد و هزینه حفظ شده است. ما کسری نقدینگی داشتیم که با توجه به حساب واحد خزانه این مشکل نیز جبران شده و هیچ مشکل نقدینگی نداریم.

اگر امروز دولت تصمیم بگیرد که منابع لازم برای خرید تضمینی گندم را بپردازد، این کار انجام می‌شود و در حال حاضر نیز همین اتفاق رخ داده است. این کار هیچ منع قانونی نداشته است.

استفاده ۹ هزار میلیارد تومانی دولت از تنخواه بانک مرکزی

- شنیده شده است که دولت در برخی از ماه‌ها از تنخواه بانک مرکزی استفاده کرده است و سپس در ماه‌های بعد که درآمدها بیشتر بوده این مبلغ را بازگردانده است. در حال حاضر چه فرآیندی در این خصوص توسط دولت پیگیری می‌شود؟

بروززاده: با وجود اینکه دولت می‌توانست به مقدار بسیار بیشتری از تنخواه بانک مرکزی استفاده کند، اما امسال ۹ هزار میلیارد تومان از تنخواه



تغییر روند حکمرانی بانک مرکزی در اقتصاد کشور

بازار ارز چگونه به ثبات رسید

بانک مرکزی در راستای مدیریت بازار ارز، شفافسازی و تعامل سازنده با بازیگران بازار را در دستور کار قرار داد و برخلاف گذشته که از طریق ارزپاشی نوسانات بازار مدیریت می‌شد، نظام عرضه و تقاضا را سرلوحه کار خود قرار داد و امروز به یک سیاست‌گذار متکی به ابزار بازار تغییر مسیر داده است.



به گزارش روابط عمومی انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از خبرگزاری فارس، بازار ارز که تا پیش از این با کوچکترین تکانه اقتصادی یا سیاسی همچون سونامی بر اقتصاد ایران آوار می‌شد، این روزها دیگر نه تحریم شرکت‌های و مؤسسات اقتصادی و نه اغتشاشات خیابانی قادر به تحریک آن نیست، این را تجربه هفته‌های اخیر بازار ارز می‌گوید.

نگاهی به عملکرد بانک مرکزی به‌عنوان بازیگر اصلی و سیاست‌گذار بازار ارز از روند حاکم بر این بازار رمزگشایی می‌کند.

بانک مرکزی این روزها، از یک دستگاه مداخله‌گر سنتی در بازار با اتکای به ابزار ارزپاشی، به یک سیاست‌گذار متکی به ابزار بازار تغییر مسیر داده است و به جرات می‌توان گفت که رمز اصلی ثبات بخشی به بازار ارز در همین نکته نهفته است.

این نهاد سیاستگذار از ابتدای آغاز به کار دولت سیزدهم رویکرد شفافسازی و تعامل سازنده با بازیگران بازار ارز را در دستور کار خود قرار داده است و برخلاف گذشته که از طریق ارزپاشی اقدام به کنترل نوسانات بازار می‌شد، نظام عرضه و تقاضا را سرلوحه کار خود قرار داد به طوری که از یک سو با همکاری برون سازمانی به مبارزه با پولشویی و تأمین مالی قاچاق کالا، تقاضا را کنترل کرد و از سوی دیگر با مواجه مستقیم و تعامل سازنده صادرکنندگان و دارندگان ارز با صرافی‌ها به بازار عمق بخشید.

دلار بی‌اعتنایی به تحولات

مجموع این رویکردها موجب شد تا بازار ارز در شرایط تحریم و بحران‌های سیاسی و جنگ روانی ثبات خود را حفظ کند به طوری که در هفته‌های اخیر بازار ارز با وجود تشدید ابهام‌ها در سرانجام مذاکرات لغو تحریم‌ها از یک سو؛ و دو عامل هم‌زمان تحریم تعدادی از شرکت‌های پتروشیمی و بروز اغتشاشات خیابانی در کشور از سوی دیگر نه تنها تأثیری از این تحولات نپذیرفت بلکه روندی کاهشی در پیش گرفت.

نرخ ارز از ابتدای هفته جاری برخلاف هفته‌های گذشته روند نزولی داشت و در بازار متشکل ارزی، صرافی‌های بانکی و فردایی به‌طور میانگین ۳۹۰ تومان کاهش یافت.

نرخ ارز تحت تأثیر ناآرامی‌های موجود با افزایش همراه شد

به طوری که در بازار غیررسمی قیمت هر دلار آمریکا به بیش از ۳۳ هزار تومان هم رسید، اما دوباره در هفته سوم مهرماه و از روز شنبه ۱۶ مهرماه شاهد کاهش تدریجی قیمت دلار بودیم.

بر این اساس قیمت دلار هرات از ۳۲ هزار و ۵۴۰ تومان به ۳۲ هزار و ۱۳۰ تومان، دلار در سبزه میدان تهران از ۳۲ هزار و ۸۵۰ تومان به ۳۲ هزار و ۳۸۰ تومان و نرخ دلار در بازار متشکل ارزی که دادوستدها با نرخ توافقی انجام می‌شود از ۳۱ هزار و ۵۵۰ تومان به ۳۱ هزار و ۲۶۴ تومان رسید.

همچنین از ابتدای هفته نرخ ارز در صرافی‌های بانکی نیز ثابت بود و تغییر نداشت و برابر ۲۸ هزار و ۸۸۳ هزار تومان بود.

بر اساس این گزارش آمار از ابتدای هفته عرضه ارز در بازار متشکل ارزی همواره از میزان دادوستدها پیشی گرفته است. طبق آمار در روزهای شنبه و یکشنبه به ترتیب ۹۵۵ میلیون دلار و ۹۲۵ میلیون دلار بوده است و از این رقم تنها ۱۷۸ و ۱۸۸ میلیون دلار مبادله شده است.

نرخ ارز یکی از عوامل مؤثر بر قیمت بازار طلا است و بر این اساس قیمت سکه تمام بهار آزادی که هفته گذشته وارد کانال ۱۵ میلیون تومان شد در روزهای پایانی هفته گذشته و از ابتدای هفته دوباره به کانال ۱۴ میلیون تومان بازگشت.

این درحالی است که انتظارات بازار در هفته‌های اخیر به سبب جنگ روانی ایجاد شده ناشی از تحولات داخلی و بین‌المللی همگی حاکی از احتمال رشد جهشی قیمت ارز داشت، اما چه شد که بازار ارز به لنگرگاه ثبات رسید؟



سه اقدام بانک مرکزی در کنترل بازار ارز

در این باره، علی صالح‌آبادی رئیس کل بانک مرکزی، در زمینه مجموعه اقدام‌ها بانک مرکزی برای شفاف‌سازی بازار ارز می‌گوید: «راه‌اندازی بازار معاملات ارز توافقی»، «انتشار عمومی حجم و عمق بازار ارز» و «راه‌اندازی درگاه یکپارچه اعلام نرخ ارز صرافی‌ها» مهمترین اقدام‌ها بازار متشکل معاملات ارز ایران برای نیمه اول سال ۱۴۰۱ در راستای شفاف‌سازی بازار ارز بود.

به گفته مسؤل سیاست‌گذاری نظام ارزی کشور، نخستین اقدام بانک مرکزی در این راستا راه‌اندازی بازار معاملات ارز توافقی بود، که ابتدا به شکل محدود در بازار متشکل ارزی ایران صورت گرفت و در ادامه توسعه پیدا کرد و تابلوی مشخصی به بازار توافقی اختصاص پیدا کرد.

همچنین انتشار عمومی حجم و عمق معاملات ارز بازار متشکل معاملات ارز ایران از دیگر اقدام تأثیرگذار بر شفاف‌سازی بازار ارز کشور بود، هدف از این اقدام، این بود که مردم بتوانند همانند صرافان حجم معاملات و عرضه و تقاضای بازار را مشاهده کنند و هم‌اکنون این نرخ‌ها و معاملات لحظه‌به‌لحظه بروزسانی می‌شود.

راه‌اندازی «درگاه یکپارچه اعلام نرخ ارز صرافی‌ها» گام بعدی بانک مرکزی برای شفاف‌سازی بازار ارز بود تا علاوه بر این که صرافان پشت ویترین خود نرخ‌های خرید و فروش را ارائه می‌کنند، در یک سامانه همان نرخ‌ها اعلام شود.

ارتباط نزدیک بانک مرکزی با صادرکنندگان

در کنار اقدام‌ها بانک مرکزی برای شفاف‌سازی در بازار ارز اقدام‌ها این بانک برای تأمین ارز مورد نیاز واردات کالاهای اساسی با همکاری

نزدیک این بانک با صادرکنندگان محصولات پتروشیمی و دیگر صادرکنندگان محصولات غیر نفتی بستری فراهم شد تا شاهد رشد ۸۰ درصدی تأمین ارز مورد نیاز و اردکنندگان از طریق سامانه نیما در ۶ ماهه نخست امسال در مقایسه با مدت مشابه سال گذشته باشیم به طوری که به گفته رئیس کل بانک مرکزی در ۶ ماهه نخست امسال ۲۲ میلیارد و ۴۳۰ میلیون دلار در بازار نیما معامله شد، در حالی که در ۶ ماه سال گذشته ۱۲ میلیارد و ۳۶۲ میلیون دلار بوده است.

به گفته دکتر رئیس کل بانک مرکزی در سال جاری با حذف ارز ۴۲۰۰ تومانی و نیمایی شدن نرخ ارز، تقاضا برای ارز کالاهای اساسی به شدت کاهش یافته، چون نیازهای کاذب حذف شده و نیازهای واقعی اعلام می‌شود؛ بنابراین هم‌اکنون

ارزهایی که در گذشته فقط برای واردات کالاهای اساسی استفاده می‌شد، هم برای کالاهای اساسی و هم سایر کالاها استفاده می‌شود و عرضه ارز بسیار بیشتر از تقاضا است.

همچنین در ۶ ماهه نخست امسال به منظور تأمین ارز مورد نیاز بخش‌های خدماتی مبلغ ۶۰۰ میلیون دلار به صورت اسکناس با نرخ توافقی در بازار متشکل ارزی معامله شد رویکردی که نیاز مراجعه مردم به دیگر بازارها را کاهش داد.

تقویت دیپلماسی اقتصادی

اما در کنار مجموعه اقدام‌های که با محوریت بانک مرکزی و هم‌افزایی دیگر نهادها و دستگاه‌های اجرایی برای کنترل و ساماندهی عرضه و تقاضای ارز و حفاظت منابع ارزی ارزشمند کشور انجام شده است نباید اقدام‌ها دولت سیزدهم در عرصه دیپلماسی اقتصادی را برای آزادسازی منابع ارزی بلوکه شده کشور که به دلیل تحریم‌های ظالمانه از دسترس کشور خارج بود از نظر دور داشت در همین راستا با مجموعه اقدام‌های که دستگاه دیپلماسی کشور به سرانجام رسانده است هم اکنون ۷ میلیارد دلار دیگر از منابع بلوکه شده کشور در کره جنوبی در آستانه آزادسازی است رویکردی که تا پیش از این منوط به پذیرش شروط غیر منطقی برجام شده بود.

آثار آزادسازی منابع بلوکه شده

کارشناسان براین باور هستند که آزاد شدن منابع بلوکه شده موجب کاهش نرخ ارز و رونق بورس و رشد تولید می‌شود که در نهایت توسعه اقتصادی را به همراه خواهد داشت ضمن اینکه آزاد شدن این منابع بر بهبود روابط اقتصادی با کشورهای مختلف جهان تأثیرگذار است، زیرا با آزاد شدن این منابع مواد اولیه بیشتری برای تولید در کشور وارد می‌شود که در نتیجه شاهد افزایش تولید در شرکت‌ها خواهیم بود و با رشد تولید توسعه اقتصادی نیز تقویت خواهد شد.

در این باره، فرید ضیاء الملکی، کارشناس پولی و بانکی و تحلیلگر بازارهای مالی، در گفت‌وگو با خبرنگار اقتصادی خبرگزاری فارس معتقد است: یکی از مزیت‌های آزاد شدن منابع ارزی این است که بازار سرمایه تقویت خواهد شد، زیرا با آزاد شدن منابع ارزی که رشد تولید را در پی خواهد داشت، رشد تولید خود موجب افزایش سودآوری شرکت‌های بورسی خواهد شد و در ادامه با افزایش سودآوری مجموع شرکت‌های بورسی موجب خواهد شد تا اولاً ریزش بازار سرمایه خاتمه یابد و دوماً شاخص کل بازار سرمایه تقویت شود.

به گفته دکتر رئیس کل بانک

مرکزی در سال جاری با حذف

ارز ۴۲۰۰ تومانی و نیمایی شدن

نرخ ارز، تقاضا برای ارز کالاهای

اساسی به شدت کاهش یافته،

چون نیازهای کاذب حذف شده

و نیازهای واقعی اعلام می‌شود؛

بنابراین هم‌اکنون ارزی که

در گذشته فقط برای واردات

کالاهای اساسی استفاده می‌شد،

هم برای کالاهای اساسی و هم

سایر کالاها استفاده می‌شود و

عرضه ارز بسیار بیشتر از تقاضا

است



بر اساس جدیدترین گزارش صندوق بین‌المللی پول؛

پیش‌بینی رشد اقتصادی ۳ درصدی و تورم ۴۰ درصدی برای اقتصاد ایران

صندوق بین‌المللی پول در جدیدترین گزارش چشم‌انداز اقتصاد جهانی ضمن اعلام رشد اقتصادی ۴.۷ درصدی برای سال ۲۰۲۱، رشد اقتصاد سال‌های ۲۰۲۲ و ۲۰۲۳ را به ترتیب ۳.۰ و ۲.۰ درصد پیش‌بینی کرد.



بر اساس این گزارش نرخ تورم ایران در سال گذشته میلادی برابر ۴۰.۱ درصد اعلام شده و برای سال جاری و سال آینده برابر ۴۰ درصد پیش‌بینی شده که حاکی از تداوم شرایط تورمی است. این گزارش همچنین ضمن اعلام نرخ بیکاری ۹.۲ درصدی در سال گذشته، این متغیر را برای سال جاری و سال آینده میلادی برابر ۹.۴ و ۹.۶ درصد پیش‌بینی کرده است. تراز حساب‌های جاری هم از ۰.۷ درصد تولید ناخالص داخلی در سال گذشته به ۱.۶ درصد و ۱.۵ درصد در سال جاری و سال آینده افزایش می‌یابد.



نقش نويز در تصميم‌گيري

واژه «سوگیری» عموماً در گفت‌وگوها به معنای قضاوت‌های غلط و تصمیمات ناخوشایند به کار می‌رود. این واژه را وقتی استفاده می‌کنیم که تبعیضی در کار باشد، مثل سوگیری علیه زنان. اما معنای این واژه گسترده‌تر از این است: سوگیری عبارت است از هر خطای پیش‌بینی‌پذیری که قضاوتتان را به سمت‌وسوی خاصی متمایل می‌سازد. مثلاً وقتی پیش‌بینی‌های فروش مدام خوش‌بینانه باشند یا تصمیمات سرمایه‌گذاری بیش از حد محتاطانه، می‌توانیم بگوییم پای سوگیری در میان است.

کنند. پرونده‌ها با ویژگی‌های تخلف (دزدی یا شیادی، با خشونت یا بدون خشونت) و متهم (جوان یا پیر، سابقه‌دار یا فاقد سوءسابقه، شریک‌جرم یا مجرم اصلی) توصیف شدند. شاید تصور کنید که حکم قضا در چنین مواردی تا حد زیادی شباهت داشته، چون هیچ اطلاعات انحرافی‌ای در میان نبوده و فقط اطلاعات مرتبط را در دسترس داشته‌اند. اما قضاوت نظر یکسانی نداشتند. میانگین

چند بار پشت‌سر هم روی آن بروید و هر بار عدد متفاوتی را نشان دهد، نويز دارد (ترازوهای ارزان احتمالاً هم سوگیر باشند و هم نويزدار). می‌توان گفت سوگیری میانگین خطاهاست و نويز دامنه تغییراتشان. نويز، با آنکه عاملی است عمدتاً مغفول، اما از منابع اصلی سوءعملکرد در جامعه به شمار می‌آید. مثلاً در پژوهشی در سال ۱۹۸۱ از ۲۰۸ قاضی فدرال خواستند برای شانزده پرونده مشابه حکمی مناسب صادر

جامعه توجه زیادی خرج مشکل سوگیری کرده و البته بیراه هم نیست. اما وقتی بحث قضاوت‌های غلط یا تصمیم‌های ناخوشایند به میان می‌آید، نوع دیگری از خطا نیز مطرح است که توجه خیلی کمتری به آن معطوف می‌گردد: نويز. برای مشاهده تفاوت میان سوگیری و نويز، ترازوی خانه‌تان را در نظر بگیرید. اگر متوسط‌اعدادی که نشان می‌دهد زیادی بالا (یا پایین) باشد، ترازو سوگیری دارد. اگر



تفاوت حکم دو قاضی تصادفاً انتخاب شده برای جرمی مشابه بیش از ۳.۵ سال بود. با توجه به اینکه میانگین کل حکم‌ها هفت سال بود، این سه‌ونیم سال اختلاف واقعاً حجمی نگران‌کننده از نويز است.

نويز در دادگاه‌های واقعی قطعاً بدتر است، چون پرونده‌های واقعی پیچیده‌ترند و قضاوتشان نسبت به پرونده‌های آزمایشی دشوارتر. سخت می‌توان از این نتیجه‌گیری پرهیز کرد: صدور حکم تاحدی مثل قرعه‌کشی است، چون مجازات ممکن است بسته به قاضی گماشته برای پرونده و حال و احوال آن روزش متغیر باشد و حکم تا حد چند سال مجازات را تغییر دهد. نظام قضایی به شکلی ناپذیرفتنی نويزدار است.

نظام نويزدار دیگری را، این بار در بخش خصوصی، در نظر بگیرید. در سال ۲۰۱۵، پژوهشی دربارهٔ بیمه‌گرها در یک شرکت بزرگ بیمه‌ای انجام دادیم. به ۴۸ بیمه‌گر، خلاصه‌هایی واقع‌گرایانه از خطراتی نشان دادند و آن‌ها نیز ارزش‌گذاری‌شان کردند، درست نظیر آنچه در کار واقعی‌شان انجام می‌دادند. به نظر تان اختلاف ارزش‌هایی که دو بیمه‌گر کارکننده برای خطر مشابه در نظر گرفتند چقدر است؟ مدیران شرکت بیمه گفتند انتظار اختلافی ۱۰ درصدی دارند. اما تفاوتی معمول که ما میان دو بیمه‌گر یافتیم، در کمال شگفتی، ۵۵ درصد از متوسط ارزش بود، یعنی بیش از پنج برابر بیشتر از آنچه مدیران انتظار داشتند.

بسیاری از پژوهش‌های دیگر نیز حاکی از وجود نويز در قضاوت‌های حرفه‌ای است. پرتوشناس‌ها در خوانش تصاویر و متخصصان قلب در تصمیمات مربوط به جراحی اختلاف نظر دارند. وجود نويز در پیش‌بینی‌های اقتصادی شهرهٔ خاص و عام است. گاهی کارشناسان اثر انگشت دربارهٔ وجود «همخوانی» اختلاف نظر دارند. هر جا قضاوتی هست، نويز هم هست، بیش از آنچه خیال می‌کنید.

نويز هم، مانند سوگیری، به خطا

می‌انجامد، اما این دو خطا جدا و مستقل از هم‌اند. اگر بعضی مسؤولان استخدام در شرکتی خواهان استخدام مردان و برخی دیگر خواهان استخدام بانوان باشند، تصمیمات استخدامی این شرکت ممکن است بدون سوگیری باشد، اما نويز خواهد داشت و تصمیمات بد زیادی پیش خواهد آمد. همین‌طور، اگر یک سیاست بیمه‌ای بیش از حدگران و دیگری بیش از حد ارزان باشد (و تفاوت آن‌ها از ارزش واقعی به یک اندازه باشد)، شرکت دو بار اشتباه کرده است، گرچه در کل سوگیری وجود ندارد.

نويز از وجود نويز آگاه شویم، می‌توانیم دنبال راه‌هایی برای کاستن از آن باشیم. مثلاً می‌توان میانگینی از قضاوت‌های مستقل از سوی افراد مختلفی گرفت (که کاری رایج در بحث پیش‌بینی است). دستورالعمل‌ها، نظیر آنچه در پزشکی استفاده می‌شود، می‌توانند به حرفه‌ای‌ها کمک کنند به تصمیمات بهتر و یکدست‌تری برسند. چنان‌که پژوهش‌های استخدام مکرراً نشان داده‌اند، تعیین ساختار و چارچوب مشخص در هنگام مصاحبه‌های استخدامی و دیگر انواع ارزیابی معمولاً به قضاوت‌های بهتری دربارهٔ داوطلبان شغلی می‌انجامد.

با این‌حال، اگر در وهلهٔ اول وجود نويز را نپذیریم، هیچ راه‌کاری برای کاهش نويز به کار بسته نخواهد شد. نويز مسئله‌ای است غالباً مغفول، اما مشکلی جدی است که به خطاهای مکرر و بی‌عدالتی گسترده منجر می‌شود. سازمان‌ها و نهادهای دولتی و خصوصی، اگر نويز را جدی بگیرند، تصمیمات بهتری خواهند گرفت.

منبع: ترجمان منابع انسانی

نويز از کجا ناشی می‌شود؟ بنا به شواهد زیادی، شرایط نامربوط ممکن است بر قضاوت‌ها تأثیر بگذارند. مثلاً در صدور حکم کیفری، حال قاضی، میزان خستگی و حتی آب‌وهوا همگی اثری جزئی ولی محسوس بر تصمیمات دارند.

منبع دیگر نويز این است که مردم معمولاً گرایش‌های کلی متفاوتی دارند. شدت حکم‌های صادره از قضاوت مختلف غالباً تفاوت دارد: بعضی قاضی‌ها «اهل اعدام» هستند و برخی آسان‌گیر.

منبع سوم نويز، کمتر به شهود افراد مربوط می‌شود، اما معمولاً بیشترین میزان نويز از همین‌جا سرچشمه می‌گیرد: مردم، علاوه بر گرایش‌های کلی متفاوت (همچون سخت‌گیری و آسان‌گیری)، الگوهای ارزیابی متفاوتی هم دارند (مثلاً اینکه کدام موارد به نظرشان سزاوار سخت‌گیری یا آسان‌گیری

ارائه طرح استاندارد سازی مشخصات فنی محصولات عرضه شده توسط پتروشیمی

از آن جا که در سال های اخیر مغایرت نتایج تست های آزمایشگاهی با مقادیر درج شده در گواهی مشخصات فنی تولیدات پتروشیمی مشکلات متعددی را برای صنایع پایین دست پدید آورده است، انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات PVC با همکاری آقای مهندس کرباسی زاده عضو کمیته علمی، فنی و تخصصی انجمن، اقدام به تدوین طرحی پیشنهادی با عنوان استاندارد سازی گواهی اطلاعات فنی PVC های تولید داخل عرضه شده در بورس کالا براساس دیتا شیت های ابرازی خود مجتمع های پتروشیمی و مقایسه خواص گریدهای مختلف PVC تولیدی آنها نمود. بر همین اساس انجمن طی نامه ای به مهندس غلامی ریاست دفتر توسعه صنایع پایین دست پتروشیمی خواستار رفع عدم انطباق ها و استاندارد سازی دیتا شیت ها و اجرایی نمودن این طرح پیشنهادی شد.



به نام خدا

شماره: ۰۱/۰۷۲
تاریخ: ۱۴۰۱/۰۷/۰۹

جناب آقای مهندس عباس غلامی

ریاست محترم دفتر توسعه صنایع پایین دست و دبیر کمیته تخصصی پتروشیمی
موضوع: ارائه طرح استاندارد سازی مشخصات فنی محصولات عرضه شده توسط پتروشیمی

با سلام؛

احتراماً همانگونه که مستحضر هستید، ایجاد ثبات کیفی در گریدهای مختلف رزین PVC، از نیازهای اولیه ی صنایع پایین دست محسوب می شود، ولی متأسفانه در سال های اخیر، مغایرت نتایج تست های آزمایشگاهی با مقادیر درج شده در گواهی مشخصات فنی تولیدات پتروشیمی (Data sheet)، مشکلات متعددی را برای صنایع پایین دست پدید آورده است. شایان یادآوری است، این موضوع طی نامه های متعدد نیز به اطلاع آن دفتر محترم رسیده و در برخی موارد به عقد تفاهم نامه با مجتمع های پتروشیمی و این انجمن، جهت رفع مغایرت ها تبدیل شده است.

بر همین اساس، و به منظور ایجاد رابطه پایدار و زبان مشترک، یک طرح پیشنهادی تحت عنوان: "استاندارد سازی گواهی اطلاعات فنی محصولات عرضه شده توسط پتروشیمی در بورس کالا" تدوین شده است که به پیوست تقدیم حضور می گردد. این طرح هدفمند، به بررسی و مقایسه گواهی اطلاعات فنی ارائه شده توسط پتروشیمی ها و شرکت های مطرحی چون LG و Formosa پرداخته و تمام پارامترها در چارچوب استاندارد تعریف شده اند.

شایان ذکر آنکه، در این خصوص باید توجه نمود علاوه بر الزام انطباق با مقادیر Data sheet، پایداری در کیفیت یا شاخصه انحراف معیار (پراکندگی داده) نیز از اهمیت بسیار زیادی برخوردار است که کیفیت تولیدات پتروشیمی ها را از یکدیگر تمیز می دهد. بدین منظور، با افزودن پارامتر میزان پراکندگی داده (انحراف معیار) به جداول Data sheet، قاعدتاً در صورت بروز مشکل، فرآیند پیگیری و طرح شکایات، تسریع شده و قابل جبران است.

در این راستا، براساس سوابق علمی و اجرایی اعضاء انجمن، مبتنی بر تولیدات سال های اخیر، بازه عملیاتی هر یک از گریدهای رزین PVC، که می تواند از تولید ضایعات در فرآیند تولید صنایع تکمیلی جلوگیری نموده و کیفیت کالاهای تولیدی را در سطح مطلوبی حفظ نماید، طبق جداول تنظیم شده پیشنهاد می گردد (جداول شماره ۱ و ۲ پیوست). خواهشمند است در جهت رفع عدم انطباق ها و استاندارد سازی Data sheet ها، بر اساس پیوست ها دستورات مقتضی را در جهت اجرایی نمودن طرح پیشنهادی صادر فرمائید. همواره قردان زحمات و پشتیبانی های ارزشمند حضرت تعالی از زنجیره صنایع پتروشیمی هستیم.

با احترام

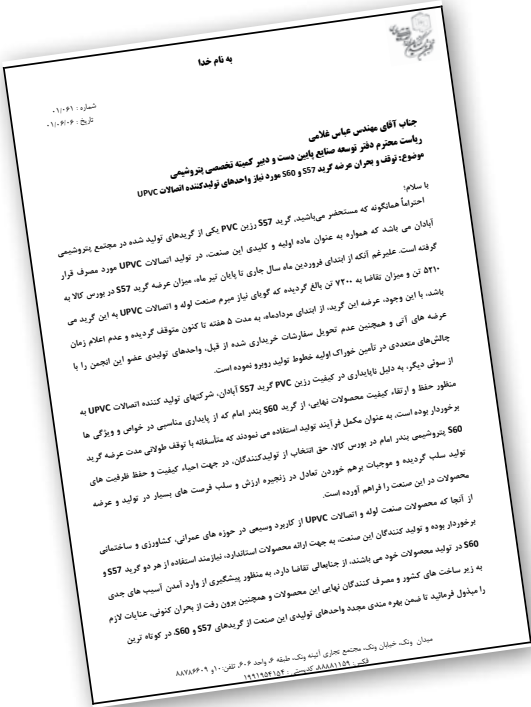
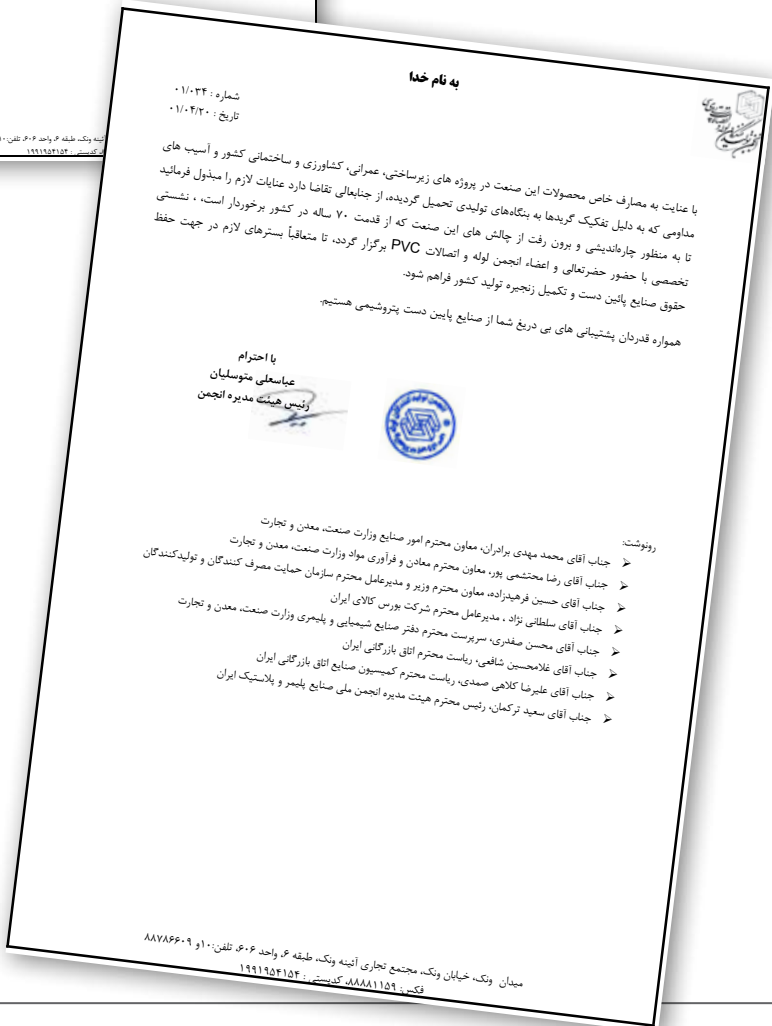
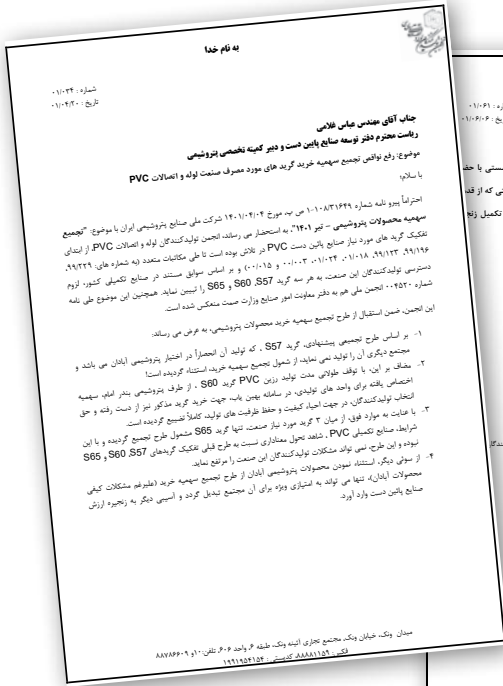
عباسعلی متوسلیان
رئیس هیئت مدیره انجمن

رونوشت:

- جناب آقای سلطانی نژاد، مدیرعامل محترم شرکت بورس کالای ایران
- جناب آقای تقوی، مدیرکل محترم نظارت بر کالاهای غیرفلزی سازمان حمایت مصرف کنندگان و تولیدکنندگان
- جناب آقای محسن صفدری، مدیرکل محترم دفتر صنایع شیمیایی و پلیمری وزارت صنعت، معدن و تجارت
- جناب آقای سعید ترکمان، رئیس محترم هیئت مدیره انجمن ملی صنایع پلیمر و پلاستیک ایران

بحران کیفیت و عرضه پی وی سی های مورد مصرف در تولید اتصالات

ناپایداری کیفیت پی وی سی ۵۷، رطوبت بالا و مشکلات پیمان آن در کنار توقف ۵ هفته‌ای عرضه ی این گرید از پی وی سی از ابتدای مرداد ۱۴۰۱، همچنین عدم تولید و عرضه ی ۶۰ برای بیش از یک سال، انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی وی سی را بر آن داشت تا اعتراض خود را طی نامه‌ای به ریاست دفتر توسعه صنایع تکمیلی پتروشیمی منعکس نماید و از ایشان جهت رفع مشکل و صیانت از حقوق یک صنعت قدیمی و ریشه دار در کشور یاری بطلبد.



یادی از عزیزی که فقدانش یک شاخه ی تنومند از صنعت ریشه دار لوله و اتصالات پی وی سی را خشکاند.



مهندس کریم صادقپور، بزرگی از اهالی صنعت و یآوری برای همه فصول انجمن، انگار همین دیروز بود که در دفتر ایشان مهمان محبت و یکدلی و یکرنگی شان بودیم و ایشان با روی گشاده و کلمات پربار پذیرای حضورمان شدند. امروز که نزدیک یک ماه از کوچ ابدی ایشان می گذرد مصاحبه ای از این بزرگمرد صنعت را بازنشر می کنیم. یادآوری اینکه این گفت و گو در شماره ۴۴ ماهنامه انجمن، سال ۸۸ به چاپ رسیده بود و امروز به خاطره ای بی بازگشت تبدیل شده است.

نامش جاودان
و یادش گرمی باد

مصاحبه با آقای مهندس کریم صادق پور

شماره ۴۴، بهمن و اسفند ۸۸

میسوری شدم، به طوری که در چهار سال دیگر تحصیلی ام به خاطر داشتن کارنامه قابل ملاحظه و منطبق با قوانین دانشگاهی تا پایان دوره دانشجویی از امتیاز استفاده از بورس تحصیلی برخوردار شدم. سپس در سال ۱۳۵۱ به ایران مراجعت نمودم و با شرایط برتری نسبت به سایر متقاضیان به استخدام شرکت ملی صنایع پتروشیمی درآمد و در بدو امر در پتروشیمی آبادان مشغول به کار شدم. خاطر نشان می نمایم که یکی از فرآورده ها در پتروشیمی آبادان پودر «پی وی سی» بود که محصولات سالیانه آن حدوداً ۲۰ هزار تن بود و بعداً با افزایش ظرفیت به ۴۰ هزار تن رسید. توضیح آن که براساس دستورالعمل وزارت صنایع، پتروشیمی آبادان ملزم بود که مواد

در ابتدا از ایشان درخواست شد قدری از سوابق تحصیلی و شغلی خودشان بگویند که این گونه بیان نمودند: گرچه تا کنون از انجام مصاحبه خودداری نموده و فقط در برخی سمینارها یا میزگردها نظرم را ابراز نموده ام لیکن با توجه به شناختی که از مدیر عامل محترم و اکثر اعضا هیأت مدیره انجمن داشته و احترام خاصی که برای آن عزیزان قائم سعی می کنم بدون حاشیه پردازی پاسخگوی شما باشم.

در سال ۱۳۴۶ به منظور ادامه تحصیلات دانشگاهی عازم آمریکا شدم، پس از گذراندن سطوح تحصیلی سال اول به علت اخذ بالاترین نمرات درسی «تماماً A» موفق به دریافت بورس تحصیلی از دانشگاه ایالتی

پیروزی انقلاب اسلامی به دلیل تغییرات PVC و مشکلاتی که در مدیریت پتروشیمی پدید آمد، ادامه خدمت در شرکت ملی صنایع پتروشیمی را ترک نموده و به پیشنهاد دوست بسیار صمیمی ام، مدیریت عامل «هلی فلکس ایران» را قبول کرده و همکاری با ایشان را آغاز نمودم.

توضیح آنکه شرکت «هلی فلکس ایران» با بهره‌مندی فنی و جذب سرمایه‌گذار اروپایی از سال ۱۳۵۱ شروع به تولید انواع شیلنگ‌های هلی فلکس فشار قوی و متوسط جهت مصارف سنگین کشاورزی و صنعتی و انتقال مواد نفتی و اکثر مواد شیمیایی در شهر صنعتی البرز نموده است. در سال ۱۳۶۹ بنا بر توصیه آقای مهندس نعمت‌زاده وزیر صنایع و موافقت رئیس‌جمهور وقت، طرح توجیهی شرکت «لوله‌سازی آوید» برای تهیه و تولید لوله‌های «PVC» و «پلی اتیلن» مورد موافقت اصولی قرار گرفت.

اضافه می‌نماید که این واحد تولیدی نیز مشابه کارخانه هلی فلکس ایران با بهره‌گیری از کمک‌های فنی و اشتراک مالی سرمایه‌گذار اروپایی از سال ۱۳۷۲ در شهر صنعتی البرز شروع به تولید نموده است. به طوری که ظرفیت تولید سالیانه این کارخانه چهار هزار (۴۰۰۰) تن انواع لوله‌های پلی اتیلن در سایزهای ۱۶ میلی متر الی ۳۱۵ میلی متر بوده و ظرفیت سالیانه تولید لوله‌های PVC شش هزار (۶۰۰۰) تن از انواع لوله‌های ۲۰ میلی متر الی ۳۱۵ میلی متر می‌باشد. خاطر نشان می‌سازم که اینجانب در حال حاضر مدیر عامل این شرکت و نایب رئیس هیأت‌مدیره شرکت هلی فلکس ایران با مشخصات تعریف شده می‌باشم.



از جناب آقای صادق‌پور سؤال شد که با توجه به سوابق طولانی مدت در صنعت لوله‌سازی چه توصیه‌ای برای پیشبرد اهداف انجمن در کمک به توسعه و گسترش این صنعت دارید؟ که این گونه اظهار داشتند:

با توجه به ۳۸ سال تجربه در صنایع پتروشیمی و تولید لوله‌های PVC و با عنایت به موانع متعددی که در حال حاضر گریبان گیر تولیدکنندگان لوله و اتصالات برای حضور گسترده در بازارهای بین‌المللی و داخلی می‌باشد توصیه و پیشنهاد می‌گردد که انجمن برای وصول به اهداف نهایی و اقتصادی موردنظر «کارگروه‌هایی» متشکل از افراد خوش نام و مسلط به این صنعت از بین کلیه مدیران و صاحبان صنایع لوله‌سازی تشکیل دهد تا این کارگروه‌ها بتوانند با تکیه بر خرد جمعی، نه تنها تولیدکنندگان لوله و اتصالات PVC را در جهت ارتقا کیفیت محصولات خود هدایت نمایند، بلکه درآمدزایی بیشتر حاصل از کیفیت خوب محصولات آنها موجب رونق بیشتر فعالیت‌های مثمر ثمر در این زمینه شود که البته بدهی است در چنین صورتی صاحبان این صنعت قادر خواهند بود در پیشبرد اهداف انجمن همکاری و همیاری داشته باشند.

تولیدیش را به‌منظور ایجاد اشتغال در داخل کشور و برای گسترش صنایع پایین دستی فقط به صاحبان صنایع داخلی به‌فروش برساند.

در ادامه مسؤولیت‌های اولیه استخدامی ام و با توجه به مراتب فوق‌الاشاره، معاون مدیر عامل وقت شرکت پتروشیمی آبادان اینجانب را برای تحقیق در زمینه طریقه تولید لوله و اتصالات PVC همراه با آموزش تهیه انواع گرانول‌های نرم و سخت و دست آخر تهیه گزارش پایانی کار به کارخانه پولیکا، به آن کارخانه مامور نمودند. پس از انجام مأموریت یاد شده به‌منظور آموزش در زمینه تولید پودر PVC و همچنین شناسایی خصوصیات انواع آن در به کارگیری و انطباق در صنایع مختلف مأموریت اشتغال موقت در پتروشیمی آبادان به من داده شد و پس از انجام و اتمام این دوره آموزشی در قسمت بازاریابی و فروش شرکت پتروشیمی آبادان شروع به کار نمودم و در ابتدای امر این اصل اساسی را مدنظر قرار دادم که

به هر طریق ممکن مصرف‌کنندگان لوله‌های فلزی را قانع سازم تا لوله و اتصالات PVC را جایگزین استفاده از لوله‌های چدنی و فلزی در لوله‌کشی‌های مربوط به سازمان آب و فاضلاب و مشابه قرار دهند.

هر چند انجام خواسته موردنظر برای جوانی که تازه وارد بازار کار شده بود بسیار مشکل می‌نمود، اما با اهداء رایگان لوله‌هایی از PVC که در اختیار سازمان‌ها خصوصاً سازمان آب قرار دادیم موفق به دریافت اولین سفارش بزرگ از طرف سازمان‌های آب کرمانشاه و تهران شدیم. طبیعی است که این فروش بسیار خوب برای مدیران پتروشیمی آبادان و خصوصاً برای اینجانب توفیق چشمگیری بود. مضافاً اینکه

سایر استان‌ها نیز رفته رفته با این واریته آشنایی حاصل نمودند و در نهایت با توجه به مزیت فراوانی که این نوع کالا در مقایسه با انواع لوله‌های فلزی داشت موجب افزایش تقاضا و در نتیجه موجب رشد سریع صنعت پتروشیمی در کشور گردید. قبلاً به استحضار رسید که آقای مهندس رحمانی هنگامی که مدیر کارخانه پولیکا بودند با توجه به گسترش قابل ملاحظه صنعت پتروشیمی از پتروشیمی آبادان مستعفی شده و کارخانه‌ای با نام ونیکا جهت تولید لوله و اتصالات PVC در زادگاه خودشان مشهد راه‌اندازی نمودند. هم‌زمان کارخانه لوله‌سازی PVC دیگری توسط آقای حاج علی صالحی اعلاء در قزوین تحت نام پلی وینا، «PVC اصفهان» در اصفهان توسط آقای امیرسلیمانی، PVC ایران توسط آقای هزیر یزدانی در سنگسر سمنان، شرکت پلی من در سمنان توسط آقای رشیدمنش، شرکت «شباب غرب» در کرمانشاه، «داراکار» توسط مهندس کسایان در اصفهان و لوله شمال در رشت توسط آقای ایلقانیان با همکاری مهندس ضرابی و... یکی پس از دیگری شروع به تولید و بهره‌برداری نمودند.

در راستای فعالیت‌های شخصی خودم اضافه می‌نمایم که پس از

کتاب سیستم لوله کشی پی وی سی در کاربردهای تجاری و صنعتی

کتاب علمی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی در تالیف و ترجمه این کتاب ارزشمند، خدمتی ماندگار در صنعت لوله و اتصالات پی وی سی است. گفتنی است این کتاب با ویراستاری فنی آقای دکتر معصومی در ۵۰۰ نسخه با حمایت اتاق بازرگانی استان تهران چاپ و در دسترس تولیدکنندگان و علاقه‌مندان قرار گرفته است. شما می‌توانید برای تهیه این کتاب با دفتر انجمن به شماره ۰۲۱۸۸۷۸۶۶۰۹ تماس حاصل فرمایید.

کتاب سیستم لوله کشی پی وی سی در کاربردهای تجاری و صنعتی با هدف آموزش جامعه مهندسی و ساختمانی کشور برای نشان دادن مزایای طراحی سیستم‌های لوله کشی پلی وینیل کلراید در پروژه‌های صنعتی و تجاری منتشر شد.

این کتاب ترجمه کتاب *Pvc piping systems for commercial and industrial applications* تالیف انجمن لوله و اتصالات پلیاستیکی (PPFA) است. ممارست و پشتکار تعدادی از اعضای کمیته





آب و خاک شرب کمتر

➤ برای اولین بار در ایران تولید نسل جدید لوله پلیمری کاروگیت دو جداره PVC-U (پی وی سی سخت) مخصوص جمع آوری آبهای زهکشی، سطحی، انتقال آب ثقلی و کم فشار در سایزهای ۱۶۰، ۲۰۰، ۲۵۰، ۳۱۵، ۴۰۰ و ۵۰۰ میلیمتری

➤ کاهش هزینه های پروژه، مقاومت بسیار بالا در مقایسه با سایر لوله های پلیمری



➤ تولید کننده لوله زهکشی (مشیک) زیرزمینی PVC-U با فیلتر الباف مصنوعی و ژئوتکستایل و یا بدون پوشش با آخرین تکنولوژی تولید و استانداردهای جهانی در سایزهای ۱۰۰، ۱۲۵، ۱۶۰ و ۲۰۰ میلیمتری



➤ تولید کلیه اتصالات مخصوص زهکشی، کلکتورها و لوله های کروگیت دو جداره PVC-U (پی وی سی سخت)

سهروردی شمالی - هویزه شرقی پلاک ۱۵ طبقه دوم واحد ۳ کدپستی: ۱۵۵۸۶۱۷۵۳۵

www.abvakhak-co.com
info@abvakhak-co.com

۰۸-۰۶-۸۸۵۱۳۴۰۶

۸۸۷۳۷۴۳۹



دارای گواهینامه مدیریت کیفیت
ISO 9001 - 2008 از شرکت TUV

آزمایشگاه همکار اداره استاندارد



اورامان

شرکت اورامان غرب
تولید کننده انواع لوله و اتصالات U.P.V.C
Oraman Gharb co. Producer Of
U.P.V.C Pipes & Fitting



شرکت اورامان غرب در سال ۱۳۷۳ خورشیدی برابر با سال ۱۹۹۲ میلادی، گشایش یافت پس از سپری کردن سالهای تجربه و آزمون اکنون ضمن عرضه محصولات خود، در زمینه انواع لوله و اتصالات U.P.V.C از سایز ۲۰ mm تا ۴۰۰ mm در بازارهای داخل کشور، از ۱۰ سال گذشته تا کنون نیز صادرات به کشورهای همجوار را به شکلی فعال و مستمر در کارنامه خود دارد. محصولات این شرکت در پروژه های مختلف آبرسانی آب آشامیدنی کشاورزی، صنعتی و طرحهای مخابراتی، کابل کشی برق، فاضلاب ساختمان و فاضلاب شهری تحت فشار و لوله های جداره چاه و زهکشی مورد استفاده قرار می گیرد.

www.oramangharb.com

■ دفتر کرمانشاه: بلوار مصطفی امامی، مجتمع اداری تجاری غدیر، بلوک ۳ اداری، واحد ۳ فکس: ۳۸۲۲۸۶۴۸ (۰۸۳) تلفن: ۳۸۲۲۸۶۴۷ (۰۸۳) - ۳۸۲۲۸۶۴۵ (۰۸۳)

■ دفتر تهران: پایین تر از میدان ولیعصر، روبروی وزارت بازرگانی، ساختمان ۶۵۲، طبقه ۵، واحد ۷۵ تلفن: ۸-۰۳۰۶-۸۸۹۴۰۳۰۶ (۰۲۱) فکس: ۸۸۹۴۵۹۲۶ (۰۲۱)

BESPAR GOSTAR HADDADI



بسپار گستر

دادی UPVC Pipes & Fittings

لوله و اتصالات

PVC-U



- تولید کننده لوله و اتصالات فاضلابی طبق استاندارد ملی ۹۱۱۹
- تولید کننده لوله های ناودانی طبق استاندارد ملی ۱-۱۲۱۲۴
- تولید کننده لوله های برقی نسوز و صلب محافظ الکتریکی مخابراتی طبق استاندارد ملی ۲۱-۱۱۲۱۵
- تولید کننده لوله های عبور کابل های الکتریکی و مخابراتی طبق استاندارد ملی ۱۱۱۰۵
- محصولات با برند پارس پلیمر سمنان ارائه می شود.



آدرس: استان تهران، شهریار، ملارد، انتهای خ ویلادشت

۰۹۱۲۱۶۷۶۶۱۹ مهندس حدادی ۰۲۱۶۵۵۸۱۳۳۰

www.bespargostar.com

info@bespargostar.com

[@bespargostar](https://www.instagram.com/bespargostar)



گروه صنعتی داراکار

داراکار®

بیش از ۴ دهه تجربه
در تولید با کیفیت برتر



- انواع شیلنگ های تقویت شده باغبانی و صنعتی
- تولید انواع نوارهای آبیاری قطره ای
- انواع گرانول و کامپاندهای P.V.C

- تولید لوله های P.V.C سخت (تا قطر ۵۰۰ میلی متر)
- اتصالات P.V.C سخت (تا قطر ۲۰۰ میلی متر)
- لوله های P.V.C سخت برای مدیریت مجرای کابل (لوله برق)



گواهی نامه ثبت شرکت داراکار
شماره ثبت: ۱۳۵۷۸۱۳۳۹



گواهی نامه صلاحیت از جهت
سازمان بهداشت و درمان ایران



استاندارد طرح ایران



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



ISO 45001:2018

اصفهان، خیابان شیخ بهایی، ساختمان موشق، واحد 13، کد پستی: ۸۱۳۵۷-۱۷۴۳۹
www.darakar.com • info@darakar.com • ۰۳۱-۳۳۱۳۴ • ۰۳۱-۳۲۳۶۲۱۰۰

darakar.co





www.khoub.com

خوزستان نتیلینگ و لوله

تولید کننده لوله و اتصالات UPVC و لوله های پلی اتیلن PE

اهواز - کیلومتر ۶ جاده اهواز - سر بندر جنب شهرک صنعتی شماره ۴
تلفن: ۰۶۱-۳۲۲۷۸۹۶۵-۷ فکس: ۰۶۱-۳۲۲۷۹۸۹۸
www.khouzestanpipe.com info@khouzestanpipe.com



Saba Luleh Zanjan



Saba Luleh Zanjan

مجتمع تولیدی صنعتی



صبا لوله زنجان

Saba Luleh Zanjan

تولیدکننده انواع لوله و اتصالات PVC-U

بزرگترین و متنوع ترین تولیدکننده

لوله های پی وی سی سخت فاضلابی (تا سایز ۳۱۵ میلیمتر)
ناودانی، آبرسانی، مخابراتی و برق و لوله های رایزر
و بیش از ۶۰ قلم انواع اتصالات در سایزهای مختلف در استان زنجان



آدرس کارخانه: زنجان، شهرک صنعتی شماره یک، فاز ۳، نبش خیابان یاوران ۶

تلفن: ۴۹ - ۳۲۲۲۱۷۴۷ - ۳۲۲۲۱۷۴۸ تلفکس: ۰۲۴ - ۳۲۲۲۱۷۴۸

کارشناس فروش: ۰۹۱۲۸۴۲۵۸۹۹ و ۰۹۱۲۳۴۱۸۶۹۲

www.sabalulehzanjan.com Email: info@sabalulehzanjan.com

کیفیت شعار ما نیست؛ فرهنگ ما، اعتقاد ما و اعتبار ماست



نیک پلیمر

نامی نیک در صنایع لوله و اتصالات P.V.C-U & PE

تولید کننده لوله و اتصالات P.V.C-U از
سایز ۱۶ الی ۵۰۰ م.م (چسبی و پوش فیت)
و لوله پلی اتیلن از سایز ۱۶ الی ۱۱۰ م.م

تولید کننده لوله های هیدروپول
با فشار ۱۰، ۱۶، و ۲۰ اتمسفر با برندهای:

* سینتاش هیدروپول

* پیمتاش هیدروپول



واحد نمونه و برگزیده استاندارد سال ۹۰، ۹۱، ۹۲، ۹۳، ۹۴، ۹۵، ۹۶، ۹۷، ۹۸، ۹۹
صادر کننده نمونه استانی سال ۹۰، ۹۱، ۹۲، ۹۳، ۹۴، ۹۵، ۹۶، ۹۷، ۹۸، ۹۹
واحد نمونه صنعتی ۸۹، ۹۰ واحد برتر صنعتی کشوری در سال ۹۶

ISO 9001 - ISO 14001
ISO 18001 - ISO 17025

دفتر مرکزی : تهران - بازار آهن شاد آباد
خیابان عزیزی - مجتمع رضا - پلاک ۱/۱۵۵

(مدیر بازرگانی) ۰۹۱۲ ۱۱۴ ۹۷۹۴ - تلفن دفتر مرکزی : ۰۲۱۶۶۱۹۳۸۵۴

آدرس کارخانه : سقز - شهرک صنعتی - فاز ۲

تلفن : ۳۶۳ ۲۳ ۴۸۱ - ۲

فکس : ۰۸۷ - ۳۶۳ ۲۳ ۴۸۳



واقعا
کیفیت آویسا واقعی است...



اتصالات آویسا لوله جی



شیلنگ آویسا لوله جی



لوله آویسا لوله جی

انواع لوله و اتصالات یو پی وی سی ، شیلنگ های آبیاری باغبانی



www.AvisaLolehJey.com



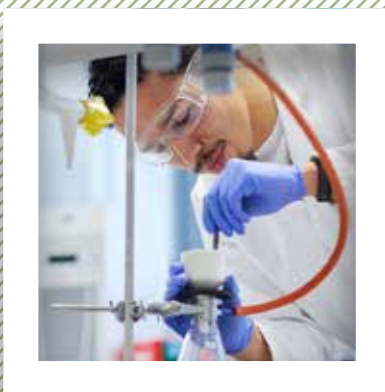
AvisaLolehJey



AvisaLolehJey

تازه‌ها، خواندنی کاربری، علمی

- ◀ معرفی نرم‌افزاری برای طراحی و نصب لوله
- ◀ معرفی نسل جدید نرم‌کننده‌ها برای محصولات بادوام توسط Evonik
- ◀ معرفی کرینات کلسیم تجدیدپذیر برای پلاستیک‌ها
- ◀ ماشین کویله برای لوله‌های OPVC
- ◀ طراحی ماریپچ‌هایی ویژه برای گاززدایی
- ◀ ماریپچ‌های بهینه عملکرد اکستروژن را افزایش می‌دهند
- ◀ معرفی میکرومستریچ‌ها و کنسانتره رنگی برای PVC و کابل
- ◀ خنک‌کاری لوله با تانک اسپری جدید از شرکت Conair
- ◀ شرکت US Extruders دو ماشین جدید برای لوله، پروفیل و تیوب معرفی می‌کند
- ◀ Unipar ظرفیت تولید کلر را در کارخانه جدید در بایبای برزیل دو برابر کرد
- ◀ بازار جهانی پلی‌وینیل کلراید از سال ۲۰۲۲ تا ۲۰۲۹
- ◀ حمایت تولیدکنندگان پایین دستی هند از واردات رزین پی‌وی‌سی ارزان از چین
- ◀ قیمت پی‌وی‌سی در هند به پایین‌ترین حد خود در یکسال و نیم گذشته رسید
- ◀ افزایش خودکفایی هند برای تولید پی‌وی‌سی با ظرفیت بیشتر
- ◀ تقویت بازار جهانی کاربرد کلسیم به دلیل افزایش تقاضا در بخش پایین دست
- ◀ رشد فروش ماشین‌آلات پلاستیک در سه ماهه دوم ۲۰۲۲
- ◀ راه‌اندازی بزرگترین مرکز بازیافت ضایعات پلاستیک اروپا در آلمان
- ◀ نکات مفید در کنترل خط جوش محصولات پی‌وی‌سی در قالب‌گیری تزریقی
- ◀ عدم بهبود جو بازار پی‌وی‌سی ترکیه
- ◀ ثبات نسبی پی‌وی‌سی در بازارهای جهانی
- ◀ تأثیر تغییر اندازه، شکل، تخلخل و K-Value در ذرات S-PVC بر فرآیندپذیری و کیفیت محصول
- ◀ بهبود چقرمگی و مقاومت حرارتی ترکیب PVC با استفاده از پودر لاستیک بسیار ریز با پخت کامل



معرفی نرم‌افزاری برای طراحی و نصب لوله

پی وی سی (OPVC) موجود در بازار توسعه داده است. این ابزار براساس استاندارد UNE 53331:2020 توسط مارکوس رودریگز از دانشگاه کارلوس III در مادرید تأیید شده است و محاسبات انجام شده با استفاده از این نرم‌افزار مطابق با محاسبات استاندارد UNE 53331:2020 است.

انجام محاسبات مکانیکی لوله‌های مدفون برای ارزیابی تنش‌های مکانیکی که بر اثر بارهای خارجی مختلف به لوله منتقل می‌شود، از اهمیت زیادی برخوردار است. بنابراین قبل از طراحی نصب، باید محاسبه مکانیکی لوله‌های TOM انجام شود. این ابزار عملکرد ساده‌ای دارد و استفاده از آن آسان است و براساس تنش‌هایی که لوله متحمل می‌شود و همچنین ضریب ایمنی در هنگام شکستن، اعتبار و درستی نصب را تعیین می‌کند. با به‌دست آوردن گزارشی کامل با نتایج حاصل از تمام محاسبات، مناسب‌ترین لوله برای شرایط خاص در هر نصب تعیین می‌شود.

مؤسسه لوله‌های پلاستیکی (PPI) مستقر در ایالات متحده، بسته نرم‌افزاری مورد استفاده برای طراحی لوله‌های پلاستیکی تحت فشار و تیوب‌ها را به روز کرده است. محاسبه گر طراحی لوله پلاستیکی بخش ساختمان (معروف به BCD Calculator) ابزاری رایگان است که طراحی سیستم‌های لوله و تیوب را در موادی از جمله PE-RT، CPVC، HDPE، PEX ساده می‌کند. این ابزار شامل توابعی برای محاسبه فشار/افت فشار، وزن و حجم لوله، انبساط و انقباض گرمایی، شوک هیدرولیکی و طراحی حلقه‌های انبساطی است. این محاسبه گر از داده‌های ابعادی استانداردهای ASTM برای این جنس لوله‌ها و همچنین داده‌های حاصل از پروژه‌های تحقیقاتی مختلف PPI استفاده می‌کند. محاسبه گر BCD این امکان را می‌دهد تا نتایج قابل رؤیت، چاپی و یا به‌صورت ایمیل در دسترس باشد. هم‌زمان شرکت Molecor اسپانیا، نرم‌افزار محاسبه مکانیکی TOM را برای لوله‌های آرایش یافته



گردآوری و ترجمه:
شادی حقدوست
دفتر انجمن



معرفی نسل جدید نرم‌کننده‌ها برای محصولات بادوام توسط Evonik



شرکت **Evonik** جدیدترین نسل نرم‌کننده را با نام **ELATUR DINCD** راه‌اندازی کرده است. این محصول جدید یک سیکلوهگزانوات با ترکیبی از خواص بسیار مورد توجه مانند انعطاف‌پذیری عالی در دمای پایین و مقاومت در برابر اشعه ماورا بنفش است. بنابراین به میزان قابل توجهی به مقاومت در برابر آب و هوا و دوام محصولات ساخته شده از آن کمک می‌کند.

ELATUR DINCD به دلیل ویسکوزیته پایین به آسانی پردازش می‌شود و به ویژه برای کاربردهای داخلی و خارجی، مانند پارچه‌های نساجی، سقف‌های کشایی، کفپوش‌ها، چسب‌ها و درزگیرها، و همچنین رنگ‌ها و پوشش‌ها مناسب است.

تکمیل سبد محصولات، بخشی از استراتژی بلندمدت **Evonik** برای برآورده کردن نیازهای خاص مشتری است. دکتر جانینا فیشر، مدیر بازاریابی نرم‌کننده‌ها، که مسؤول بازاریابی این نرم‌کننده جدید است، می‌گوید: افزودن

Evonik یکی از رهبران جهانی در زمینه مواد شیمیایی تخصصی است. این شرکت در بیش از ۱۰۰ کشور در سرتاسر جهان فعال است و فروش ۱۲/۲ میلیارد یورو و سود عملیاتی (EBITDA) تعدیل شده) ۱/۹۱ میلیارد یورو در سال ۲۰۲۰ داشته است.

ELATUR DINCD به دلیل ویسکوزیته پایین به آسانی پردازش می‌شود و به ویژه برای کاربردهای داخلی و خارجی، مانند پارچه‌های نساجی، سقف‌های کشایی، کفپوش‌ها، چسب‌ها و درزگیرها، و همچنین رنگ‌ها و پوشش‌ها مناسب است.

تکمیل سبد محصولات، بخشی از استراتژی بلندمدت **Evonik** برای برآورده کردن نیازهای خاص مشتری است. دکتر جانینا فیشر، مدیر بازاریابی نرم‌کننده‌ها، که مسؤول بازاریابی این نرم‌کننده جدید است، می‌گوید: افزودن

تکمیل سبد محصولات، بخشی از استراتژی بلندمدت **Evonik** برای برآورده کردن نیازهای خاص مشتری است. دکتر جانینا فیشر، مدیر بازاریابی نرم‌کننده‌ها، که مسؤول بازاریابی این نرم‌کننده جدید است، می‌گوید: افزودن

تکمیل سبد محصولات، بخشی از استراتژی بلندمدت **Evonik** برای برآورده کردن نیازهای خاص مشتری است. دکتر جانینا فیشر، مدیر بازاریابی نرم‌کننده‌ها، که مسؤول بازاریابی این نرم‌کننده جدید است، می‌گوید: افزودن

معرفی کربنات کلسیم تجدیدپذیر برای پلاستیک‌ها

DeArmitt، مدیر شرکت مشاوره پلیمر فانتوم پلاستیک، در این ماده ۴۰ درصد وزنی دی اکسید کربن به دام افتاده است که اعتبار سبز بودن آن را تقویت می‌کند و سیلیس کریستالی قابل تشخیص در آن وجود ندارد.

زمانی که این ماده از اقیانوس برداشت می‌شود، به شکل دانه‌های تخم مرغی شکل است که ۲ تا ۱ میلی متر طول دارند. سپس این دانه‌ها را به اندازه مناسب برای ترکیب شدن با پلاستیک آسیاب می‌کنند. به گفته DeArmitt، آراگونیت اولیتیک (Oolitic aragonite) احتمالاً از نظر هزینه با GCC (کربنات کلسیم زمینی) رقابتی عمل نمی‌کند، اما می‌تواند برای کسانی که به دنبال پرکننده‌های تجدیدپذیر هستند، مناسب باشد. به گفته ی او افزودن ۲۰ تا ۴۰ درصد آراگونیت راهی آسان برای دستیابی به پلاستیک‌های تجدیدپذیر و پایدار است.

شرکت‌های دیگر با محصولات آراگونیت اولیتیک برای پلاستیک عبارتند از Calcean و Asbury Carbons که محصولاتشان در سایزهای ۷۵۰ میکرون و کمتر در دسترس است.

آراگونیت یک ماده معدنی جدید (کربنات کلسیم) به شکل تجدیدپذیر و پایدار است و به‌عنوان افزودنی در پلاستیک‌ها استفاده می‌شود.

فیلرهای معدنی معمولاً برای افزایش خواص پلاستیک‌ها و پوشش‌ها استفاده می‌شوند. با این حال، مواد معدنی متداول از ذخایر زیرزمینی استخراج می‌شوند، بنابراین قابل تجدید نیستند. فرآیند استخراج زیرزمینی انرژی بر است و براساس ارزیابی چرخه حیات (LCA) تأثیر زیست محیطی قابل توجهی دارد. از این رو نیاز به فیلر تجدیدپذیر آراگونیت جدید در بازار، برای جایگزینی با فیلرهای معدنی تجدیدناپذیری که امروزه استفاده می‌کنیم، وجود دارد. هدف، یافتن ماده‌ای معدنی است که علاوه بر مزایای اضافی تجدیدپذیری و اثرات زیست محیطی کمتر، مزایای فیلرهای معمول را به‌همراه داشته باشد.

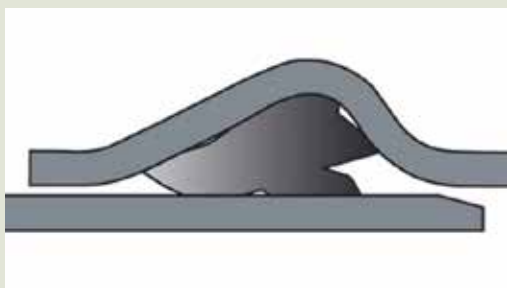
ماده معدنی کربنات کلسیم آراگونیت توسط سیانوباکترهای موجود در اقیانوس (از دی اکسید کربن و کلسیم) به شکل رسوبی برداشت می‌شود که به گفته Chris



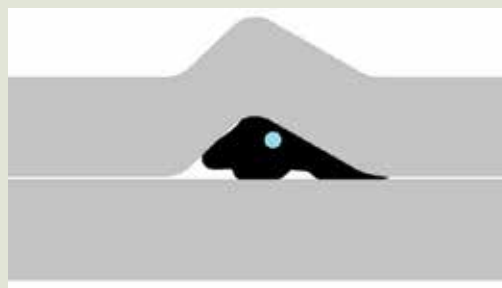
ماشین کوپله برای لوله‌های OPVC



شرکت سیکا در ایتالیا یک دستگاه کوپله برای لوله‌های آرایش یافته پی وی سی توسعه داده است. مدل Starbell می‌تواند مادگی با واشر نوع Rieber را روی لوله‌های OPVC ایجاد کند. در لوله‌های پی وی سی استاندارد هم از مادگی با واشر نوع ANGER که واشر قابل جابه جایی و تعویض است و هم از مادگی‌های نوع Rieber که دارای واشر از قبل یکپارچه شده با لوله در مرحله ایجاد مادگی است، استفاده میشود. مادگی با واشر نوع Rieber در هنگام مونتاژ خط لوله قابل جدا شدن نیستند.

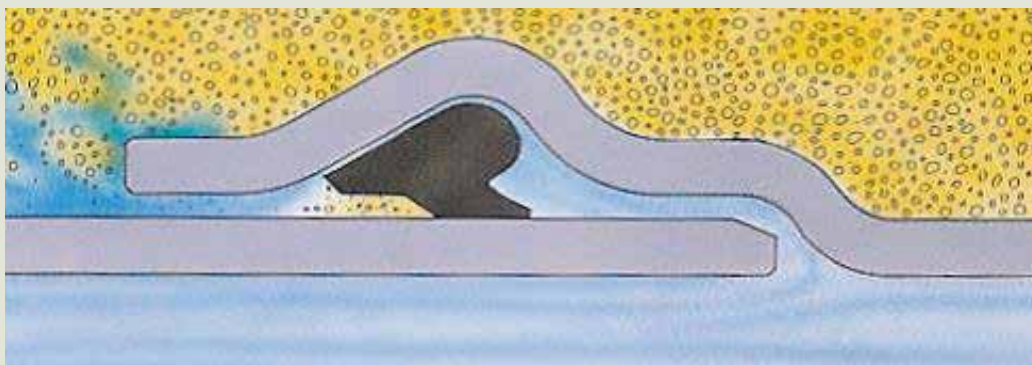


محل اتصال واشر نوع ANGER



محل اتصال با واشر Rieber

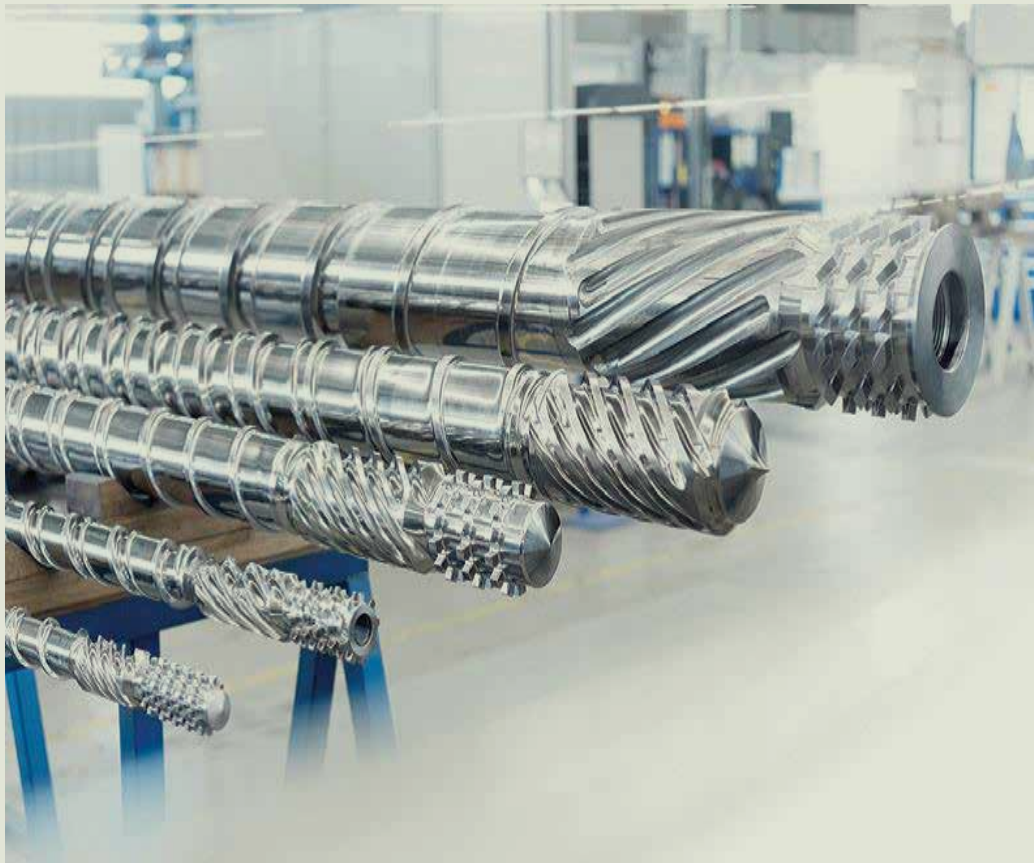
مادگی‌های Rieber دارای یک واشر هستند که در مرحله ایجاد مادگی روی لوله یکپارچه شده اند. این نوع مادگی محبوب‌تر است زیرا در هنگام نصب احتمال جابه جایی تصادفی واشر کاهش می‌یابد و خطر انتشار آب را به خارج از زمین میبرد.



واشر ANGER و ایجاد نشستی بر اثر فشار مثبت

ساخت این مادگی در لوله‌های OPVC به روش‌های متفاوتی نسبت به لوله‌های PVC معمول نیاز دارد. تا به امروز این روش‌ها تنها به صورت صنعتی برای شکل دهی مادگی‌های نوع ANGER قابل استفاده بوده اند. اما اکنون برای محل‌های اتصال از نوع مادگی Rieber نیز در دسترس هستند. ماشین کوپله ساز جدید می‌تواند لوله‌هایی که به طور پیوسته ساخته و آرایش می‌یابند را پردازش کند. به گفته سیکا سیستم کوپله ساز Rieber با تعداد زیادی از استانداردهای بین‌المللی مطابقت دارد. ماشین‌های SICA که فرآیند ایجاد مادگی Rieber را ممکن می‌سازند در سه مدل براساس محدوده ابعاد لوله موجود هستند.

طراحی مارپیچ‌هایی ویژه برای گاززدایی



مقاوم در برابر سایش خود ادامه می‌دهد. این یک نقطه فروش منحصر به فرد در بازار است و به ما این امکان را می‌دهد که آلیاژهای خود را با کیفیت ۱۰۰٪ ثابت ارائه دهیم. در دو سال گذشته سرمایه‌گذاری قابل توجهی بر روی تجهیزات آزمایش جدید مانند میکروسکوپ الکترونی روبشی جدید و دستگاه آزمون برای تعیین سایش مارپیچ‌ها و سیلندرها انجام داده ایم.

آخرین محصول Reiloy برای مارپیچ، آلیاژ RC۳ جوش داده شده با لیزر است، در حالی که برای سیلندرها این شرکت، آلیاژهای R۱۳۱، R۲۳۹ و R۲۴۱ را معرفی کرده است. پامپوس می‌گوید: «علاوه بر آلیاژها، Reiloy تجهیزات تولیدی خود را نیز توسعه داده است، مانند خط ریخته‌گری گریز از مرکز جدید برای سیلندرها بای متال (ضدسایش). با تلاش بیشتر در توسعه و تولید مواد سخت و همچنین مهندسی کارخانه، می‌توانیم کیفیت خوبی را به مشتری ارائه دهیم که منجر به عملکرد بالاتر اکستروژن و عمر مفید بیشتر می‌شود.»

به گفته ی شرکت Reiloy، گاززدایی عنصر مهمی در برخی از تجهیزات آمیزه‌سازی است. در این راستا مارپیچ‌هایی مخصوص برای واحدهای گاززدایی طراحی شده که پیکره پیشرفته و ممتاز خواهند داشت.

Ralf Pampus مدیر این شرکت گفت: «این مارپیچ‌ها به ما این امکان را می‌دهد تا با توجه به موادی که باید پردازش شوند، به‌صورت جداگانه الزامات مشتری را پاسخ دهیم. شایستگی شرکت Reiloy ارائه مارپیچ‌ها و سیلندرها مقاوم در برابر سایش از طریق آلیاژهای عالی است. یکی از آخرین پیشرفت‌های این شرکت، فرآیند تولید جوشکاری لیزری پیشرفته برای آلیاژهای با کارایی بالاست. برای این منظور، شرکت تأسیساتی کاملاً جدید را سفارش داده است که از جوشکاری لیزری با دقت بالا برای کاهش تأثیر حرارتی روی مواد پایه و بهینه‌سازی ساختار پودر جوش آلیاژی استفاده می‌کند. با این کار تغییرات در هندسه اصلی اجزا حذف شده و محافظت در برابر سایش افزایش می‌یابد.» Reiloy می‌گوید به توسعه فناوری‌های

مارپیچ‌های بهینه عملکرد اکستروژن را افزایش می‌دهند



نهایت شکستن مارپیچ شود. با طراحی مارپیچ مناسب در اکستروژرها که این افزایش فشار ناگهانی را حذف می‌کند، سایش کاهش می‌یابد.

شرکت GTS نرم‌افزاری برای شبیه‌سازی اختصاصی طراحی مارپیچ ناهمسوگرد بهینه براساس مواد خام، کامپاندها، فرمولاسیون، دما و شرایط عملیاتی خاص توسعه داده است. این داده‌های شبیه‌سازی برای تعیین فشار مواد مذاب در نقاط مختلف در طول مارپیچ استفاده می‌شود. فشار مذاب برای طراحی مارپیچ، محافظت از سایش برتر و اطمینان از ذوب مناسب مواد خام کلیدی است. علاوه بر طراحی، ماشینکاری مارپیچ نیز بسیار مهم است. برای افزایش عمر مارپیچ و بهبود کیفیت محصول، GTS مارپیچ‌هایی را بدون شکاف بین زون‌های طراحی، توسعه داده است تا از قطع شدن مواد جلوگیری شود. در طراحی مارپیچ معمولی، بین هر ناحیه طراحی فاصله وجود دارد. در یک طراحی بهینه، این شکاف‌ها حذف می‌شوند. ارنست کروگر، مدیر عامل GTS می‌گوید: این ویژگی طراحی به مواد اجازه می‌دهد تا مستقیماً از یک منطقه طراحی به منطقه بعدی جریان پیدا کنند. «هیچ‌گونه قطع مواد و زمان ماند اضافی وجود ندارد - که این ویژگی از سایش مارپیچ و تجزیه پلیمر جلوگیری می‌کند.»

علیرغم نقش مهمی که مارپیچ‌ها در اکستروژن لوله و پروفیل ایفا می‌کنند، بسیاری از تولیدکنندگان تأثیر طراحی بهینه مارپیچ را دست کم می‌گیرند.

به دلیل تنوع در مواد خام - با فرمولاسیون‌هایی که از انواع افزودنی‌ها و پرکننده‌ها استفاده می‌شود - مارپیچ‌ها قطعاتی نیستند که به راحتی قابل «تغییر» باشند. طراحی بهینه مارپیچ یک رویکرد مشاوره‌ای دارد، که در آن هر پارامتر فرآیند برای استفاده در کاربرد مناسب ارزیابی می‌شود.

به‌طور متداول، سازندگان مارپیچ با انتخاب مواد مناسب و اعمال پوشش‌های مقاوم در برابر سایش، مشکلات مربوط به سایش را برطرف می‌کنند. علاوه بر این که این روش می‌تواند عمر مارپیچ را افزایش دهد، بهینه‌سازی طراحی متناسب با کاربرد نیز می‌تواند ۵۰ تا ۶۰ درصد سایش را کاهش دهد. سایش بیشتر ناشی از افزایش ناگهانی فشار مذاب است که مارپیچ را تحت تنش قرار می‌دهد. فشار بالا هر دو مارپیچ اکستروژرهای ناهمسوگرد را به دیواره سیلندر فشار می‌دهد و این منجر به ایجاد سایش در سطح سیلندر و مارپیچ در حال کار می‌شود. سایش مداوم در ناحیه کوتاهی از طول اکستروژر، مارپیچ را با هر چرخش خم می‌کند و این اتفاق می‌تواند باعث ایجاد ترک و در

معرفی میکرومسترچ‌ها و کنسانتره رنگی برای PVC و کابل



برای تولید کابل‌های خودرو، ابتدا در مقیاس ملی و سپس برای کل قاره آمریکا تولید کرد. Delta Tecnica توسعه مواد جدید را برای حمایت از خودروهای برقی بر عهده گرفته است. در رابطه با بهره‌وری از انرژی، تقاضای بالایی برای پروفیل‌هایی که مصرف انرژی کمتری در ساختمان‌های عمومی و خصوصی دارند، همچنین کابل برای تولید برق از طریق باد و فتوولتائیک وجود دارد. علاوه بر این، با دور شدن مصرف‌کنندگان از شهرها به کابل‌های کم فشار و فیبر نوری بیشتری نیاز است. بنابراین نوآوری‌های تکنیکال Delta Tecnica می‌تواند تمام روندهای تغییر رفتاری که در جامعه مشاهده می‌کنیم را پوشش دهد.

در صنایع کابل و PVC این شرکت همواره برای تغییرات تکنولوژیکی پیش قدم بوده است.

شرکت Delta Tecnica متعهد به پیشرفت‌های تکنولوژیکی جدید مانند میکرومسترچ‌ها است. میکرومسترچ نوعی مسترچ با اندازه پلت (pellet) کاهش یافته است که باعث بهبود مقدار مسترچ در اکستروژن کابل می‌شود.

این یک محصول نوآورانه قابل اجرا برای PVC و پلی اولفین هاست که کنترل بهتر و بهینه توزیع رنگ را بهبود می‌بخشد، کیفیت محصول را افزایش می‌دهد، سرعت تولید کابل را افزایش می‌دهد و در نهایت منجر به صرفه‌جویی در هزینه می‌شود. حرکت به سمت خودروهای برقی نیاز به باتری و کابل‌های شارژ دارد. در این زمینه، این شرکت به تازگی کارخانه جدید خود را در مکزیک، در شهر Querétaro افتتاح کرده است. این شرکت کنسانتره‌های رنگی را عمدتاً

هد لوله پی وی سی با توان خروجی بالاتر



می‌شود. تغییر ضخامت دیواره تنها مستلزم حذف سر پین است و نیازی به برداشتن کامل پین نیست.

در تولید لوله با سایز یکسان تا دو برابر خروجی بیشتر ارائه می‌دهد و دارای ویژگی‌های طراحی منحصر به فردی است که امکان کنترل بهتر دیواره در عین حال تسهیل زمان تغییر محصول را فراهم می‌کند. دای هد جدید MPH میلاکرون، با نسخه قدیمی با ویژگی‌ها و عملکرد اضافه جایگزین می‌شود تا نیازهای فعلی بازار را برآورده کند. از هد MPH می‌توان برای طیف گسترده‌ای از ضخامت‌های دیواره و قطرهای خارجی استفاده کرد. با استفاده از دای هد جدید MPH نیازی به دای هد های اضافه نیست و هزینه نگهداری کاهش می‌یابد. در هنگام تغییر محصول، با یک حرکت پیچشی ساده بوش قالب باز می‌شود و کارایی و بهره‌وری را بهبود می‌دهد. ابزاری نیز به منظور برداشتن دای جهت کمک به جابه جایی قطعات سنگین و داغ عرضه

خنک کاری لوله با تانک اسپری جدید از شرکت Conair

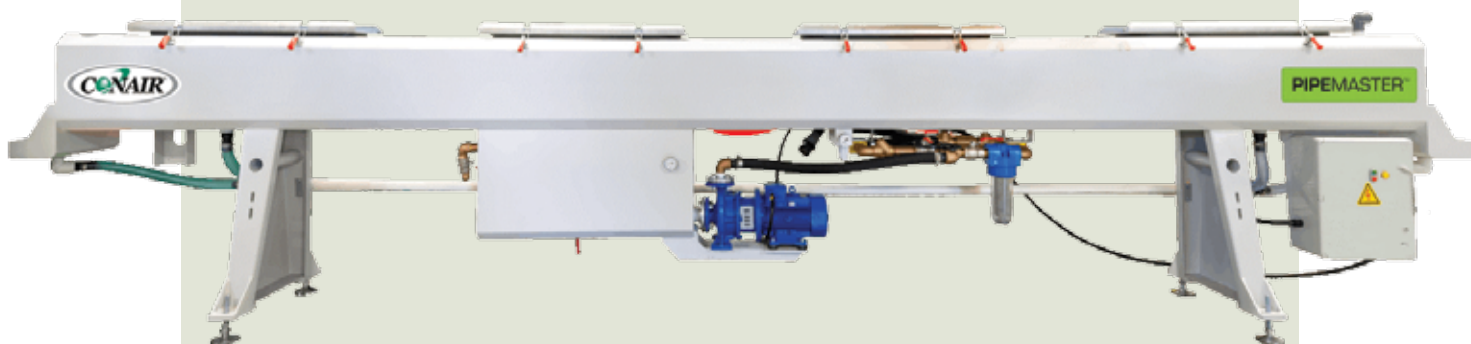
۱۳ تا ۱۹/۷ فوت در دسترس است. تانک اسپری مجهز به غلتک‌های قابل تنظیم برای تسهیل تغییرات سریع در سایز لوله است.

مزیت این سیستم خنک کننده؛ خنک کاری کارآمد و با ظرفیت بالا برای لوله‌های تا قطر ۲۴/۹ اینچ است. به گفته Conair، تانک خنک‌کننده اسپری تبخیری MSBH در هدایت و انتقال گرما حدود ۲۰ درصد کارآمدتر از مخازن با غوطه‌وری کامل با ظرفیت مشابه هستند. این واحد فشرده دارای ساختار تانک محکم از جنس استیل ضد زنگ و پایه‌های پهن و قابل تنظیم ارتفاع برای پایداری و ایمنی است. این تانک با اجزای لوله کشی رایج برای تعمیر و نگهداری ساده و ارزان ساخته شده است.

تانک خنک‌کننده MSBH که بخشی از تجهیزات خط PipeMaster Conair است، خنک کاری کارآمد و با ظرفیت بالا را برای لوله‌های تا قطر ۲۴/۹ اینچ فراهم می‌کند.

تانک خنک‌کننده Conair از اسپری آب برای خنک کردن لوله‌های PVC و پلی‌الفین اکستروژن شده استفاده می‌کند. موقعیت این تانک، بعد از تانک خلاء که لوله تحت سایزینگ و خنک کاری اولیه قرار می‌گیرد، می‌باشد. لوله بر روی غلتک‌هایی حرکت می‌کند که مجموعه‌ای از نازل‌ها آب را به صورت کنترل شده و با شدت بالا برای پایان فرآیند خنک‌سازی اسپری می‌کنند.

تانک خنک‌کننده MSBH که بخشی از تجهیزات خط PipeMaster Conair است برای اکستروژن لوله‌های بزرگ قابل استفاده است. سیستم خنک کاری برای تانک‌ها از طول



شرکت US Extruders دو ماشین جدید برای لوله، پروفیل و تیوب معرفی می‌کند

دنده‌ای وکتور یا سروو با کنترل گشتاور ارائه میدهد. برای کاربردهای سیلیکونی نسبت L:D اکسترودر ۱۲:۱ در دسترس است و برای پیکربندی لاستیک نسبت L:D ۱۶:۲۰ است.

این اکسترودر برای کاربردهای سیلیکونی مانند تولید لوله‌های پزشکی و غیر پزشکی، سیم الکتریکی و پروفیل‌های مختلف مانند درزبندهای درب فر مناسب است. دومین ماشین جدید یک اکسترودر ۲/۵ اینچی با L:D ۲۴:۱ است که مجهز به یک موتور درایو مستقیم با ۸۰ اسب بخار با یک رمزگذار برای کنترل خوب سرعت است. این موتور درایو مستقیم بدون گیربکس کار می‌کند و بنابراین نیاز به روان‌کننده روغن و یا خنک‌کننده ندارد و در کل فضای کمتری نسبت به موتور و گیربکس معمولی اشغال می‌کند. این طراحی همچنین سبک‌تر است، مقاومت بیشتری در برابر سایش دارد و از نظر مصرف انرژی به صرفه‌تر است.

افزونه سیلندر با قابلیت جابه‌جایی به‌عنوان یک آپشن وجود دارد. این افزونه، اکسترودر را از نسبت L:D ۱، ۲۴:۱ به نسبت L:D ۳۰:۱ تغییر می‌دهد.

بیل کرامر رئیس US Extruders گفت: ما بر طراحی ویژگی‌ها براساس نیاز مشتری و همچنین افزایش قدرت، کارایی و قابلیت سرویس دهی، تمرکز کرده‌ایم. هر اکسترودر به سفارش مشتری طراحی شده و براساس مشخصات منحصر به فرد مورد نیاز مشتری ساخته شده است. شرکت US Extruders تجهیزات لوله، تیوب، پروفیل، فیلم‌های بازیافتی، صنایع آمیزه سازی، فیلم و ورق و سیم و کابل و پزشکی را عرضه می‌کند و اکسترودرهایی با سیلندر از قطر ۰/۵ اینچ تا ۸ اینچ را تولید می‌کند.

شرکت US Extruders در ماه سپتامبر دو اکسترودر جدید مناسب برای لوله، پروفیل و تیوب را معرفی کرد. به گفته‌ی رئیس این شرکت، اکسترودرها می‌توانند مطابق با نیاز مشتری طراحی شوند.

یکی از اکسترودرهای جدید برای کاربرد لاستیک و سیلیکون است و از یک سیلندر یکپارچه با آستر فولادی ضد زنگ تشکیل شده است که به‌منظور فرآیند بهتر مواد از طریق بخش خوراک بهینه‌سازی شده است. ناحیه خوراک به شکل لولای باز شونده طراحی شده‌اند که اجازه دسترسی آسان به بخش رول فیدر را میدهد.

این اکسترودر با قطر سیلندر ۰,۷۵ اینچ تا ۶ اینچ با سطوح فولادی ضدزنگ، کروم و X-۸۰۰ در طول ساختار آن در دسترس است. X-۸۰۰ یک ماده مقاوم در برابر خوردگی و سایش بالاست که به‌عنوان آستر سیلندر مورد استفاده قرار می‌گیرد. این اکسترودر یک درایو تغذیه ماریپیج با موتور





گردآوری و ترجمه:
شادی حق دوست
دفتر انجمن

Unipar ظرفیت تولید کلر را در کارخانه جدید در باهیا برزیل دو برابر کرد

به گفته این شرکت، هیأت‌مدیره یونپار سرمایه‌گذاری اضافی در اجرای پروژه تولید کلر/سودا و مشتقات آن در مجتمع پتروشیمی کامکاری، در باهیا را تصویب کرد.

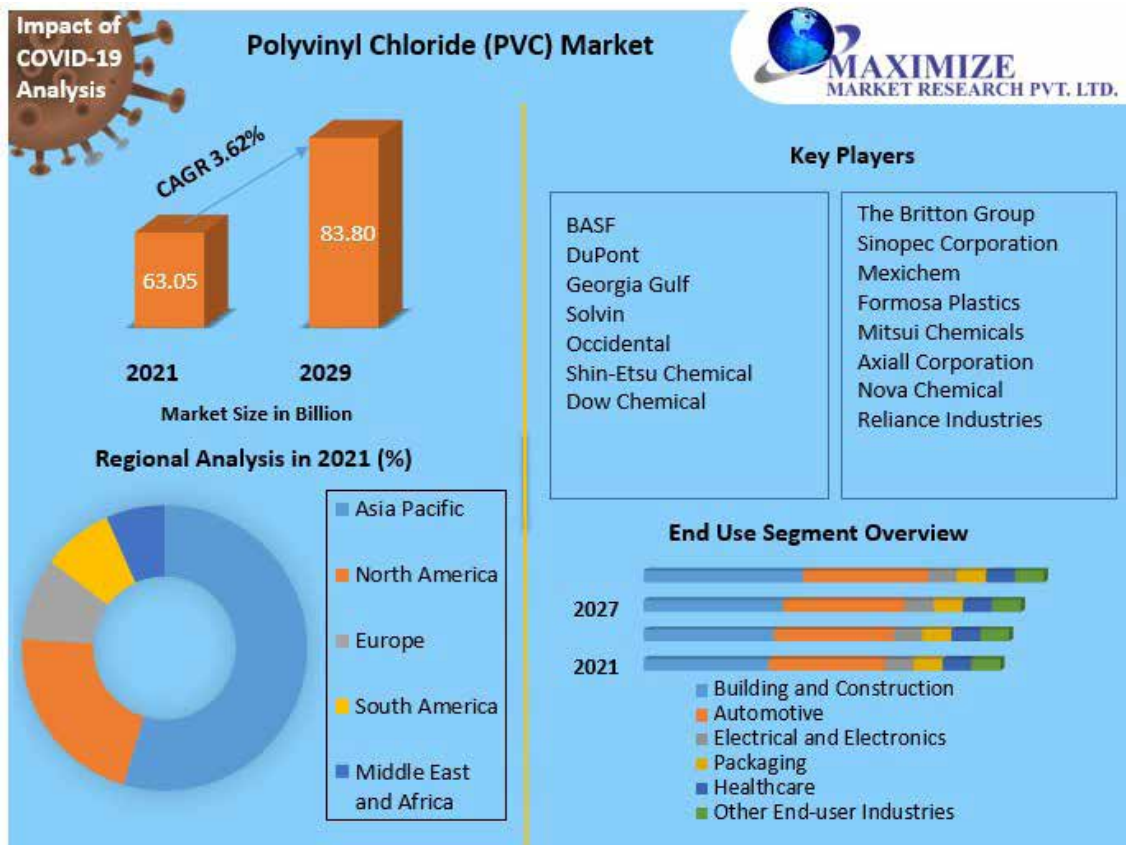
یونپار در بیانیه‌ای که به CVM (کمسیون اوراق بهادار) ارسال کرده است، می‌گوید که این پروژه سالانه تولید ۱۰ هزار تن کلر را به ظرفیت تولیدی که در ابتدا برنامه‌ریزی شده بود می‌افزاید. با تکمیل این پروژه، ظرفیت کل کارخانه ۲۰ هزار تن کلر و ۲۲ هزار تن سود سوزآور خواهد بود. در ژوئن سال جاری، این شرکت سرمایه‌گذاری

۱۴۰ میلیون دلاری را برای ساخت کارخانه جدید در باهیا اعلام کرد. انتظار می‌رود که این کارخانه در نیمه اول سال ۲۰۲۴ با هدف پاسخگویی به تقاضای رو به افزایش برای اسید کلریدریک، هیپوکلریت سدیم و سود سوزآور در بازار محلی، به ویژه در شمال شرق، شروع به کار کند. این پروژه در باهیا اولین «محدوده توسعه نیافته» در استراتژی توسعه جغرافیایی این شرکت است که آخرین جهش بزرگ آن در پایان سال ۲۰۱۶ با خرید کارخانه‌های PVC گروه (Indupa) Solvay در برزیل و آرژانتین انجام شد.



بازار جهانی پلی وینیل کلراید از سال ۲۰۲۲ تا ۲۰۲۹

اندازه بازار پلی وینیل کلراید در سال ۲۰۲۱ به ۶۳/۰۵ میلیارد دلار آمریکا رسید و انتظار می‌رود این بازار از سال ۲۰۲۲ تا ۲۰۲۹ با رشد سالانه ۳/۶۲٪ افزایش یابد و به نزدیک ۸۳/۸۰ میلیارد دلار برسد.



بازار پلی وینیل کلراید بر اساس کاربرد:

انتظار می‌رود بخش لوله‌ها و اتصالات در دوره پیش‌بینی ۲۰۲۲-۲۰۲۹ به سرعت رشد کند. لوله‌های پی وی سی به دلیل استقامت، دوام و کیفیت رقابتی بالا همچنان در بخش لوله و اتصالات تقاضای زیادی دارند. پلی وینیل کلراید برای انواع کاربردهای لوله کشی در پروژه‌های زیرساختی مدرن از جمله انتقال آب آشامیدنی، زهکشی و تخلیه آب از پشت بام‌ها و زمین مورد نیاز است. لوله‌های پی وی سی به دلیل مقاومت بالا در برابر خوردگی، برای مدت طولانی برای انتقال مواد شیمیایی خطرناک مورد استفاده قرار گرفته‌اند.

چشم‌انداز منطقه‌ای بازار پلی وینیل کلراید:

انتظار می‌رود که منطقه آسیا و اقیانوسیه در دوره پیش‌بینی ۲۰۲۲-۲۰۲۹ بر بازار پلی وینیل کلراید (PVC) تسلط داشته و تا سال ۲۰۲۹ بیشترین سهم بازار را در اختیار داشته باشد.

بازار پلی وینیل کلراید

بر اساس مصرف‌کننده نهایی:

انتظار می‌رود بخش صنایع ساختمانی تا سال ۲۰۲۹ بیشترین سهم این بازار را در اختیار داشته باشد. محبوبیت پی وی سی به دلیل تطبیق‌پذیری و سهولت استفاده، وزن سبک و مقاومت در برابر هوا، پوسیدگی، خوردگی شیمیایی و سایش است. امکان برش، قالب‌گیری، جوشکاری و اتصال به هر طریقی وجود دارد. این ویژگی‌ها آن را برای مصارف مختلف از جمله خطوط لوله، پنجره‌ها، کفپوش‌ها و سقف‌های عالی می‌کند.

طبق آمار اداره سرشماری ایالات متحده، ارزش کل مسکن در آوریل ۲۰۲۰ تا آوریل ۲۰۲۱ با ۲۱/۸ درصد افزایش از ۱۷۸ میلیون دلار به ۲۱۷ میلیون دلار رسید. پیش‌بینی می‌شود این روند همچنان ادامه یابد و بازار PVC را با نرخ قابل توجهی هدایت کند.

حمایت تولیدکنندگان پایین دستی هند از واردات رزین پی وی سی ارزان از چین

به گفته برخی منابع، دولت هند در حال آغاز تحقیقاتی علیه واردات در مقیاس بزرگ پلی وینیل کلرید مبتنی بر کاربید (PVC) با کیفیت پایین از چین است تا از دامپینگ آن و در نهایت از آسیب به تولیدکنندگان پی وی سی داخلی جلوگیری کند.

می‌زنند که در فصل اوج تقاضا به ۱۵۰۰۰ تا ۲۰۰۰۰ تن می‌رسد. افزایش چشمگیر واردات به بیش از ۱۰۰۰۰۰، نشان دهنده افزایش پنج تا شش برابری نسبت به فصل اوج تقاضاست.

هند به دلیل تولید ناکافی داخلی، حدود ۵۵ درصد از تقاضای سالانه خود را از طریق واردات از کشورهای مختلف از جمله چین، کره جنوبی، آسیای جنوب شرقی و خاورمیانه تأمین می‌کند. تولید سالانه رزین PVC داخلی هند ۱/۵ میلیون تن و مصرف آن ۳/۴ میلیون تن برآورد شده است.

واردات پی وی سی ارزان چینی، موجودی را در کارخانه تولیدکنندگان پایین دستی در هند انباشته کرده است. در نتیجه، تقاضا برای PVC تولید محلی کاهش یافته است. اگر فوراً بررسی نشود، موجودی به سطح هشداردهنده افزایش می‌یابد و از این رو، برای تولیدکنندگان داخلی ویرانی به بار می‌آورد.

در همین حال، تولیدکنندگان پایین دستی هند از واردات ارزان قیمت رزین PVC حمایت کردند. یکی از مقام‌های ارشد یک شرکت تولید لوله‌های PVC در گفت‌وگو با Polymerupdate گفت: «تولیدکنندگان داخلی به واردات PVC مبتنی بر کاربید از چین هشدار «خطر سلامتی» داده‌اند. همین تولیدکنندگان چینی، پی وی سی مبتنی بر کاربید را به کشورهای دیگر از جمله کشورهای توسعه یافته صادر کرده‌اند. اما چنین مسائلی از سوی مصرف‌کنندگان در کشورهای توسعه یافته مطرح نشده است. وی در ادامه افزود: زمانی که قیمت رزین پی وی سی در دو سال گذشته سر به فلک کشیده بود، همان تولیدکنندگان هندی هرگز به ارزش اقتصادی رزین پی وی سی و قیمت بالای این رزین برای مصرف‌کنندگان فکر نکردند. اما اکنون که مواد اولیه ارزان قیمت به‌عنوان جایگزینی برای پیشنهاد بالای تولیدکنندگان داخلی در دسترس است، تحت فشار قرار گرفته‌اند. بازار پس از دو سال درگیری با کووید در حال تثبیت است و از این رو نباید هیچ‌گونه مالیاتی بر واردات رزین PVC اعمال شود.

پروژه‌های املاک و مستغلات بزرگی که مقدار زیادی لوله و اتصالات پی وی سی مصرف می‌کنند با تأخیر بیش از حد روبه‌رو هستند زیرا پیمانکاران به دلیل ترس از عدم قطعیت قیمت از شرکت در مناقصه جلوگیری می‌کنند و در نهایت حاشیه سود را کاهش می‌دهند.

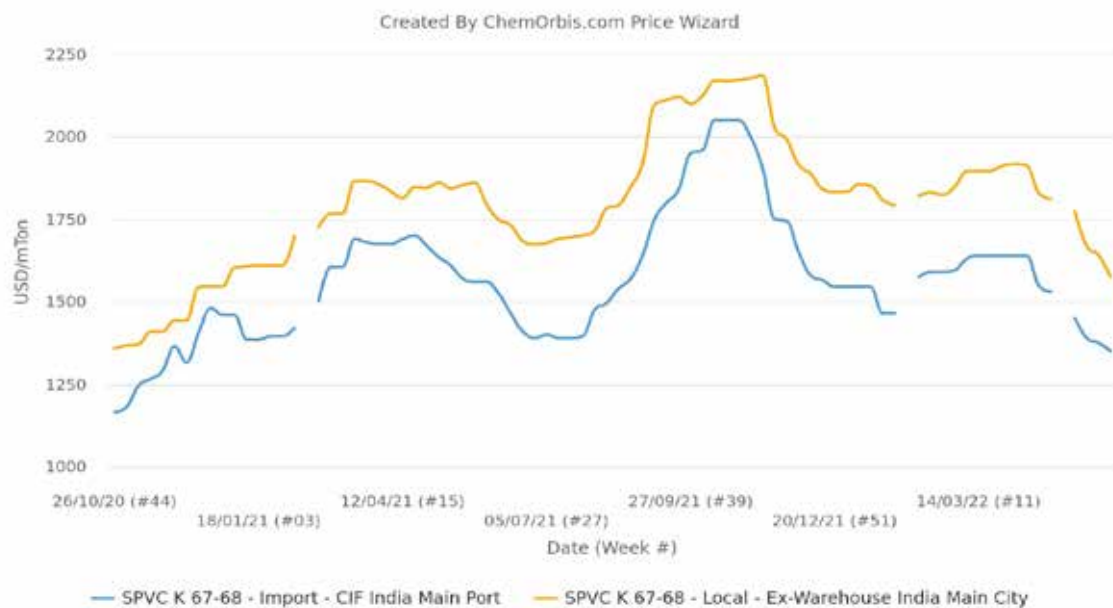
انتظار می‌رود تحقیقات در مورد امکان اعمال عوارض حفاظتی بر واردات PVC مبتنی بر کاربید به‌زودی آغاز شود. علیرغم ترس از محدودسازی احتمالی، واردات گسترده PVC مبتنی بر کاربید در هند ادامه دارد که ماه‌هاست به تولیدکنندگان داخلی آسیب رسانده است. چند هفته پیش، دو تولیدکننده اصلی PVC هند - Chemplast و Cuddalore Vinyls - شکایتی کتبی به وزارت بازرگانی و صنعت تسلیم و ادعا کردند که واردات PVC مبتنی بر کاربید در هند افزایش غیرعادی دارد. دو تولیدکننده فوق گفته بودند: واردکنندگان هندی مقدار زیادی PVC را عمدتاً مبتنی بر کاربید از چین خریداری می‌کنند که در مقایسه با PVC مبتنی بر اتیلن، ماده‌ای نامرغوب است. بدیهی است که قیمت PVC مبتنی بر کاربید بسیار کمتر از قیمت رایج در بازار PVC مبتنی بر اتیلن است. این قیمت پایین‌تر از مواد غیراستاندارد چینی، قیمت PVC مبتنی بر اتیلن با کیفیت بالا را از تولیدکنندگان هندی نیز پایین آورده است.

داده‌های گردآوری‌شده توسط Polymerupdate Research نشان می‌دهد که قیمت‌های PVC با گرید سوسپانسیون منشاء داخلی در بازار احمدآباد سقوط کرده و در چهار ماه گذشته نزدیک به ۴۰ درصد کاهش یافته است. قیمت پی وی سی تولید داخل با قیمت ۱۴۸/۳۸ روپیه در هر کیلوگرم در ۱ آوریل امسال، در حال حاضر با قیمت ۹۲/۳۹ روپیه در هر کیلوگرم به فروش می‌رسد. با این حال، در همان دوره، PVC گرید سوسپانسیون منشاء کره جنوبی نیز ۴۰ درصد در بازارهای هند کاهش یافت و در حال حاضر از ۱۶۵۰ دلار آمریکا در ۱ آوریل، ۹۸۰ دلار در هر تن معامله شد.

قیمت PVC در چین نیز کاهش یافت در حالی که میزان کاهش در آنجا کمتر از هند بود. داده‌های تحقیقاتی Polymerupdate نشان داد که قیمت پی وی سی در بازارهای شرق چین ۳۰ درصد کاهش یافت و از ۶۷۰۰ یوان در هر تن در روز ۱ آوریل، امروز به ۶۷۵۰ یوان در هر تن داد و ستد شد. این بدان معناست که شدت کاهش قیمت PVC در هند بسیار بیشتر از کشور اصلی تولیدکننده آن یعنی چین است. به گفته منابع صنعتی، بازیگران هندی تنها در ماه اوت بیش از ۱۰۰۰۰۰ تن پی وی سی عمدتاً مبتنی بر کاربید را به هند وارد کردند که نشان دهنده افزایش چندین برابری نسبت به واردات ماهانه آن است. منابع تجاری واردات معمول هند را چند هزار تن تخمین

قیمت پی وی سی در هند به پایین ترین حد خود در یک سال و نیم گذشته رسید

روند کاهشی پیشنهادهای قیمت گذاری PVC وارداتی و داخلی هند ادامه دارد. زیرا عرضه فراوان محصولات بر پایه استیلین چین در بازار محلی همچنان باعث کساد عرضه شده است. کاهش ۲/۵ درصدی در تعرفه گمرکی واردات PVC پیشنهاد خرید محلی را کاهش داده است.



ارزش افزوده عرضه شده است. یک تولیدکننده بزرگ هندی نیز قیمت‌ها را به میزان (۷۷ دلار در تن) یا حدود ۵ درصد از اول ژوئن کاهش داد. این کاهش قیمت درست حدود دو هفته پس از اعمال قیمت کاهشی (۱۲۹ دلار/تن) در ۱۹ می اتفاق افتاد. به طور کلی کاهش قیمت توسط این تولیدکننده از ۱۹ آوریل پس از دوماه کاهش قیمت، ۲۸۳ دلار در هر تن بوده است.

به گفته معامله‌گران آخرین کاهش قیمت می‌تواند حرکتی از سوی این تولیدکننده بزرگ برای جلوگیری از ورود واردات ارزان قیمت چین باشد. اما باید دید که این اقدام در برابر پی وی سی برپایه استیلین چین که به نظر می‌رسد در حال حاضر بازار هند را در بر گرفته است، چقدر مؤثر خواهد بود. معامله‌گران تخمین زده‌اند که گریدهای برپایه استیلین بیش از ۵۰ درصد از واردات فعلی PVC به هند را تشکیل می‌دهند.

کاهش جزئی در تعرفه گمرکی واردات PVC از ۱۰ درصد قبلی به ۷/۵ درصد فعلی نیز نقشی در کاهش قیمت‌های داخلی داشت.

براساس گزارش ChemOrbis Price Wizard هم قیمت واردات و هم قیمت داخلی گرید k۶۷ بر پایه اتیلین هند به پایین ترین سطح خود از دسامبر ۲۰۲۰ یا تقریباً پایین ترین قیمت در ۱۹ ماه گذشته رسیده است.

افت قیمت PVC بر پایه کاربید باعث کاهش قیمت‌های PVC بر پایه اتیلین نیز می‌شود

در اوایل هفته، معامله‌گران گزارش دادند که مواد بر پایه کاربید چین بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده به صورت نقدی کمتر از ۱۴۹۸ دلار در هر تن احتمالاً ۱۴۸۵ دلار در هر تن عرضه شده است. به گفته ی آنها معمولاً بین k۶۷ بر پایه اتیلین و استیلین ۷۷ تا ۹۰ دلار در هر تن اختلاف وجود دارد. این بدان معناست که قیمت‌های واقعی برای k۶۷ بر پایه اتیلین ۱۵۴۹ دلار در هر تن است.

یک تاجر پی وی سی مستقر در بمبئی گزارش داد که مواد وارداتی از یک تولیدکننده بزرگ تایوانی با قیمت ۱۲۰-۱۲۱۰۰۰ INR/تن (۱۵۴۹-۱۵۶۲ دلار در تن)، وجه نقد بدون مالیات بر

افزایش خود کفایی هند برای تولید پی وی سی با ظرفیت بیشتر

شرکت Reliance هند در ۲۹ اگوست اعلام کرد که ۱/۵ میلیون تن در سال ظرفیت تولید پلی وینیل کلراید را افزایش میدهد و عملاً تولید پی وی سی هند را با رساندن به ۳/۰۵۵ میلیون تن دو برابر کرده و وابستگی این کشور به صادرات را کاهش خواهد داد.



پی وی سی چین، به دنبال حذف عوارض اضافی ضد دامپینگ در فوریه، تهدید شود. واردات PVC چینی هند از ژانویه تا ژوئن به ۳۱۸۰۰۰ تن رسید که از ۲۹۶۰۰۰ تن واردات در کل سال گذشته فراتر رفت. اگر این روند تا پایان سال ادامه داشته باشد، واردات چین نسبت به سال گذشته بیش از دو برابر خواهد شد و به ۶۳۶۰۰۰ تن خواهد رسید.

محرك اصلی این امر در دسترس بودن محموله‌های پی وی سی کاربرد چینی با قیمت رقابتی بوده است. این محموله‌ها علیرغم مزایای فقدان تعرفه وارداتی، اغلب ارزان‌تر از پی وی سی معمولی برپایه اتیلن هستند. تولیدکنندگان چینی در اوایل سال جاری مایل بودند تخفیف‌های قابل توجهی ارائه دهند، زیرا قرنطینه‌های کووید-۱۹ به طور قابل توجهی بر فعالیت‌های پایین دستی در چین تأثیر گذاشته است. تولیدکنندگان پی وی سی چینی موجودی مازادی را در اختیار داشتند و به دنبال فروش به هند و بقیه جنوب آسیا بودند. خریداران هندی مشتاق واردات این محموله‌ها بوده‌اند، زیرا می‌توانند کاملاً جایگزین PVC مبتنی بر اتیلن برای اکثر کاربردها شوند. بسیاری از تولیدکنندگان کالاهای نهایی نیز می‌توانند همان محصول را با حاشیه‌های سود بیشتر با استفاده از PVC کاربرد چینی تولید کنند.

مشخص نیست که چگونه جریان تجاری تغییر خواهد کرد، اما ۱/۵ میلیون تن در سال ظرفیت اضافی PVC قرار است وابستگی هند به واردات را کاهش دهد. تولیدکنندگان منطقه متعاقباً باید به دنبال مقاصد صادراتی جدید برای جبران زیان صادرات به هند باشند.

هند در حال حاضر ۱،۵۵۵ میلیون تن در سال پی وی سی تولید می‌کند. طبق داده‌های GTT، این کشور همچنین از سال ۲۰۱۸ تا ۲۰۲۱ به طور متوسط ۱/۸۶ میلیون تن در سال PVC وارد کرده است. اما صادرات تقریباً وجود ندارد زیرا عرضه داخلی قادر به تأمین تقاضا نیست. این نشان می‌دهد که میانگین مصرف پی وی سی هند در این چهار سال حدود ۳/۴۱۵ میلیون تن در سال است.

ژاین بزرگترین تأمین‌کننده پی وی سی هند بوده است و هند در سال گذشته ۳۷۸۰۰۰ تن از ژاین وارد کرده است. خریداران هندی محموله‌های ژاینی را ترجیح می‌دهند، زیرا این محموله‌ها دارای عوارض وارداتی صفر هستند که خرید را مقرون به صرفه‌تر می‌کند. تایوان با ۳۴۲۰۰۰ تن در رتبه دوم قرار دارد و چین و کره جنوبی به ترتیب با ۲۹۶۰۰۰ تن و ۲۶۴۰۰۰ تن در رتبه‌های بعدی قرار دارند.

این کارخانه جدید در جامناگر با ظرفیت ۱،۵ میلیون تن در سال، با فرض اینکه سطح مصرف ثابت باقی بماند، کسری عرضه پی وی سی هند را تنها به ۳۶۵۰۰۰ تن در سال ۲۰۲۶ کاهش می‌دهد. هند با این ظرفیت جدید در سال ۲۰۲۶ تقریباً به خودکفایی می‌رسد. این کسری اندک را می‌توان با سرمایه‌گذاری مشترک پتروشیمی Reliance با شرکت دولتی Adnoc ابوظبی در رويس جبران کرد.

PVC تولید شده در Ruwais بازارهای محلی خاورمیانه و هند را هدف قرار خواهد داد. توافق‌نامه مشارکت اقتصادی جامع که در اوایل سال جاری امضا شد، عوارض واردات پی وی سی هند بر محموله‌ها از امارات را از سال ۲۰۲۶ به ۵ درصد کاهش می‌دهد. این مزایای گمرکی برابر با محموله‌های جنوب شرقی آسیا خواهد بود که مشمول ۵ درصد عوارض وارداتی نیز می‌شوند و رقابت‌پذیری قیمت محموله‌های امارات را افزایش می‌دهد. با توجه به سرمایه‌گذاری مشترک و اضافه شدن ظرفیت جدید در جامناگر، ریلاینس در موقعیت قطبی برای تسلط بر بازارهای PVC در هند است. اما این موضوع خالی از موانع نیست.

محموله‌های ژاینی مشمول تعرفه واردات نیستند، و به دلیل این مزیت مالیاتی، منبع اصلی واردات PVC در هند است. فروش محموله‌های با مبدأ امارات و هند نیز می‌تواند با افزایش واردات

تقویت بازار جهانی کاربید کلسیم به دلیل افزایش تقاضا در بخش پایین دست

اختلالاتی از جمله آب و هوای نامساعد در استرالیا، مشکلات حمل و نقل در ایالات متحده و کاهش سطح آب در راین، چالش‌های اقتصادی جهانی را تقویت کرده و بر بازار مواد شیمیایی مختلف از جمله کاربید کلسیم تأثیر گذاشته است. با این حال، افزایش تقاضا از سوی صنایع پایین دستی فولاد و PVC، همراه با عدم قطعیت در قیمت انرژی، باعث رشد بازار کاربید کلسیم در منطقه جهانی شده است.



افزایش قیمت انرژی عامل اصلی این افزایش ارزش بازار کاربید کلسیم است. داده‌های ChemAnalyst نشان می‌دهد که قیمت کاربید کلسیم در ماه گذشته تقریباً ۳/۴٪ افزایش یافته است.

علاوه بر این، بازیگران بازار گزارش کرده‌اند که افزایش تقاضا برای لوله‌های پلاستیکی در بخش‌های آبیاری و ساخت و ساز، پایه‌های بازار پایین دست PVC و پیشنهادات کاربید کلسیم در هند را بیشتر تقویت کرده است.

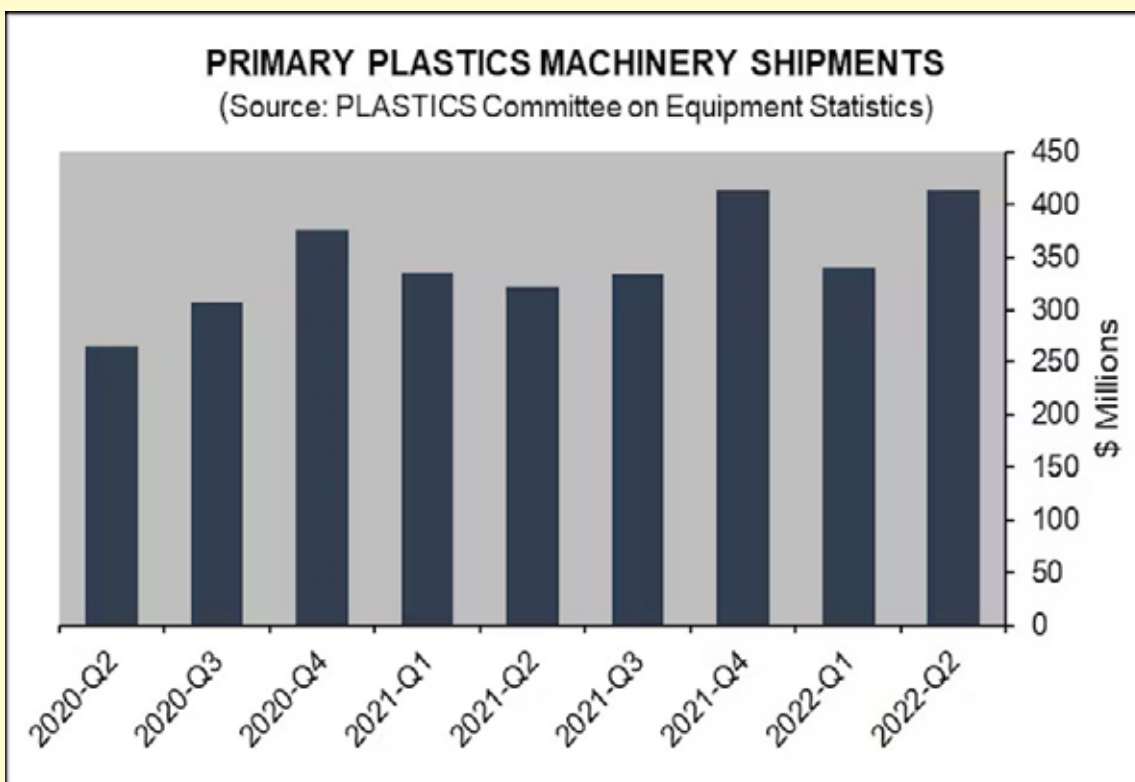
به گفته ChemAnalyst، بازیگران بازار پیش‌بینی می‌کنند که در هفته‌های آتی جریان‌های سفارش با افزایش تقاضا بهبود یابد. علاوه بر این، فشارهای تورمی رو به افزایش نیز بر تمایلات جمعی نسبت به کاربید کلسیم در منطقه جهانی تأثیر خواهد گذاشت.

کلسیم کاربید در تولید مواد شیمیایی و به واسطه نیاز به گاز استیلن برای تولید پلی وینیل کلراید PVC به کار می‌رود. با توجه به این کاربرد، تولید این ترکیب در سال‌های گذشته روند فزاینده‌ای داشته است.

در آلمان، افزایش سرسام‌آور قیمت‌های انرژی و تنگناهای زنجیره تأمین، قیمت کاربید کلسیم را تحت فشار قرار داده است. تحولات مثبت در بازارهای ساخت و ساز و مکانیک، پویایی تقاضا برای کاربید کلسیم بالادست را با روندی صعودی در بازار داخلی سوق داده است. تحریم‌های اروپا بر زغال سنگ روسیه به دنبال درگیری‌های این کشور با اوکراین، کشورهای آسیایی را به ذینفعان مستقیم تبدیل کرده است. داده‌ها نشان می‌دهد که حجم صادرات کک نفت ونزوئلا تقریباً ۵/۴٪ افزایش یافته است و با تخفیف‌های قابل توجهی به چین و هند مبادله می‌شود.

رشد فروش ماشین آلات پلاستیک در سه ماهه دوم ۲۰۲۲

فروش ماشین آلات پلاستیک‌های اولیه در سه ماهه دوم به ۴۱۳/۲ میلیون دلار افزایش یافت.



توسط CES انجام شده است، دیدگاه آنها را از شرایط فعلی بازار و انتظارات برای آینده نشان می‌دهد. نظرسنجی سه ماهه دوم نشان داد که ۳۵ درصد از پاسخ دهندگان انتظار دارند شرایط بازار در سه ماهه آینده بهبود یابد یا ثابت بماند. سی و پنج درصد از پاسخ دهندگان همچنین انتظار دارند که شرایط بازار در ۱۲ ماه آینده ثابت به سمت بهبود باشد - نتیجه‌ای که پنج درصد کمتر از نتایج سه ماهه قبل است.

پیندا گفت: «نتایج این نظرسنجی، به ویژه چشم‌انداز ۱۲ ماهه، نشان دهنده خوش بینی محتاطانه شرکت‌کنندگان در نظرسنجی با توجه به کاهش رشد اقتصادی ایالات متحده در نیمه اول سال و چشم‌انداز کاهش تولید اقتصادی در سال جاری نسبت به سال گذشته است»

در همین حال، صادرات ماشین آلات پلاستیک ۱۴ درصد افزایش یافت و به ۲۲۱/۴ میلیون دلار در سه ماهه دوم رسید و مکزیک و کانادا همچنان در صدر بازارهای صادراتی باقی ماندند.

طبق آمار گردآوری شده توسط کمیته آمار تجهیزات (CES) انجمن صنعت پلاستیک، فروش ماشین آلات پلاستیک‌های اولیه در سه ماهه دوم سال ۲۰۲۲ به ۴۱۳/۲ میلیون دلار افزایش یافت که ۲۱/۴ درصد نسبت به سه ماهه قبل و ۲۸/۸۱ درصد بیشتر از سال گذشته بود.

بر اساس اعداد گزارش شده توسط PLASTICS، ارزش محموله‌های قالب‌گیری تزریقی در سه ماهه دوم ۱۹/۴ درصد افزایش یافته است، در حالی که فروش اکسترودرهای تک مارپیچ و اکسترودرهای دو مارپیچ به ترتیب ۱۰/۲ درصد و ۸۶/۶ درصد افزایش داشته‌اند. پرک پیندا، اقتصاددان ارشد پلاستیک، گفت انتظار می‌رود که تولید محصولات پلاستیکی در سال جاری افزایش یابد. از زمانی که اقتصاد از رکود کووید-۱۹ بازگشته است، نرخ رشد تقاضای تجهیزات می‌تواند به روند بلندمدت خود با نرخ‌های رشد دو رقمی بازگردد.

طبق نظرسنجی از تأمین‌کنندگان ماشین آلات پلاستیکی که

راهاندازی بزرگترین مرکز بازیافت ضایعات پلاستیک اروپا را در آلمان



انواع پلاستیک‌ها - از جمله پلاستیک‌های انعطاف‌پذیر و چند لایه، که قبلاً «غیرقابل بازیافت» تلقی می‌شدند - به روغن‌های اصلی و مواد شیمیایی که از آنها ساخته شده اند، استفاده می‌کند. سپس می‌توان از این محصولات برای تولید محصولات پلاستیکی جدید و معادل بکر استفاده کرد که حتی برای بسته‌بندی در تماس با مواد غذایی مناسب هستند.

شرکت **Dow**، پیشرو در علم مواد در جهان و **Mura Technology**، پیشگام جهانی در بازیافت پیشرفته پلاستیک، همکاری خود را برای کمک به حل مسئله جهانی ضایعات پلاستیکی و پیشبرد بازگشت به چرخه تولید اعلام می‌کنند. **Mura** قصد دارد تأسیسات جدیدی را در سایت **Dow's Bohlen** در آلمان بسازد. تصمیم‌گیری نهایی برای سرمایه‌گذاری در این پروژه تا پایان سال ۲۰۲۳ هدف‌گذاری شده است. تأسیسات جدید **Mura** بولن در آلمان، که انتظار می‌رود تا سال ۲۰۲۵ به بهره‌برداری برسد، تقریباً ۱۲۰ کیلوتن در سال (**KTA**) ظرفیت بازیافت پیشرفته را با سرعت بالا تحویل خواهد داد. این واحد و سایر واحدهای برنامه‌ریزی شده که انتظار می‌رود در سراسر اروپا و ایالات متحده ساخته شوند، مجموعاً تا سال ۲۰۳۰، ۶۰۰ کیلوتن به ظرفیت بازیافت پیشرفته، در سال اضافه خواهند کرد و داو را به بزرگترین مصرف‌کننده مواد اولیه چرخشی برای تولید پلی اتیلن در سطح جهان تبدیل خواهند کرد. فرآیند بازیافت پیشرفته **TMHydroPRS** (بازیافت پلاستیک هیدروترومال) منحصربه‌فرد است، زیرا از بخار فوق بحرانی برای تبدیل بیشتر

قیمت مونومر وینیل کلرید در منطقه اروپا کاهش یافت



علاوه بر این، ارز (یورو) در برابر دلار آمریکا نزدیک به ۱/۶۳ درصد کاهش یافت و قیمت‌ها را در بحبوحه نرخ تورم بالا در هفته منتهی به ۹ سپتامبر پایین کشید. طبق پیش‌بینی **ChemAnalyst**، قیمت مونومر وینیل کلرید ممکن است در ماه سپتامبر به دلیل افزایش تقاضا از سوی صنایع پایین دستی مانند **PVC** و ساخت و ساز در اروپا، افزایش بیشتری نشان دهد. علاوه بر این، افزایش مورد انتظار در قیمت کلر با بهبود عرضه از چین به دلیل کاهش محدودیت‌های قرنطینه بر قیمت‌های مونومر وینیل کلرید (**VCM**) تأثیر می‌گذارد.

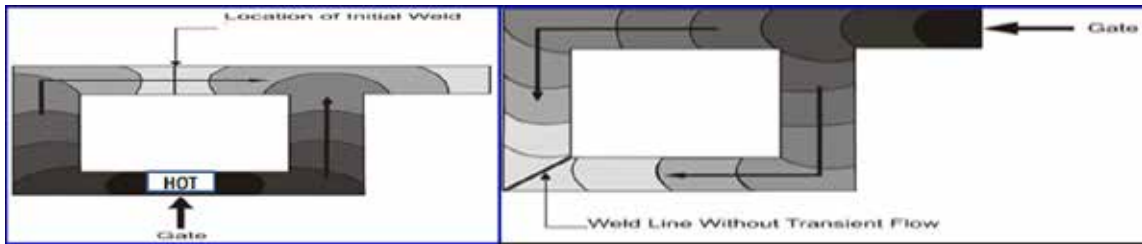
قیمت‌های مونومر وینیل کلرید تحت تأثیر تقاضای پایین تولید پلی وینیل کلراید (**PVC**) و بخش ساخت و ساز اروپا قرار گرفته است. علاوه بر این، قیمت پایین مواد خام کلر و کاهش استفاده از کلر قلیایی اروپا در هفته دوم سپتامبر ۲۰۲۲ منجر به روند نزولی قیمت مونومر وینیل کلرید (**VCM**) شد.

وقوع جنگ روسیه و اوکراین بر واحدهای تولید مواد شیمیایی اروپا در سه ماهه سوم سال ۲۰۲۲ تأثیر گذاشت. علاوه بر این، کاهش عرضه گاز روسیه باعث ایجاد اختلال در تولید تولیدکنندگان مواد شیمیایی اروپایی شد که به شدت به گاز طبیعی وابسته هستند. بنابراین، افزایش قیمت انرژی فعالیت‌های تولیدی را خاموش کرد و منجر به تحت تأثیر قرار دادن فعالیت‌های بازار در این منطقه شد. بنابراین، در هفته دوم سپتامبر، بحران انرژی اروپا و کاهش تقاضای جهانی محصولات باعث کاهش قیمت مونومر وینیل کلرید در اروپا شد.

در اروپا، تقاضای پایین دستی **PVC** در هفته دوم سپتامبر تثبیت شد و منجر به تمایلات خرید نزولی برای **VCM** در منطقه اروپا شد.

نکات مفید در کنترل خط جوش محصولات پی وی سی در قالب گیری تزریقی

مقدمه: هنگام تماس دو جریان پی وی سی و برخورد آن‌ها با یکدیگر در خط جوش باید سازوکاری وجود داشته باشد که تا از طریق آن بتوان با درگیر کردن زنجیره‌ها با یکدیگر خط جوش مستحکمی را پدید آورد. این موضوع به عوامل زیر بستگی دارد:



از اینکه ماده در هنگام خروج از نازل دمایی حدود ۱۹۰ تا ۲۰۰ درجه سانتی گراد دارد، همجوشی مطلوب و همچنین جریان مناسب در قالب برای ایجاد خط جوش مناسب را تضمین می‌کند. اگر دما از حدی بالاتر باشد ممکن است باعث تخریب ماده شود. گرمای ناشی از تنش برشی وارده به پی وی سی در نازل، اسپرو، رانرها، گیت می‌تواند در مرحله طراحی بررسی شود و مقدار بهینه آن در نظر گرفته شود. همچنین این دما را می‌توان از طریق نرم افزارهای شبیه سازی جریان قالب مشاهده کرد.

دمای مذاب در خط جوش چقدر باید باشد؟

برای یک خط جوش مناسب دمای مذاب از مهم ترین نکات می‌باشد. خط جوش خوب زمانی اتفاق می‌افتد که دمای مذاب بیش از ۲۰ درجه سانتی گراد سردتر از دمای تزریق نباشد. بنابراین پس از تعیین درجه حرارت مذاب پی وی سی در نازل، کاهش دمای مذاب در طول مسیر جریان از نقطه تزریق به خط جوش، نکته بسیار مهمی می‌باشد.

روش های مختلف خنک شدن مذاب در قالب عبارتند از:

- ۱ مسافت طولانی مذاب
 - ۲ سرعت پرشدن آهسته
 - ۳ دمای پایین آب خنک کننده قالب
 - ۴ اختلاف فشار در موقعیت جوش
- اگر قالب خیلی سرد باشد، خطوط جوش ضعیف تر می‌شوند و این موضوع سؤالی را به وجود می‌آورد که دمای قالب گیری چقدر باید باشد؟ برای پی وی سی دمای قالب باید حدوداً ۴۰-۴۵ درجه سانتی گراد باشد. از آن جا که در قالب پی وی سی، VST همیشه به عنوان یک عامل کنترلی بررسی می‌شود (معمولاً با بارگذاری ۵ کیلوگرم و نرخ گرمایش ۵ ± ۵ درجه سانتی گراد بر ساعت) باید دمای قالب

- ۱ ویسکوزیته: خیلی کم، خیلی زیاد (K-value، مقدار فیلر)
- ۲ دمای مواد: خیلی کم، خیلی زیاد
- ۳ دمای پایین قالب: استفاده از کنترل کننده های دمای قالب (MCT)
- ۴ سرعت مواد: خیلی کم، خیلی زیاد (فشار تزریق و افت فشار، مسیر جریان غیر همسو)
- ۵ میزان پر کردن قالب: در تزریق و در زمان فرآیند پی وی سی، دمای خود پی وی سی است که مهم است نه دمای دیواره های دستگاه اما ذرات پی وی سی علاوه بر تنش برشی و اصطکاک از طریق دیواره نیز گرم می‌شوند. به همین ترتیب برای خنک کاری نیز کنترل دمای قالب اهمیت دارد و می‌توان از کنترل کننده های دمای قالب استفاده کرد. خطوط جوش از این جهت در اتصالات cpvc حیاتی هستند که احتمال ترک خوردگی در خط جوش بالاتر است و می‌تواند مشکلات و خسارات بزرگی را به بار آورد.

دمای مواد:

برای تزریق پی وی سی باید ویسکوزیته و ابعاد نازل مناسب باشد و دمای مذاب پی وی سی در نقطه تزریق باید برای فیوژن مطلوب و شروع تخریب مناسب باشد. مقالات نشان می‌دهند که رزین پی وی سی K55 برای این موضوع ایده آل است اما از آنجایی که به راحتی در دسترس نیست، به طور کلی از رزین K57 استفاده می‌شود. همچنین در صورت عدم وجود این رزین گاهی اوقات می‌توان از رزین K60 استفاده کرد. پس از انتخاب رزین، ویسکوزیته و میزان همجوشی در طول فرآیند را می‌توان با افزودن روان کننده های قطبی (داخلی) و کمک فرآیندها تنظیم کرد. اگر ماده خیلی سرد باشد، علی رغم استفاده از گرید مناسب پی وی سی، سیالیت آن ناکافی خواهد بود و بر روی خط جوش تأثیر می‌گذارد. افزایش دمای سیلندر و اطمینان

ممکن قرار گیرند. از فرارگیری خطوط جوش در مناطقی که نیاز به استحکام دارند یا باید صاف به نظر برسند، باید اجتناب شود. این کار را می‌توان با تغییر مکان تزریق پلیمر یا تغییر ضخامت دیواره برای تنظیم زمان پر شدن متفاوت انجام داد. افزودن کمک فرآیند پلی آکرلیک در محصول می‌تواند مقاومت خط جوش را بهبود بخشد. این کمک فرآیندها همچنین باعث بهبود پدیده جتینگ و گیت بلاش می‌شود که معمولاً در اطراف ورودی دهانه‌ی قالب ظاهر می‌شوند. کمک فرآیندهایی که تورم را افزایش دهند چسبندگی بهتر به سطح قالب را تضمین می‌کنند و باعث بهبود براقیت سطح ماده می‌شوند. علاوه بر این کمک فرآیندها می‌توانند فرآیندپذیری ماده را به شدت افزایش دهند.

همانطور که در شکل نشان داده شده است، جریان‌های مواد ممکن است در مکان دیگری قرار بگیرند و خط جوش را به مکان دیگری منتقل کنند.

را با VST مرتبط کرد. برای پلیمرهای آمورف مانند پی‌وی‌سی طبق قانون دمای قالب برابر است با دمای نصف دمای VST به اضافه‌ی ۵ درجه سانتی‌گراد. پس دمای قالب برای پی‌وی‌سی برابر است با $45 = 5 + 2 \times 80$. برای پی‌وی‌سی دارای نرم‌کننده ۳۵ درجه سانتی‌گراد، برای پی‌وی‌سی حدود ۶۰ درجه سانتی‌گراد افزایش پیدا می‌کند. به‌طور کلی اختلاف در قسمت‌های مختلف قالب نمی‌بایست بیشتر از ۵ درجه سانتی‌گراد باشد. این امر مخصوصاً برای تولید محصولات کاربردی مهندسی بسیار حائز اهمیت می‌باشد. اگر دمای قالب پایین باشد، لایه‌های تماسی قالب اصطلاحاً فریز می‌شود و هسته دمای نسبتاً بیشتری خواهد داشت، که بر مقاومت خط جوش تأثیر می‌گذارد.

اگر فاصله خط جوش از دهانه‌ی قالب زیاد باشد یا محل عبور آن در قالب ناهموار باشد می‌توان از چند ورودی استفاده کرد یا محل گیت را تغییر داد. خط جوش باید در کمترین ناحیه حساس

کاهش شکستگی‌های خطوط اصلی آب در کانادا طی ۵ سال گذشته با جایگزینی لوله‌های PVC

داده‌ها حاکی از آن است که جایگزینی لوله‌های پی‌وی‌سی، شکستگی‌های شبکه‌ی آبرسانی را طی پنج سال گذشته در موس جاو کانادا به نصف کاهش داده‌اند.



داد که ممکن است ۳۴ سال طول بکشد تا شهرداری تمامی لوله‌های چدنی را براساس متر از که حدود ۸۴۰۰۰ متر است، جایگزین کند زیرا هر سال به‌طور متوسط می‌توان حدود ۲۴۹۸ متر جایگزینی انجام داد. اما آنچه مهم است توجه به شکست هاست و اینکه بر بخش‌هایی تمرکز بیشتری شود که خرابی و پوسیدگی بیشتری رخ داده است. بنابراین ثبات بیشتری در سیستم توزیع آب نسبت به گذشته ایجاد خواهد شد و این امر باعث کاهش هزینه‌های عملیاتی و پاسخگویی به قطعی‌ها و شرایط اضطراری می‌شود.

در سال ۲۰۱۹، ۱۱۹ قطعی آب به علت شکستگی لوله‌های چدنی رخ داد که این قطعی آب در سال ۲۰۲۱ به ۵۴ مورد کاهش یافته است و نشان از کارآمد بودن برنامه تعویض خطوط اصلی آب با لوله‌های PVC است. گزارش شده است که در سال ۲۰۲۱ حدود ۵۴ شکست در خطوط اصلی آب وجود داشته است در حالی که این شکست خط لوله در سال ۲۰۱۹ برابر با ۱۰۹، در سال ۲۰۱۸ برابر با ۹۷، سال ۲۰۱۶ برابر با ۸۵ و سال ۲۰۱۵ برابر ۶۰ شکست بوده است.

سال‌های ۲۰۲۰ و ۲۰۲۱ سال‌های خوبی برای شهر موس جاو بوده‌اند بنابراین پر واضح است که برنامه جایگزینی خطوط اصلی آب کارساز بوده است. استافانسون مدیر خدمات شهری توضیح داد که لوله‌های چدنی برای دهه‌ها در موس جاو(شهری در کانادا) مورد استفاده قرار گرفته‌اند، اما به مرور زمان خورده می‌شوند. در حالی که لوله‌های پی‌وی‌سی در درازمدت پایدارتر و مواد مدرن تری هستند، طول عمر بیشتری دارند، به سرعت تخریب نمی‌شوند و در برابر مشکلاتی مانند باکتری‌ها مقاوم‌تر هستند. شهرداری، فاز ۷ طرح جایگزینی لوله‌های چدن را امسال آغاز می‌کند. تاکنون ۲۰ کیلومتر از حدود ۸۴ کیلومتر لوله زیرزمینی را جایگزین کرده است. تحلیلی در دسامبر ۲۰۲۰ نشان

عدم بهبود جو بازار پی‌وی‌سی ترکیه

هزار تن رزین پی‌وی‌سی از چین وارد کرده، و این غول آسیایی را به رتبه اول در لیست عرضه‌کنندگان فرستاده است. در واقع، ترکیه تا همین الان واردات خود از چین را در مقایسه با کل سال ۲۰۲۱ با میزان ۲۱ هزار تن، چهار برابر کرده است. به گزارش انجمن لوله و اتصالات پی‌وی‌سی به نقل از پترو تحلیل، قیمت‌های پی‌وی‌سی به استثنای تلاش‌های تثبیت قیمتی از سوی عرضه‌کنندگان اروپایی، که در پاسخ به هزینه‌های گزاف انرژی در منطقه نرخ بهره‌برداری خود را کاهش داده‌اند، عمدتاً ماه اکتبر را بر روی روند کاهشی آغاز کردند. تقاضای راکد در سراسر بازارهای نهایی داخلی و صادراتی میل به خرید را ضعیف نگاه داشت، و محدودیت‌های عرضه در اولین روزهای ماه را تحت‌الشعاع قرار داد.



بهبود جو تنها برای کوتاه‌مدت رخ داد

در اواسط اوت، پس از کاهش عرضه وارداتی از تولیدکنندگان روسی هم‌زمان با تعطیلی‌ها و اخباری در رابطه با سازماندهی مجدد برنامه‌ریزی شده در پتکیم، همگی روند بازار را صعودی کردند.

اگرچه، تقاضای مصرف‌کنندگان نهایی از الگوهای فصلی به دلیل چالش‌های اقتصادی عقب افتاده، و فروشندگان بعد از تخلیه ذخایر خود در طی سقوط آزادی در مه تا ژوئیه، ارائه قیمت‌های رقابتی را متوقف کردند.

با این وجود، از آنجایی که تلاش‌های صعودی جزئی در سپتامبر تحقق نیافتند، بازار نتوانست به رویه بهبود خود ادامه دهد. این امر عمدتاً به آن دلیل است که فعالیت‌ها به‌طور مجدد پس از خریدهای اوت کاهش یافت. خریداران پیش از کناره‌گیری از بازار هم‌زمان با نگرانی‌ها از رکود جهانی، حجم‌های قابل توجهی از آمریکا و مصر تهیه کردند.

بازه‌های بالایی جدید پی‌وی‌سی مصری درست بعد از مواجهه با مقاومت سرسختانه خریداران از میان رفت، در حالی که افت قیمت‌های تولیدکننده تایوانی برای اکتبر، موضع صعودی تاجران برای محموله‌های آمریکایی را تضعیف کرد.

کاهش قیمت‌های پی‌وی‌سی مصری برای نوامبر

تعدادی از معامله‌کنندگان پیش‌بینی می‌کنند که حجم‌ها از اروپا کاهش یابد، زیرا منطقه در آستانه بحران انرژی عمیق و رکود بوده، در حالی که فروشندگان سعی دارند تا با کاهش تولیدات ضعف تقاضا را خنثی کنند. با این وجود، منابع منطقه‌ای زیر سایه انقباض تقاضا، عمدتاً قیمت‌های پیشنهادی خود به ترکیه را تثبیت کردند. با این حال، قیمت‌های ۱۱۰۰ دلار در هر تن (سی‌آی‌اف ترکیه) نظر مصرف‌کنندگان را جذب

نکرد، زیرا سفارشات قبلی اکثر آن‌ها هم‌اکنون در راه است. علاوه بر این، قیمت‌های پی‌وی‌سی ۴۶۷ مصری با ارائه تخفیفات جدید ۳۰ دلاری نسبت به ماه گذشته در میزان ۹۲۰ تا ۹۳۰ دلار در هر تن (سی‌آی‌اف) برای بازه پایینی محموله‌های نوامبر ارائه شده و فشار را بر محموله‌های بدون تعرفه دیگر مناطق، تشدید کردند.

معامله‌کنندگان اظهار داشتند: «علیرغم تخفیفات بالا نسبت به بازارهای نقدی اروپا، فروشندگان قادر به افزایش قیمت‌های خود به ترکیه نبودند.»

براساس داده‌ها، قیمت‌های ۴۶۷ بدون تعرفه ترکیه در ایام اخیر در حدود ۶۷۰ دلار در هر تن بوده و زیر قیمت‌های نقدی اروپا ارائه می‌شوند.

یکی از تولیدکنندگان پروفیل اظهار داشت: «تقاضا به لطف تعمیرات پیش از زمستان مقداری بهتر بوده است. با این وجود، با توجه به شرایط جاری اقتصاد کلان، تداوم این روند صعودی در سه ماهه چهارم نامحتمل است.» عده‌ای دیگر اشاره داشتند که هم‌زمان با نگرانی‌های اقتصادی، خرید رزین خود را در حداقلی‌ترین حالت ممکن نگاه داشته‌اند، و همچنین افت ارزش یورو در برابر دلار، صادرات محصول نهایی ترکیه را مختل خواهد کرد.

نگرانی‌ها در رابطه با هجوم احتمالی محموله‌های چینی

اقدام ایمنی قریب‌الوقوع هند بر واردات پی‌وی‌سی چینی دلپره‌ای در میان معامله‌کنندگان به واسطه احتمال مواجهه ترکیه با هجوم محموله‌های چینی به آن در ایام آتی به وجود آورده است. عامل دیگری که نظرها را به خود جلب می‌کند کاهش قابل توجه نرخ باربری از چین می‌باشد.

چین به دنبال برتری هزینه‌ای و ذخایر بالای به‌فروش نرفته، سهم بازار خود در هند را از ۱۷ درصد در ۲۰۲۱ به ۳۷ درصد در هفت ماه ابتدایی ۲۰۲۲ افزایش داد. در نتیجه این اقدام ایمنی اخیر، سیر صعودی واردات چینی در هند در سه ماهه چهارم از دور خواهد افتاد.

با نگاه به دیگر مقصد اصلی پی‌وی‌سی چینی، ترکیه در ۸ ماه ابتدایی سال جاری بیش از ۸۰ هزار تن رزین پی‌وی‌سی از چین وارد کرده، و این غول آسیایی را به رتبه اول در لیست عرضه‌کنندگان فرستاده است. در واقع، ترکیه تا همین الان واردات خود از چین را در مقایسه با کل سال ۲۰۲۱ با میزان ۲۱ هزار تن، چهار برابر کرده است.

نگاهی به دورنمای کلی عرضه و تقاضای ترکیه در ایام آتی

احتمال می‌رود در کوتاه‌مدت، حاشیه سودهای ضعیف در ترکیه و کاهش عرضه جاری، بازار پی‌وی‌سی وارداتی را نزدیک به سطوح غالب نگاه دارد. با این وجود، با توجه به نگرانی‌ها از رکود در اروپا، فصل زمستان سرد و فشارهای تورمی، سیر صعودی قابل توجه در تقاضا نامحتمل است.

برخلاف کاهش عرضه از اروپا، احتمال می‌رود با توجه به بحران دلاری به وجود آمده در مصر، محموله‌های این کشور هم‌زمان با تمرکز فروشندگان آن بر بازارهای صادراتی تا فروش داخلی، راهی ترکیه شوند. مهمتر اینکه، نگرانی‌ها در رابطه با تقویت بالقوه واردات محموله‌های چینی به ترکیه جای تأمل داشته، و همچنین ناگفته نماند که رقابتی احتمالی در پایان سال میان آن‌ها و فروشندگان روسی نیز می‌تواند رخ دهد. یکی از تاجران اظهار داشت: «عرضه روسی در حال حاضر نایاب بوده، اما احتمال می‌رود عرضه‌کنندگان هم‌زمان با ازسرگیری فعالیت واحدهایشان به بازارهای ترکیه و هند بازگردند.» در این میان، شرکت پتکیم نیز برنامه دارد فعالیت واحد خود را در هفته اول نوامبر از سر بگیرد..

ثبات نسبی پی‌وی‌سی در بازارهای جهانی



قیمت PVC اخیراً شاهد بودیم که بخشی از آن را می‌توان ناشی از اصلاح قیمت به دنبال رشد بی‌سابقه در سال گذشته دانست و کمبود تقاضا از جمله دلایلی است که این کاهش را تشدید کرده است.

در سه هفته اخیر قیمت پلی‌وینیل کلراید PVC به آرامش نسبی رسیده و در هفته گذشته نیز در شرق آسیا بدون تغییر در حدود ۸۲۰ دلار باقی ماند. به‌طور کلی انتظار می‌رود تقاضای کوتاه مدت PVC ثابت بماند اما ممکن است رکود اقتصاد جهانی نوساناتی را برای آن به‌همراه داشته باشد.

به گزارش انجمن لوله و اتصالات پی‌وی‌سی به نقل از کالا خبر، در اروپا تقاضای پایین‌دستی PVC به دلیل ضعف اقتصاد اروپا و تغییر در الگوی هزینه‌ها پس از کرونا کاهش قابل‌توجهی داشته است. قیمت‌های بالادستی نیز در ماه اکتبر نسبت به سپتامبر کاهش یافته است. قیمت‌های صادراتی به دلیل تقاضای ضعیف کاهش یافت، در حالی که قیمت‌های داخلی حدوداً ثابت بود.

پی‌وی‌سی از جمله محصولاتی است که در ماه‌های اخیر شرایط مساعدی نداشته است به گونه‌ای کاهش شدیدی را در

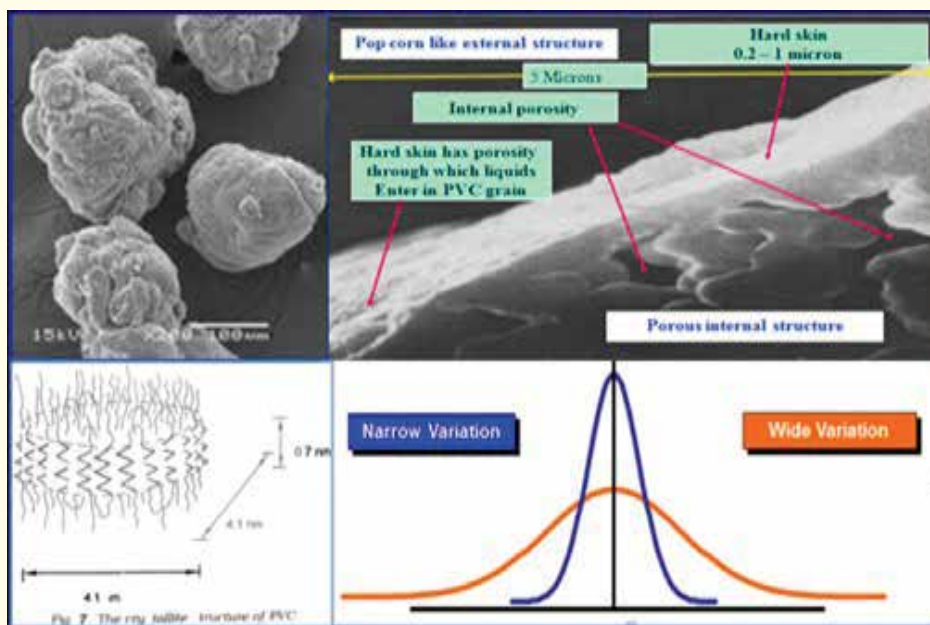


تهیه کننده:
سحر سعادت فرد
مدیر کنترل کیفیت شرکت
اورامان غرب

تأثیر تغییر اندازه، شکل، تخلخل و K-Value در ذرات S-PVC بر فرآیندپذیری و کیفیت محصول

مقدمه:

S-PVC به صورت تجاری در ذرات ۲۵۰-۹۵ میکرون موجود است. امروزه PVC با اندازه ذرات ریزتر ۱۸۰-۱۴۰ میکرون نیز در دسترس است. ذرات پی وی سی دارای ساختاری شبیه ذرت بوداده است که پوسته متخلخل سختی دارد و ساختار داخلی آنها متشکل از sub grain، اگلومریت‌ها، ذرات اولیه، کریستالیت‌ها و غیره است که وظیفه ایجاد تخلخل را برعهده دارند.



S-PVC ایجاد شده توسط پردازنده دارای تغییراتی در موارد زیر است:

- ۱ اندازه ذرات و توزیع آن.
- ۲ تنوع شکل ذرات و توزیع.
- ۳ توزیع وزن مولکولی (K-Value).
- ۴ میزان تخلخل و توزیع آن

همه این تغییرات بر انتقال، فرآیندپذیری PVC و همچنین کیفیت محصول نهایی تأثیر می‌گذارد. بنابراین انتخاب PVC از نظر فرآیندپذیری و کیفیت خاص محصولات بسیار مهم است.

تأثیر اندازه و توزیع ذرات:

تغییرات به لات در اندازه ذرات و توزیع اندازه ذرات، نامطلوب است. چنین تغییراتی ممکن است بر

ویژگی‌های جریان بالک رزین، رفتار اختلاط خشک، فرآیندپذیری کامپاند و همچنین بر روی محصول نهایی تأثیر بگذارد. S-PVC با اندازه مش ذرات ۸۰ تا ۱۰۰ [۱۴۹ تا ۱۸۰ میکرون] از کارخانه‌های پیشرفته [Mesh x Microns ≈ 15000] در دسترس است.

در مورد فیلم‌های UPVC اندازه ذرات ریز ترجیح داده می‌شود. از طرف دیگر، ذرات ۲۰۰ میکرونی با تخلخل بالا برای کاربردهای نرم شده ترجیح داده می‌شوند. خواص جریان ترکیبات PVC به شدت به اندازه متوسط ذرات وابسته است. اندازه ذرات بزرگتر جریان بهتری دارد.

تأثیر تغییر شکل ذرات:

از طرف دیگر، دانسیته بالک کامپاند به شدت به شکل ذرات وابسته است. هرچه شکل نامنظم‌تر باشد، چگالی بالک کمتر است. ریز ذرات باعث چگالی بالک کمتر و سرعت جریان ضعیف‌تر می‌شوند.

اثر تغییر K-VALUE:

K- مقدار نشان دهنده میزان پلیمریزاسیون یا درجه پلیمریزاسیون (PD) است. تغییرات داده شده در برگه اطلاعات فنی برای S-PVC معمولاً ±۱ است. این بدان معنی است که رزین K-67 می‌تواند حاوی هر مقداری بین K-66 تا K-68 باشد. اگر ضریب گرد کردن را اعمال کنیم، مقدار K می‌تواند از ۶۵/۶ تا ۶۸/۴ متغیر باشد. درک این نکته ضروری است که K-value آزمایش شده در آزمایشگاه نشان دهنده میانگین K-VALUE است و نه توزیع مقدار K. مقدار K ویسکوزیته PVC را در دمای فرآیند تعیین می‌کند.

$$3.4 \alpha [K \text{ value}]^{\alpha} \text{ یا } 3.4 \alpha [\text{وزن مولکولی}]^{\alpha} \text{ ویسکوزیته}$$

اگر تفاوت ویسکوزیته بین رزین K-66 و K-68 را محاسبه کنیم، حدود ۱۰/۷۰٪ و بین ۶۵/۴ و ۶۸/۴ حدود ۱۵٪ خواهد بود. برای جلوگیری از این تغییر در ویسکوزیته، K-VALUE باید توسط پردازنده در آزمایشگاه QA اندازه‌گیری شود و سطح روان‌کننده قطبی مورد نیاز باید مطابق با ویسکوزیته تنظیم شود.

اثر تغییر تخلخل:

تخلخل بالا در دانه‌های PVC برای کاربرد نرم شده مورد نظر است.

تخلخل کم در دانه PVC زمانی مطلوب است که:

۱ چگالی بالک بالا مورد نیاز است (چگالی بالک بیشتر، خروجی از اکسترودر دو مارپیچ بیشتر خواهد بود)

۲ تعداد مواد افزودنی مایع در فرمولاسیون [مانند لوله یو پی وی سی] کم است.

تخلخل ذرات توسط تولیدکنندگان PVC کنترل می‌شود. با افزایش مقدار K، تخلخل افزایش می‌یابد، در حالی که چگالی بالک کاهش می‌یابد.

به‌عنوان مثال، رزین سوسپانسیونی K-66 برای لوله ممکن است دارای تخلخل حدود ۰/۲۵ سی سی بر گرم و چگالی بالک ۰/۵۵ تا ۰/۶۰ گرم در سی سی باشد.

از سوی دیگر، رزین سوسپانسیونی K-70 برای PVC نرم ممکن است دارای تخلخل حدود ۰/۴۱ سی سی بر گرم و چگالی بالک ۰/۴۵ تا ۰/۴۹ گرم در سی سی باشد.

جریان پودر:

الکتریسیته ساکن گاهی اوقات یک نگرانی در جریان پودر است.

روش ترکیب کردن گاهی اوقات می‌تواند منجر به ایجاد ذرات با بار الکتریکی متفاوت شود و آنها به یکدیگر جذب شده و باعث عدم روان شدن ذرات می‌شود.

هنگام انجام آنالیز غربال S-PVC، ۰/۰۵ تا ۰/۲ درصد کرین سیاه به‌عنوان یک عامل آنتی استاتیک (ضد الکتریسیته ساکن) برای تسهیل غربال اضافه می‌شود.



گردآوری و ترجمه:

سهیلا غلامعلی پور
مدیر کنترل کیفیت
شرکت پرنکار پلاستیک

بهبود چقرمگی و مقاومت حرارتی ترکیب PVC با استفاده از پودر لاستیک بسیار ریز با پخت کامل

یک نوع جدید از ترکیب PVC سخت با چقرمگی و مقاومت حرارتی بالاتر با استفاده از نوع جدیدی از اصلاح‌کننده PVC، لاستیک پودر شده فوق خالص (UFPR) آماده شد. با استفاده از این اصلاح‌کننده هر دو پارامتر Tg و چقرمگی PVC به‌طور هم‌زمان بهبود یافته‌اند و هر چه اندازه ذرات UFPRs - NBR کوچک‌تر باشد، Tg و استحکام ضربه‌ای بالاتر خواهد بود. این ویژگی را می‌توان به سطح مشترک بزرگ‌تر و تعامل بین UFPRs - NBR و ماتریس PVC نسبت داد. میکروسکوپ الکترونی عبوری (TEM) نشان داد که ذرات UFPRs - NBR می‌توانند به خوبی در ماتریس PVC پراکنده شوند.

PVC سخت PVC سخت، مانند قدرت ضربه کم و مقاومت گرمایی کم، به‌طور گسترده‌ای در ساخت‌وساز، حمل و نقل و بسیاری از صنایع دیگر به دلیل سختی بالا، مقاومت در برابر شعله، مقاومت شیمیایی و هزینه پایین آن مورد استفاده قرار گرفته‌است. لاستیک‌هایی مانند NBR، لاستیک اکریلیک، لاستیک کلرید - بوتادین و غیره می‌توانند سختی PVC را بهبود بخشند، اما مقاومت حرارتی آن را کاهش می‌دهد. نتایج تحقیقات نشان داده است که PVC و NBR نسبتاً سازگار هستند و سازگاری با افزایش مقدار آکریلونیتریل (در محدوده ۲۳ - ۴۵٪) در NBR افزایش یافته است. متأسفانه، Tg پی‌وی سی در ترکیبات PVC / NBR همیشه کم‌تر از PVC خالص است، که به این معنی است که بهبود سختی PVC توسط NBR همیشه قربانی مقاومت حرارتی است. کاربرد PVC سخت به دلیل این عیب، به ویژه در مورد پروفیل پنجره، به‌طور قابل توجهی محدود شده‌است. بنابراین، بهبود سختی و مقاومت گرمایی PVC سخت به‌طور هم‌زمان با استفاده از NBR بسیار مهم و دشوار است. نوع جدیدی از ترکیب PVC / NBR با سختی بالاتر و Tg بالاتر در این مقاله معرفی شده‌است. NBR مورد استفاده در این مقاله، یک پودر شده فوق سریع (UFPR - NBR) بود. UFPR - NBR که به وسیله فناوری‌های ترکیبی تابش و خشک کردن تهیه شده‌است، دارای ریز ساختار خاص، درجه اتصال عرضی بسیار بالا بر روی سطح ذرات NBR و درجه اتصال عرضی متوسط در بخش‌های داخلی می‌باشد.

۲.۱. بخش تجربی

مواد و آماده‌سازی نمونه

TMPTA به NBR با گریدهای DQ۲۴۸ و DQ۶۳۸۷ در طول هم زدن اضافه می‌شود. پس از هم زدن به مدت ۱ ساعت، دو نوع NBR با یک منبع کبالت ۶۰ تحت تابش قرار گرفتند. دو نوع NBR - UFPRs، NBRUFPR-1 (به اختصار P۲۴۸) و NBR - UFPR - 2 (به اختصار P۶۳۸۷) پس از اسپری خشک به دست آمدند.

Materials	Name	Manufacture
PVC	ws-1000s	Shanghai Chlor-Alkali Chemical Co. Ltd of China
NBR latex	DQ-248 (acrylonitrile content: 33%) DQ-6387 (acrylonitrile content: 35%)	Eliokem Inc. of France Eliokem Inc. of France
Irradiation sensitives	Trimethylol propane tracylate (TMPTA)	Beijing Dongfang Chemical Co.
Processing aid	ACR-401 (shell-core acrylate copolymer)	Suzhou Anli Chemical Co. Ltd of China
Heat stabilizer	Thermolite® 890 (octyltin)	Aloma Beijing Chemical Co. Ltd
Lubricant	PE wax G60 (sebacic acid ester)	Beijing University of Chemical and Technology of China Shandong Zibo Agent Co. Ltd of China

جدول ۱. مواد مورد استفاده در این مقاله

در یک میکسر با سرعت بالا در دمای ۱۱۰-۷۰ °C پیش مخلوط شدند. مخلوط سرد شده در یک مخلوط کن برابندر در دمای ۱۷۵ درجه سانتی گراد به مدت ۸ دقیقه با سرعت ۴۵ دور در دقیقه مخلوط شد. دو نمونه، ترکیب PVC / P-۲۴۸ با 8phr p-248(1-pvc) و ترکیب PVC / P-۶۳۸۷ با 8phr p-6387 (2-pvc)، با استفاده از قالب گیری فشاری در دمای ۲۰۰ °C و فشار ۷ MPa به مدت ۶ دقیقه به صورت ورقه های ضخیم ۴ و ۲ میلی متری تهیه شدند. نمونه های با ضخامت ۴ میلی متر جهت تهیه نمونه های ضربه شکاف دار استفاده شد و نمونه های آنالیز دینامیکی حرارتی و نمونه تست تنسایل نیز از صفحات با ضخامت ۲ mm تهیه شدند.

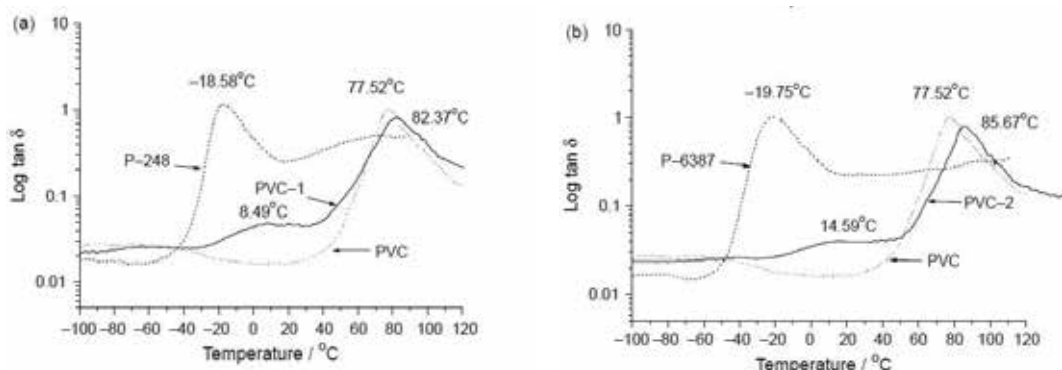
PVC compounds (NBR-UFPR)	Neat PVC	PVC-1 (P-248)	PVC-2 (P-6387)
Notched impact strength (kJ/m ²)	3.1	5.2	5.5
Tensile strength (MPa)	41.7	43.1	44.2

۲.۲. اندازه گیری های تجربی

مقاومت ضربه شکاف دار در دمای اتاق با استفاده از دستگاه ضربه CEAST مطابق با GB/T ۱۸۴۳-۱۹۹۶ اندازه گیری شد. تست کشش در دمای اتاق مطابق با GB/T ۱۶۲۴۱-۱۹۹۶ انجام شد. خواص حرارتی مکانیکی دینامیکی با یک ماشین رئومتر آمریکایی DMTA V اسکن دما از ۱۰۰- تا ۱۵۰ °C و نرخ افزایش دمای ۵ min °C بررسی شد. مورفولوژی ترکیبات PVC / UFPRs با یک TEM بر روی برش های فوق نازک، با ضخامت حدود ۵۰ تا ۱۰۰ نانومتر، بعد از پوشش با تتراکسید اوسمیوم (OsO₄)، در ۸۰ °C بررسی شدند.

۳. نتایج و بحث

شکل ۱ (a) و (b) منحنی های $\log_{10} \tan \delta$ مربوط به PVC، NBR - UFPRs و ترکیبات PVC / NBR - UFPR هستند. دو قله مربوط به Tg نمونه های PVC و NBR-UFPR در منحنی های PVC / NBR - UFPR بودند. این نتیجه بر خلاف ترکیبات PVC است که توسط لاستیک NBR معمولی اصلاح شده اند. نکته قابل توجه این است که Tg در هر دو نمونه PVC-1 که در آن اندازه ذرات NBR - UFPR در حدود ۱۵۰ نانومتر و در PVC-2 که اندازه ذرات NBR - UFPR در حدود ۹۰ نانومتر می باشد، از PVC خالص بالاتر است. این نتیجه بر خلاف نتایج به دست آمده برای کامپوزیت PVC اصلاح شده با NBR معمولی است.



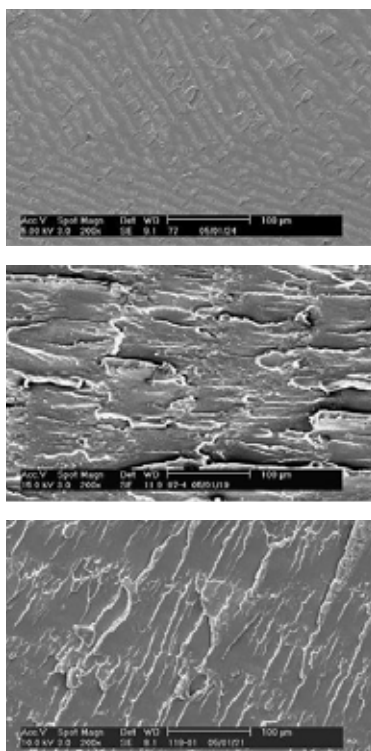
شکل ۱. منحنی $\log_{10} \tan \delta$ به صورت تابعی از دما برای PVC خالص،

ترکیبات PVC / UFPRs و NBR - UFPRs مختلف (a) PVC خالص، PVC-1، P248، PVC-2، P-6387 و PVC خالص، (b)

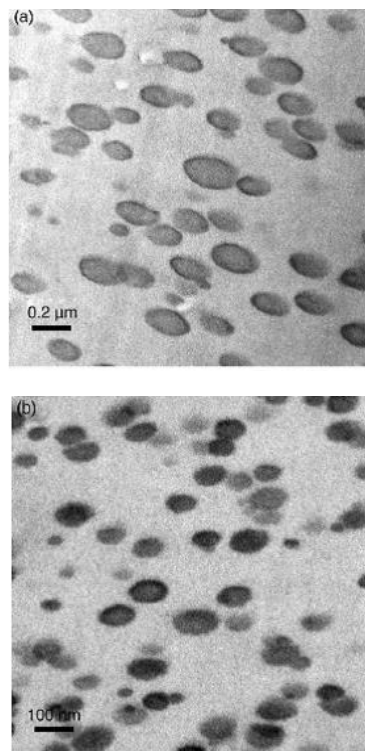
مقاومت و اینکه چرا هر چه اندازه ذره NBR - UFPR کوچکتر باشد، Tg از PVC در ترکیبات PVC / NBR - UFPR بیشتر خواهد بود. دریافته شده است که پراکندگی خوب NBR - UFPRs در ماتریس PVC، تماس بزرگتر بین NBR - UFPR و ماتریس PVC را تضمین می کند (شکل ۲). بنابراین، فصل مشترک بیشتری بین NBR - UFPRs و ماتریس PVC در ترکیبات PVC / NBR - UFPR وجود دارد. مطالعات نشان می دهد فصل مشترک نقش مهمی در مقاومت گرمایی ترکیبات پلاستیک UFPR / ایفا می کند و فصل مشترک بزرگ و تعامل قوی بین UFPR و رزین اپوکسی می تواند مقاومت حرارتی کامپوزیت اپوکسی / UFPR را افزایش دهد. علاوه بر این، ما در این مقاله دریافتیم که PVC-2 با ذرات NBR در حدود ۹۰ نانومتر دارای Tg بالاتری از PVC-1 با ذرات NBR در حدود ۱۵۰ نانومتر می باشد. بنابراین، قابل درک است که فصل مشترک نقش مهمی در مقاومت گرمایی ترکیبات PVC / UFPR ایفا نموده و فصل مشترک بزرگتر بین NBR - UFPRs و ماتریس PVC در ترکیبات PVC / UFPR می تواند Tg پی وی سی را افزایش دهد. نتایج بررسی مقاومت ضربه نشان می دهد که ذرات NBR - UFPR منجر به بهبود مقاومت ضربه ترکیبات PVC / UFPR شده است که در جدول ۲ نشان داده شده است. در مقایسه با PVC خالص، افزایش مقاومت ضربه PVC-1 و PVC-2 به ترتیب ۶۷ و ۷۷ درصد است.

PVC compounds (NBR-UFPR)	Neat PVC	PVC-1 (P-248)	PVC-2 (P-6387)
Notched impact strength (kJ/m ²)	3.1	5.2	5.5
Tensile strength (MPa)	41.7	43.1	44.2

جدول ۲. خواص مکانیکی ترکیبات PVC مختلف اصلاح شده با NBR-UFPRs به میزان ۸ phr



۳. میکروگراف SEM سطح شکست PVC و انواع مختلف ترکیبات PVC /UFPRs
PVC خالص (a) PVC-1 (b) PVC-2 (c)



۲. میکروگراف TEM ترکیبات PVC اصلاح شده با ۸ phr NBR-UFPR
PVC-1 (a) PVC-2 (b)

افزایش مقاومت ضربه ناشی از UFPR با اندازه ذرات ۹۰ نانومتر ۱۰٪ بیشتر از UFPR با اندازه ذرات ۱۵۰ نانومتر است. نتایج به دست آمده با نتایج مطالعات قبل که نشان می‌دهد اندازه ذرات لاستیک بهینه برای PVC باید کم‌تر از ۱۰۰ نانومتر باشد، همخوانی دارد. مکانیزم جذب انرژی ذرات لاستیکی نه تنها تش حفره لاستیکی، پارگی و جدا شدن تشکیل شده‌است، بلکه باعث ایجاد ترک و تغییر شکل ماتریس ناشی از ذرات لاستیکی نیز می‌شود. تغییر شکل PVC می‌تواند عامل کلیدی برای توضیح سختی افزایش یافته ترکیبات PVC در این مطالعه باشد. این احتمال که یک دیوانه با یک ذره لاستیکی برخورد کند و توسط آن ذره لاستیکی گسترش یابد وقتی که اندازه ذره لاستیکی کوچک‌تر باشد بیشتر است زیرا ذره لاستیکی کوچک‌تر است و فاصله بین ذرات لاستیکی در هنگام استفاده از همان مقدار لاستیک کوتاه‌تر است. متوسط فاصله بین ذرات لاستیکی PVC-1 و PVC-2 در ترکیبات UFPR - NBR / PVC به ترتیب ۱۳۶ و ۷۸ نانومتر بودند. بنابراین، باید در PVC-2 کرامت‌های گسترده‌تر و ترک‌های کمتری نسبت به PVC-1 وجود داشته باشد. سطوح شکست PVC-1 و PVC-2 در شکل ۳ به ما نشان داد که ترک‌های بزرگ کمتری در PVC-2 نسبت به PVC-1 وجود دارد. همچنین به خوبی شناخته شده‌است که بهبود چقرمگی منجر به سختی بیشتر مخلوط‌های پلاستیک / لاستیک می‌شود. با این حال، استحکام کششی PVC-1 و PVC-2 با چقرمگی بهبود یافته نیز در مقایسه با PVC خالص افزایش یافت (جدول ۲). این نتایج نیاز به مطالعه بیشتر دارد.

۴. نتیجه‌گیری

نوع جدیدی از ترکیب PVC / NBR - UFPR با موفقیت ساخته شده‌است. NBR - UFPRs می‌تواند به‌طور هم‌زمان سختی و مقاومت گرمایی PVC سخت را افزایش دهد. علاوه بر این، هرچه اندازه ذرات NBR - UFPR کوچک‌تر باشد، مقاومت گرمایی و چقرمگی ترکیب PVC / UFPR بیشتر خواهد بود. تصاویر TEM نشان می‌دهد که NBR - UFPRs به خوبی در ماتریس PVC پراکنده شده‌اند. افزایش مقاومت حرارتی به فصل مشترک بزرگ‌تر بین NBR - UFPRs و ماتریس PVC نسبت داده شد، در حالی که گسترش بیشتر ترک برای توضیح بهبود چقرمگی مورد استفاده قرار گرفت. مطالعات بیشتری برای درک دلیل اینکه UFPR می‌تواند هم‌زمان سختی و مقاومت گرمایی PVC را افزایش دهد، مورد نیاز است.

لوله و اتصالات U-PVC

فاضلابی، برقی و جارو مرکزی

یزدپولیکا

YAZD POOLICA
Industrial Co.



آسودگی خاطر با محصولات یزدپولیکا



نجات آب، نجات زندگی



چهار دهه تلاش بر مبنای دانش و کیفیت

info@YAZDPOOLICA.co
www.YAZDPOOLICA.co
YAZDPOOLICA
@YazdPoolica_industrial

آدرس کارخانه: استان یزد، شهرک صنعتی خضرآباد،
بلوار کاج، ۲۴ متری دهم، فرعی دوم سمت راست
تلفن: ۰۳۵-۳۷۲۷۲۹۹۳ | فکس: ۰۳۵-۳۷۲۷۲۵۴۸

دفتر تهران: خیابان انقلاب، ابتدای بهار جنوبی، برج
تجاری بهار، طبقه هفتم، واحد ۶۸۰
تلفن: ۰۲۱-۷۷۶۱۶۶۸۴ | فکس: ۰۲۱-۷۷۶۱۶۷۱۳





پارس زنده رود پلاست

تولید کننده لوله و اتصالات U-PVC

واحد نمونه استاندارد



از خزر تا خلیج همیشه فارس

با پارس زنده رود پلاست

 +98 31 45488825 اصفهان، ۲۵ کیلومتری جاده اردستان
 WWW.PARSPLAST.CO ناحیه صنعتی کمشچه
 PARSPLASTCO خیابان صنعتگران



PARS PLAST

